

# 监测报告

浙科达检[2018]验字第 025 号

(固废和噪声)

项目名称：年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设  
备生产线技改项目竣工环保设施验收

委托单位：台州中玉螺纹工具有限公司



浙江科达检测有限公司

二〇一八年四月

# 责 任 表

[年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备生产线技改项目  
竣工环保设施验收监测报告]

承担单位： 浙江科达检测有限公司

项目负责：

报告编写：

审 核：

签 发：

电话： 0576-88300161

传真： 0576-88300161

邮编： 318000

地址： 台州市经中路 729 号创意园 8 幢 4 层

# 目 录

前 言.....	1
第一章 总论.....	3
1.1 编制依据.....	3
1.2 验收监测目的.....	4
1.3 评价标准.....	4
1.3.1 噪声.....	4
1.3.2 固废.....	4
1.4 环评主要结论与环保批文.....	5
1.4.1 环评主要结论.....	5
1.4.2 环保批文.....	6
第二章 建设项目概况.....	7
2.1 建设项目地理概况.....	7
2.2 项目概况.....	7
2.2.1 项目验收规模.....	8
2.2.2 项目主要原辅材料消耗情况.....	9
2.2.3 项目主要仪器设备情况.....	9
2.2.3 项目生产工艺及产污工序.....	10
2.3 该项目污染源及环保设施情况.....	11
2.3.1 噪声情况.....	11
2.3.2 固体废物情况.....	12
2.3.3 污染物产生及防治情况汇总.....	12
第三章 验收监测工况和方法.....	14
3.1 验收监测工况.....	14
3.2 监测期间气象状况.....	14
3.3 监测分析方法与质量保证.....	14
第四章 固废的验收调查结果与评价.....	15
第五章 噪声的验收监测结果及评价.....	16
5.1 项目噪声监测内容.....	16

5.2 监测结果.....	16
5.3 结果评价.....	17
第六章 环境管理检查.....	18
6.1 环保投资情况.....	18
8.2 环评落实情况.....	18
第七章 结论与建议.....	21
7.1 结论.....	21
7.1.1 验收工况.....	21
7.1.2 固废验收调查结论.....	21
7.1.3 噪声验收监测结论.....	21
7.2 建议与措施.....	21
7.3 总结论.....	22
附图 1 项目地理位置图.....	23
附图 2 项目平面布置图.....	23
附图 3 项目三废布置图.....	25
附件 1 环评批复.....	27
附件 2 危险废物处置协议.....	30
附件 3 水电发票.....	34
附件 4 验收登记表.....	37

## 前 言

台州中玉螺纹工具有限公司老厂区位于玉环市芦蒲镇漩门工业区 B 区 09 号地块，新厂区位于玉环市漩门二期南区 C-0206-2，是一家从事滚丝机床、滚丝轮、搓丝板生产的企业，目前已具备年产滚丝机床 400 套，滚丝轮 400 只，搓丝板 200 只的生产能力。因企业老厂区场地拥挤，严重制约了企业发展，企业投资 3991 万元，用于新厂房建设及购置锯床、数控车床、双室油淬炉等生产设备，组织实施年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备件生产线技改项目，项目实施后新、老厂区共具有年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板的生产能力，其中滚丝机床 1000 套，滚丝轮 1000 只，搓丝板 500 只，由于老厂区已经验收，本次验收仅对新厂区技改项目进行验收。目前新厂区实际可形成年产 1530 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板的生产能力。

台州中玉螺纹工具有限公司于 2011 年 09 月委托台州市环境科学设计研究院对该建设项目进行环境影响评价，编制了《台州中玉螺纹工具有限公司年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备生产线技改项目环境影响报告表》，并于 2011 年 10 月 20 日经玉环市环境保护局审批，批复号为玉环建[2011]219 号。

项目钢材边角料出售给相关企业综合利用；废精磨液委托玉环市乳化液处理有限公司妥善处置；生活垃圾由环卫部门统一集中清运；各固废均分类收集，综合利用，合理处置。严格制定生产计划，加强设备维护，选用低噪声设备，使噪声达标排放。各环保设施已

投入使用并正常运行。

根据国家有关环保法律法规的要求，建设项目必须执行环保“三同时”制度，相应的环保处理设施须经验收合格后方可投入运行使用。受台州中玉螺纹工具有限公司的委托，我公司承担了该项目竣工环境保护设施验收监测工作。我公司于 2018 年 04 月 10 日、04 月 11 日对现场进行了勘查与监测，并收集了有关资料，编制了验收监测报告。

# 第一章 总论

## 1.1 编制依据

1.1.1 中华人民共和国主席令第九号（2014 年修订）《中华人民共和国环境保护法》；

1.1.2 原国家环保总局 13 号令《建设项目竣工环境保护验收管理办法》；

1.1.3 中华人民共和国主席令（第四十八号）《中华人民共和国环境影响评价法》（2016 年 9 月 1 日施行）；

1.1.4 中华人民共和国国务院令 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2018 年 10 月 1 日起实施）；

1.1.5 中华人民共和国环境保护部《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办[2015]113 号）；

1.1.6 浙江省人民政府令第 288 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》；

1.1.7 浙江省环保厅《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》（浙环发[2009]89 号）；

1.1.8 浙江省环境监测中心站 2010 年《浙江省环境监测质量保证技术规定》；

1.1.9 浙江省环境保护厅《关于进一步促进建设项目环保设施竣工验收监测市场化的通知》（浙环发[2018]20 号）；

1.1.10 浙江省环保局《关于进一步加强建设项目“三同时”管理工作的通知》；

1.1.11 台州市环境科学设计研究院编制的《台州中玉螺纹工具有限公司年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备生产线技改项目环境影响报告表》；

1.1.12 玉环市环境保护局《关于台州中玉螺纹工具有限公司年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备生产线技改项目环境影响报告表的批复》（玉环建[2011]219 号）；

1.1.13 台州中玉螺纹工具有限公司提供的其他相关资料。

## 1.2 验收监测目的

通过现场调查和监测，评价经处理后排放的固废及噪声污染物排放是否达到国家有关排放标准；检查该项目环保“三同时”等环保制度执行情况；提出存在问题及对策措施。

## 1.3 评价标准

### 1.3.1 噪声

项目厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准，具体指标见表 1-1。

表 1-1 《工业企业厂界环境噪声排放标准》

标准类别	标准值 leq:dB(A)	
	昼间	夜间
3	65	55

### 1.3.2 固废

项目一般工业固体废物贮存场所符合 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及其标准修改单（环境保



护部公告 2013 年第 36 号) 要求。项目危险废物贮存符合 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其标准修改单(环境保护部公告 2013 年第 36 号) 要求。

## 1.4 环评主要结论与环保批文

### 1.4.1 环评主要结论

#### (1) 营运期环境影响结论

##### ① 噪声

项目噪声主要来自于锯床、磨床、数控车床等设备运行时产生的噪声, 噪声值约 70~80dB。根据对老厂区厂界噪声监测, 厂界噪声能达标, 对外环境影响不大; 新厂区只要企业做到合理布局生产设备在车间内的位置, 采取相应的隔声降噪措施, 夜间禁止生产, 项目可做到厂界噪声达标排放, 且本项目位于玉环市漩门二期南区规划区中部, 周围 200m 范围内无居民区等环境敏感点, 因此可认为该项目噪声经采取相应的隔声降噪措施后不会对周围环境造成大的影响。

##### ② 固废

项目固废主要为钢材边角料、废精磨液和职工生活垃圾。钢材边角料收集后固定场所堆放, 放风吹、雨淋, 定期出售相关生产厂家; 废精磨液为危险固废, 委托有资质的单位安全处理; 生活垃圾进行统一收集, 放风吹、雨淋和日晒, 定期由环卫部门清运并统一集中处理, 防止虫、蝇滋生。综上, 项目固废经妥善处置后不会对

当地环境造成明显的影响。

(2) 总结论:

台州中玉螺纹工具有限公司年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备生产线技改项目符合国家和地方产业政策等要求,符合地方城乡规划、土地利用总体规划和环境功能区规划要求,排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和主要污染物排放总量控制指标;造成的环境影响基本符合建设项目拟建地环境功能区划确定的环境质量要求。只要企业能在项目运营过程中加强环境质量管理,认真落实环境保护措施,采取相应的污染防治措施,使废气、废水、噪声达标排放,并妥善处置各类固体废物,则本项目的建设对环境影响不大。因此,从环境保护角度来讲,本项目的建设是可行的。

#### 1.4.2 环保批文

环评批复文件见附件 1。

## 第二章 建设项目概况

### 2.1 建设项目地理概况

台州中玉螺纹工具有限公司新厂区位于玉环市漩门二期南区规划区中部，周边均为工业企业及工业用地。新厂区拟建地附近 200m 范围内无居民住宅等环境敏感点。

企业共 3 幢厂房，1#厂房共 5 层，一层为磨床车间、二层为质检部、三层为办公室、四层、五层闲置；2#厂房共两层，一层为滚轮车间、二层为仓库；3#厂房为热处理车间和机床车间。

项目地理位置见附图 1，项目平面布置图见附图 2。

### 2.2 项目概况

台州中玉螺纹工具有限公司老厂区位于玉环市芦蒲镇漩门工业区 B 区 09 号地块，新厂区位于玉环市漩门二期南区 C-0206-2，是一家从事滚丝机床、滚丝轮、搓丝板生产的企业，目前已具备年产滚丝机床 400 套，滚丝轮 400 只，搓丝板 200 只的生产能力。因企业老厂区场地拥挤，严重制约了企业发展，企业投资 3991 万元，组织实施年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备件生产线技改项目，项目实施后新、老厂区共具有年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板的生产能力，其中滚丝机床 1000 套，滚丝轮 1000 只，搓丝板 500 只，由于老厂区已经验收，本次验收仅对新厂区技改项目进行验收。目前新厂区实际可形成年产 1530 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板的生产能力。

台州中玉螺纹工具有限公司于 2011 年 09 月委托台州市环境科学设计研究院对该建设项目进行环境影响评价，编制了《台州中玉螺纹工具有限公司年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备生产线技改项目环境影响报告表》，并于 2011 年 10 月 20 日经玉环市环境保护局审批，批复号为玉环建[2011]219 号。

技改后企业新厂区职工实际 95 人，年工作日 300 天，实行昼间 8 小时单班制，无食宿。

### 2.2.1 项目验收规模

该企业年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备件生产线技改项目，新厂区设计形成年产 1500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板的生产能力。根据企业数据统计情况，新厂区 2018 年 1 月、2 月、3 月滚丝机床、滚丝轮、搓丝板产量分别为 130 套、62 套、125 套，2 月份放假，故以 1 月、3 月 2 个月的产量计，两个月产量约为 255 套，则实际可形成年产 1530 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板的生产能力。另外，企业的一定时期内的实际产量受订单的影响较大，从统计数据看，项目的实际产量与环评产量基本一致。本项目验收规模见下表 2-1。

表 2-1 本项目验收规模

名称	环评产量	实际（2 个月）产量	折合成产量
滚丝机床、滚丝轮、搓丝板	1500 套	255	1530
老厂区已经验收（1000 套），本次验收仅对新厂区进行验收。			

## 2.2.2 项目主要原辅材料消耗情况

项目主要原辅材料消耗情况详见表 2-2。

表 2-2 本项目主要原辅材料消耗表

序号	名称	单位	环评消耗量	2 个月消耗量	折合成年消耗量	备注
1	钢材	t/a	3500	595	3570	与环评基本一致
2	铸铁底座	套/a	1000	170	1020	与环评基本一致
3	机床罩壳	套/a	1000	170	1020	与环评基本一致
4	发动机	台/a	2000	340	20140	与环评基本一致
5	螺帽、塑料件等配件	套/a	1000	170	1020	与环评基本一致
6	真空淬火油	t/a	21.5	3.66	21.9	与环评基本一致
7	精磨液	t/a	12.5	2.13	12.7	与环评基本一致

由上表可知，项目主要原辅材料消耗数量与环评消耗数量基本一致。据企业提供用电发票和相关资料统计，企业 1、2、3 月用电量约 35 万 kWh，则年用电量约 140 万 kWh（环评 100 万 kWh），高于环评用电量，可能与订单量增加有关；另据企业提供的用水发票和相关资料统计，企业 1、2、3 月用水量为 784t，则全厂年用水量约 3136t/a（环评 6000t/a），远低于环评用量。

## 2.2.3 项目主要仪器设备情况

本次技改项目位于新厂区，项目主要仪器设备情况详见表 2-3。

表 2-3 本项目主要仪器设备汇总表

序号	名称	环评数量（台）	实际数量（台）	备注
1	锯床	16	11	-5
2	卧式加工中心	18	0	-18 实际无精加工工序
3	数控蜗杆磨床	15	15	与环评一致
4	数控螺纹磨床	17	0	-17
5	双室油淬炉	5	5	与环评一致
6	箱式电阻炉	4	6	+2
7	数控车床	10	10	与环评一致

由上表可知，本项目仪器设备数量较环评有所减少，明显产污环节设备与环评数量一致。

### 2.2.3 项目生产工艺及产污工序

企业投资 3991 万元，组织实施年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备件生产线技改项目，项目工艺流程与环评一致，项目工艺流程及产污环节见图 2-1。

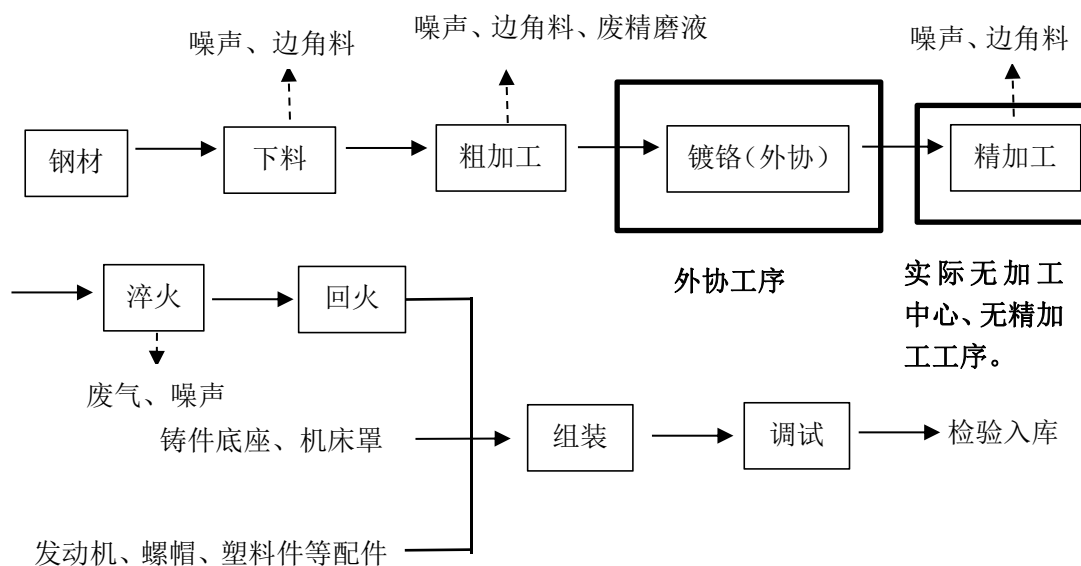


图 2-1 项目工艺流程及产污环节图

工艺说明：

外购的钢材经锯床下料成相应规格，然后经磨床、数控车床等进行粗加工，加工后的毛坯件委托外单位进行表面镀铬处理，以增强表面光泽和进行防锈，之后回收的产品通过双室油淬炉进行淬火处理，淬火后通过箱式电阻炉进行回火处理，最后成品工件与外购的铜件底座、机床罩壳（已喷漆）及发动机、螺帽、塑料件等配件组装、调试和检验合格后即可入库。

淬火：指将钢件加热到  $ac_1$ （钢的下临界点温度）以上某一温度，保持一定的时间，然后以适当的冷却速度，获得马氏体（或贝氏体）组织的热处理工艺。常见的淬火工艺有盐浴淬火、油浴淬火、马氏体分级淬火、贝氏体等温淬火、表面淬火和局部淬火等，本项目采用油浴淬火工序。淬火的目的是：使钢件获得所需的马氏体组织，提高工件的硬度、强度和耐磨性，为后道热处理做好组织准备。

回火：指钢件经淬硬后，再加热到  $ac_1$  以下的某一温度，保温一定时间，然后冷却到室温的热处理工艺。常见的回火工艺有：低温回火，中温回火，高温回火和多次回火等，本项目回火温度约  $500^{\circ}C$ 。回火的目的是：消除钢件在淬火时所产生的应力，使钢件具有高的硬度和耐磨性，并具有所需的塑形和韧性等。

项目主要污染因子汇总见表 2-4。

表 2-4 项目主要污染因子汇总表

污染因子	主要污染物	来源	排放特征
废水	生活污水	员工生活	间歇
废气	淬火废气	生产过程	间歇
噪声	Leq	设备运行	不规则
固废	钢材边角料、废精磨液、生活垃圾	生产过程	统一收集

## 2.3 该项目污染源及环保设施情况

### 2.3.1 噪声情况

项目产生的噪声主要是锯床、磨床、数控车床等机械设备运行时产生的噪声，源强在 70-80dB 之间。

### 2.3.2 固体废物情况

项目固废主要为钢材边角料、废精磨液和生活垃圾。项目钢材边角料出售给相关企业综合利用；废精磨液委托玉环市乳化液处理有限公司妥善处置；生活垃圾由环卫部门统一集中清运；各固废均分类收集，综合利用，合理处置。

固体废物产生情况及处置情况详见表 2-5。

表 2-5 固体废物产生情况汇总表

序号	固体废物名称	产生工序	形态	属性 危废代码	环评 (吨/年)	实际 (吨/年)	处置方式
1	钢材边角料	机加工	固态	一般固废	700	710	出售综合利用
2	废精磨液	机加工	液态	危险固废 900-006-09	13.5	2.0	委托玉环市乳化液处理有限公司妥善处置
3	生活垃圾	职工生活	固态	一般固废	60	14.2	环卫部门统一处理

### 2.3.3 污染物产生及防治情况汇总

本项目污染物产生及防治情况见表 2-6。厂区三废流向图见附图 3。



表 2-6 三废产生及处置情况表

内容类型	排放源		污染物名称	环评防治措施	实际防治措施
固体废物	一般固废	机加工	钢材边角料	固定场所堆放,出售给相关的生产厂家综合利用。	出售。
		职工生活	生活垃圾	分类收集,并由环卫部门统一处置。	委托环卫部门统一处理。
	危险废物	机加工	废乳化液	委托有相应处理资质的单位进行安全处置,明确危险废物去向,同相关接受处置单位签订协议,委托有资质单位处理,杜绝随意交易和私自随意处置。并对此类物质做好台账制度,对其存放、外运、委托处理等均做好详细记录,严格遵守危险废物联单转移制度。如不能及时外运,贮存应符合 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》。	委托玉环市乳化液处理有限公司妥善处置。
噪声	生产车间		设备运行	合理布局生产设备在车间内的位置,设备布置尽量远离车间墙体;设备安装时基座加垫橡胶减震垫;定期对生产设备进行润滑,避免设备因不正常运转产生高噪声现象;生产车间在作业时关闭门窗,夜间禁止生产。同时,厂区周围应多种高大乔木,进一步降低噪声对周围环境的影响。	选用低噪声设备,合理布局,采取综合隔声降噪措施;加强设备维护,降低噪声对周围环境的影响。

## 第三章 验收监测工况和方法

### 3.1 验收监测工况

监测期间，台州中玉螺纹工具有限公司各生产设备、环保设施正常运行，产品生产负荷达到验收监测工况大于 75% 的要求，我们对该厂区生产的相关情况进行了核实，结果见表 3-1。

表 3-1 监测期间工况表

名称	环评年产量 (套)	2018 年 04 月 10 日 第一周期		2018 年 04 月 11 日 第二周期	
		实际生产量 (套)	生产负荷 (%)	实际生产量 (套)	生产负荷 (%)
滚丝机床、滚丝轮、 搓丝板	1500	4	80	5	100
备注：该企业年生产时间为 300 天，实际年产量为 1530t。					

### 3.2 监测期间气象状况

表 3-2 监测期间气象状况

参数	2018 年 04 月 10 日	2018 年 04 月 11 日
天气状况	晴	阴
平均气温	25.0℃	28.6℃
风速	2.3m/s	2.6m/s
平均气压	101.3Kpa	101.5Kpa

### 3.3 监测分析方法与质量保证

采样分析方法按照国家环保总局颁布的《环境监测技术规范》进行，质量保证措施按《浙江省环境监测质量保证技术规定》执行，具体分析方法见表 3-3。

表 3-3 监测分析方法一览表

序号	项目	分析方法	方法来源
<b>噪声</b>			
1	厂界噪声	《工业企业厂界噪声排放标准》	GB/T12348-2008

## 第四章 固废的验收调查结果与评价

项目固废主要为钢材边角料、废精磨液和生活垃圾。

项目钢材边角料出售给相关企业综合利用；废精磨液委托玉环市乳化液处理有限公司妥善处置；生活垃圾由环卫部门统一集中清运；各固废均分类收集，综合利用，合理处置。

固体废物产生情况及处置情况详见表 4-1。

表 4-1 固体废物产生情况汇总表

序号	固体废物名称	产生工序	形态	属性 危废代码	环评 (吨/年)	实际 (吨/年)	处置方式
1	钢材边角料	机加工	固态	一般固废	700	710	出售综合利用
2	废精磨液	机加工	液态	危险固废 900-006-09	13.5	2.0	委托玉环市乳化液处理有限公司妥善处置
3	生活垃圾	职工生活	固态	一般固废	60	14.2	环卫部门统一处理

### 结果评价：

项目一般工业固体废物贮存场所符合 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求。项目危险废物贮存符合 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求。

## 第五章 噪声的验收监测结果及评价

### 5.1 项目噪声监测内容

围绕项目所在地设 4 个测点，每个测点在昼间各测量一次，测两个周期。具体监测点位详见图 5-1。项目噪声主要来源于锯床、磨床、数控车床等机械设备运行，源强在 70-80dB 之间，故选择了噪声值较大的噪声源（数控车床）进行监测。

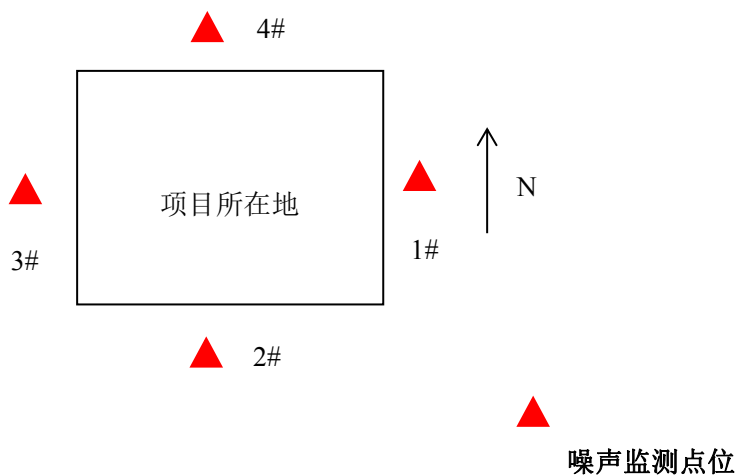


图 5-1 项目所在地厂界噪声监测点位图

### 5.2 监测结果

厂界噪声两周期监测结果分别见表 5-1。

表 5-1 噪声监测结果表 单位:LeqdB(A)

测点编号	测点位置		2018 年 04 月 10 日		2018 年 04 月 11 日			
			测量时间	测量值	测量时间	测量值		
1#	厂界东	详见图 5-1	昼间	10:22	56.4	昼间	11:09	56.8
2#	厂界南			10:28	56.7		11:14	57.9
3#	厂界西			10:34	56.6		11:19	57.1
4#	厂界北			10:41	56.2		11:26	56.9
标准值			昼间 65					
噪声源数控车床 (距声源距离 1.5m)			测量时间	测量值	测量时间	测量值		
			10:57	71.8	10:57	71.0		

### 5.3 结果评价

监测期间设备正常运转，项目数控车床噪声源两天的监测值分别为 71.8dB，71.0dB，环评中表明项目噪声主要来源于锯床、磨床、数控车床等机械设备运行，其中数控机床为噪声源值较高的设备。以房间墙壁的隔声降噪措施为 20dB 计，经噪声衰减后，项目厂界噪声可达标排放。

监测期间各设备正常运作，布局合理，厂界噪声测点两周期昼间测量值均低于 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准。

## 第六章 环境管理检查

根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》的规定及要求，台州中玉螺纹工具有限公司项目钢材边角料出售给相关企业综合利用；废精磨液委托玉环市乳化液处理有限公司妥善处置；生活垃圾由环卫部门统一集中清运；各固废均分类收集，综合利用，合理处置。严格制定生产计划，加强设备维护，选用低噪声设备，使噪声达标排放。各环保设施已投入使用并正常运行。

### 6.1 环保投资情况

项目总投资 3991 万元，环保投资 28 万元，占项目总投资的 0.7%，项目环保设施投资费用具体见表 6-1。

表 6-1 项目环保设施投资费用

序号	项目名称	环评投资（万元）
1	废气处理	1
2	噪声防治	6
3	固废处理	6
4	其他	15
合计		28

### 8.2 环评落实情况

台州中玉螺纹工具有限公司年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备生产线技改项目环评批复落实情况见表 6-2。

表 6-2 环评批复落实情况

序号	环评情况	落实情况
1	同意环评结论,该项目老厂区位于玉环市芦蒲镇漩门工业区 B 区 09 号地块,为生态优化准入区;新厂区位于玉环市漩门二期南区 C-02-06-2,为生态重点准入区。	与环评一致。该项目在玉环市漩门工业区实施。
2	该项目总投资 3991 万元,主要用于厂房建设及购置锯床、数控车床、双室油淬炉等生产设备,老厂区占地面积 10807 平方米,建筑面积 10606 平方米,实施后新老厂区共具有年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板的生产能力。项目性质、规模、地点及生产工艺和产品结构以环评报告表为准,不得擅自改变。环评中提及的污染防治措施可以作为该项目环境污染防治措施建设的依据。	与环评基本一致。该项目投资 3991 万元,新老厂区可形成年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板的生产能力。目前新厂区实际可形成年产滚丝机床 600 套,滚丝轮 600 只,搓丝板 300 只的生产能力。
3	污染物排放执行标准:厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准;一般固体废弃物应符合 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》;危险固废贮存执行 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》。	已落实。项目钢材边角料出售给相关企业综合利用;废精磨液委托玉环市乳化液处理有限公司妥善处置;生活垃圾由环卫部门统一集中清运;各固废均分类收集,综合利用,经监测各污染物排放均符合相应排放标准。
4	加强施工期的环境保护管理工作,采取相应的保护措施,以减轻对附近环境的污染影响。提倡文明施工,施工期的生产、生活废水要收集处理达标排放;选用低噪声的施工设备和工艺,施工噪声扰民的要停止夜间作业;建筑垃圾要妥善处置,不得任意倾倒,造成危害。	项目已完成主体工程建设,不存在施工现象。
5	优化总平面设计,合理布置高噪声设备用房位置,并选用低噪声设备,采取隔声、减震等措施,加强设备维护,确保边界噪声达标。	已落实。合理布局,加强设备维护,采取综合降噪措施,确保边界噪声达标排放。
6	生产固废要规范堆放,并建设规范的固废堆放场,做到防雨防渗,其中危险固废应委托有相应处理资质的单位进行安全处置;生活垃圾必须分类收集,并委托环卫部门及时清运。	已落实。项目钢材边角料出售给相关企业综合利用;废精磨液委托玉环市乳化液处理有限公司妥善处置;生活垃圾由环卫部门统一集中清运;各固废均分类收集,综合利用,合理处置。
7	积极开展清洁生产,优化工艺路线,加强物料循环回收和综合利用,提高原材料利用率。	已落实。厂内推行清洁生产、提倡节约节能,提高原材料的利用率。

续表 6-2。

8	<p>本项目必须严格执行环保“三同时”制度，在设计、施工、管理中心落实上述审查意见及报告表中的环境保护对策措施。项目竣工后，经我局城关环保所申请该建设项目竣工环境保护验收，经验收合格，方可投入正式生产。</p>	<p><b>已落实。</b>项目严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时使用的环保“三同时”制度。</p>
---	---	--

由上表可知，本项目已基本落实环评批复的要求。



## 第七章 结论与建议

### 7.1 结论

#### 7.1.1 验收工况

监测期间，各生产设备、各处理设施均正常运行，各产品的生产负荷大于 75%。

#### 7.1.2 固废验收调查结论

项目一般工业固体废物贮存场所符合 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求。项目危险废物贮存符合 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求。

#### 7.1.3 噪声验收监测结论

监测期间各设备正常运作，布局合理，厂界噪声测点两周期昼间测量值均低于 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准。

### 7.2 建议与措施

建议企业进一步提高总体管理水平，健全各项规章制度并严格遵照执行，同时做好以下工作：

(1) 认真落实各项环保措施，严格执行“三同时”等环保制度，确保各污染物排放达到国家和地方规定要求。

(2) 加强设备维护保养，按照环评要求做好隔声降噪措施，达到隔声降噪的效果；

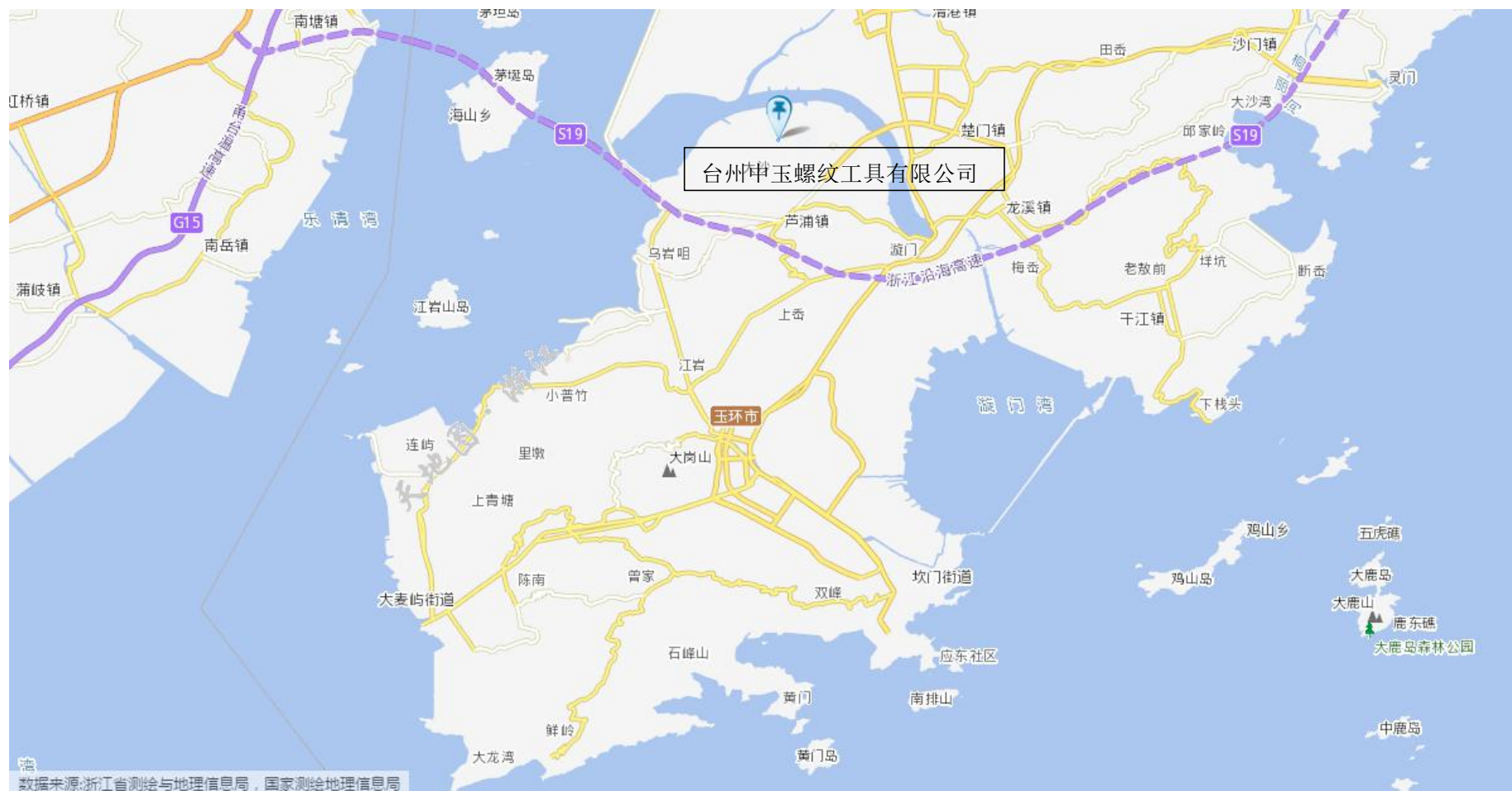
(3) 按照环评要求做好日常自行监测工作，并做好场内的安全防护措施；

(4) 建立长效的管理制度，重视环境保护。树立清洁生产的思想意识，严格按照操作技术规范进行操作，防止违规操作。

### 7.3 总结论

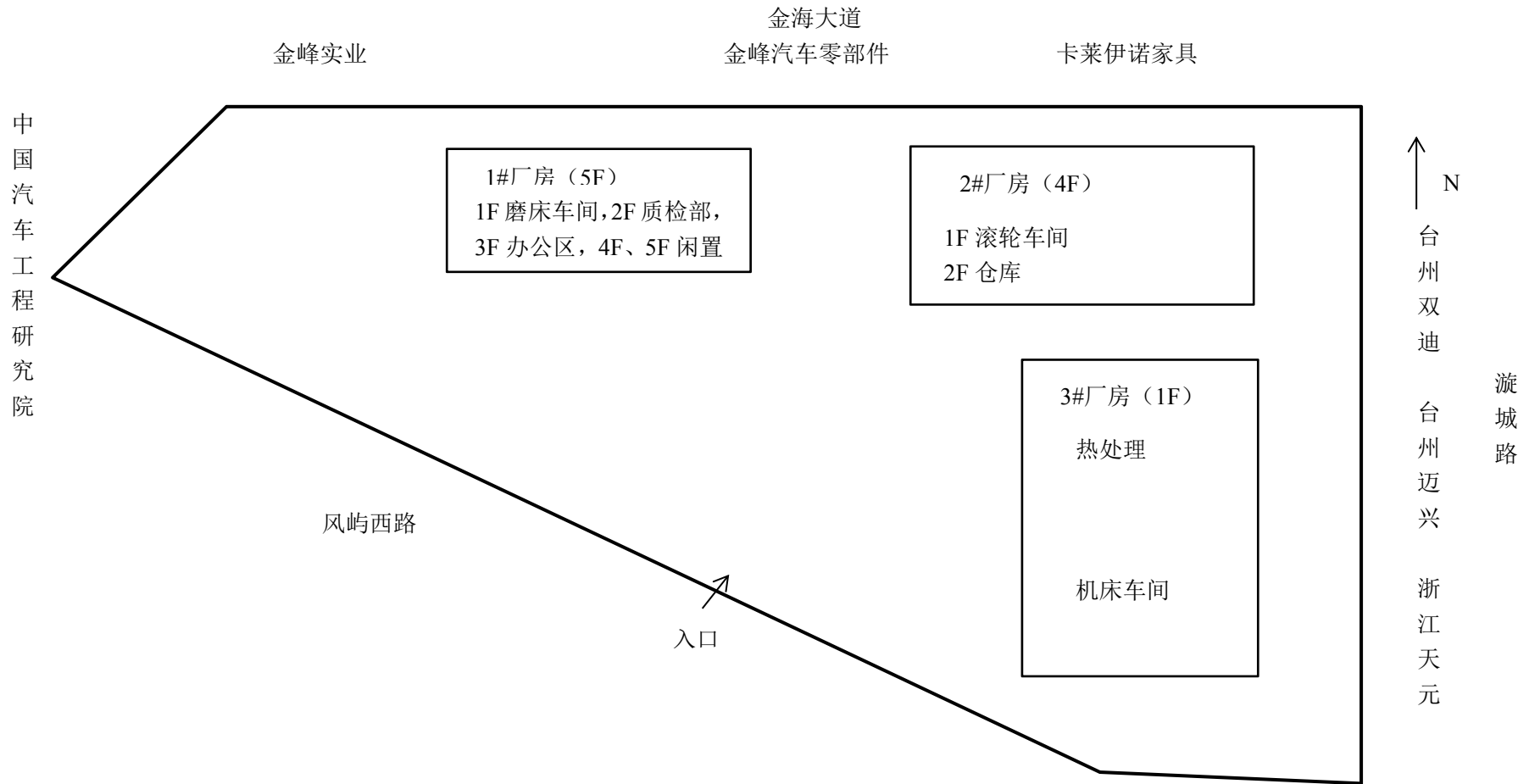
台州中玉螺纹工具有限公司在项目建设的同时，较好地执行了环保“三同时”制度。该公司产生的固废及噪声污染物排放达到国家相应排放标准。经监测和整改，我认为台州中玉螺纹工具有限公司年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备生产线技改项目新厂区固废及污染物排放符合建设项目竣工环境保护验收条件。

## 附图 1 项目地理位置图

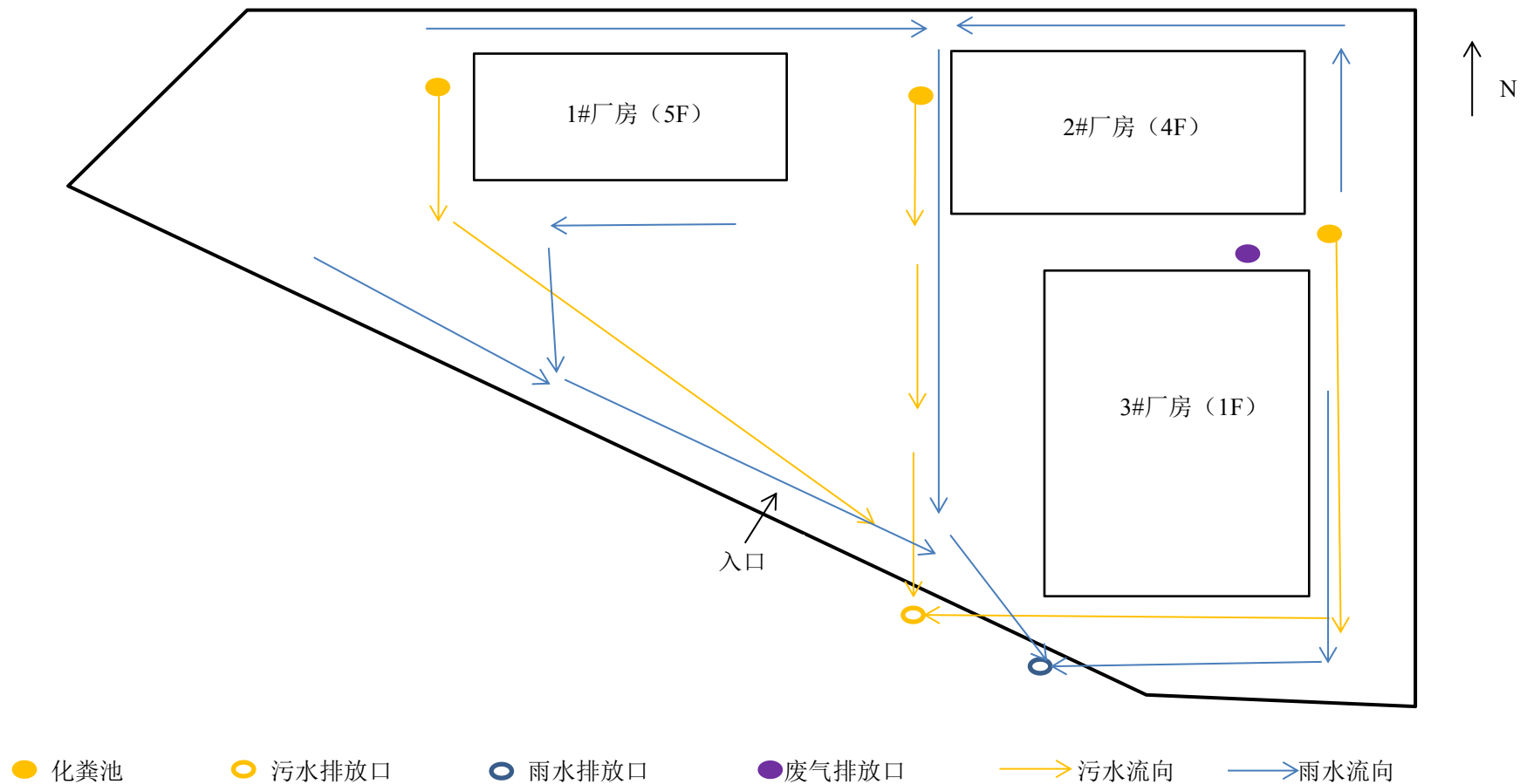




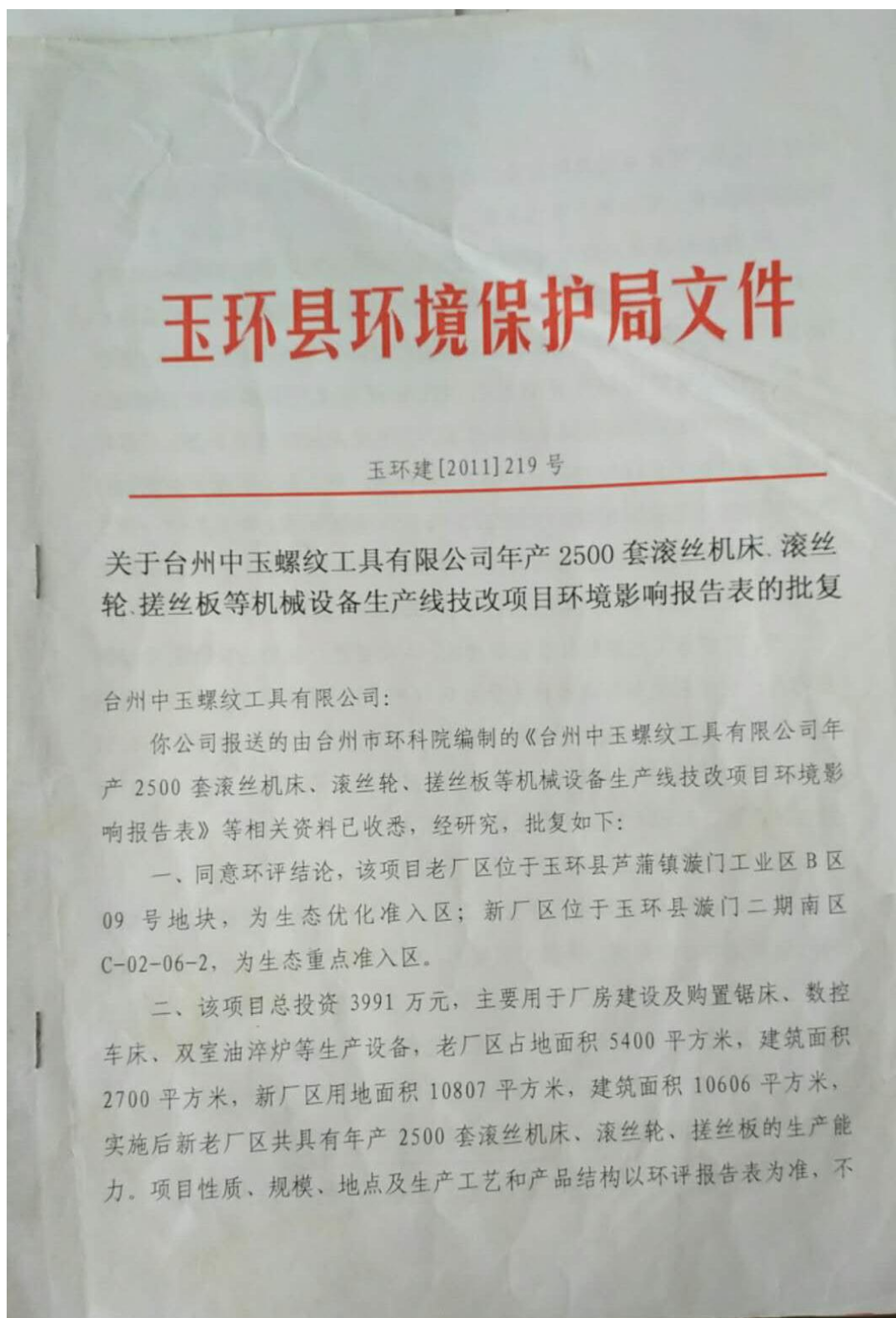
## 附图 2 项目平面布置图



### 附图 3 项目三废布置图



## 附件 1 环评批复



得擅自改变。环评中提及的污染防治措施可以作为该项目环境污染防治设施建设的依据。

三、污染物排放执行标准：近期废水执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级排放标准，远期待管网接通后，老厂区废水执行玉环县污水处理有限公司的进管标准，新厂区废水执行漩门工业城污水处理厂的进管标准；热处理炉的烟气排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)二类区相关炉窑标准；厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准；施工期边界噪声参照执行《建筑施工场界噪声限值》(GB12523-90)；一般固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)；危险固废贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)。

四、严格落实污染物总量控制措施，本项目老厂区的污染物总量控制指标为：化学耗氧量环境排放总量为 0.16 吨/年，氨氮排放总量为 0.024 吨/年；新厂区的污染物总量控制指标为：化学耗氧量环境排放总量为 0.51 吨/年，氨氮排放总量为 0.077 吨/年，该建设项目不排放生产废水，只排放生活废水，新增排放量不需区域替代削减。

五、项目在实施过程中须做好以下几点：

1、加强施工期的环境保护管理工作，采取相应的保护措施，以减轻对附近环境的污染影响。提倡文明施工，施工期的生产、生活废水要收集处理达标排放；选用低噪声的施工设备和工艺，施工噪声扰民的要停止夜间作业；建筑垃圾要妥善处置，不得任意倾倒，造成危害。

2、严格按照“清污分流、雨污分流”原则建设厂区排水管网，生活污水需经预处理措施处理达标后排放。

3、热处理炉的烟气经收集后需通过高度不低于 15 米的排气筒高



空排放。

4、优化总平面设计，合理布置高噪声设备用房位置，并选用低噪声设备，采取隔声、减震等措施，加强设备维护，确保边界噪声达标。

5、生产固废要规范堆放，并建设规范的固废堆放场，做到防雨防渗，其中危险固废应委托有相应处理资质的单位进行安全处置；生活垃圾必须分类收集，并委托环卫部门及时清运。

6、积极开展清洁生产，优化工艺路线，加强物料循环回收和利用，提高原料利用率。

六、本项目必须严格执行环保“三同时”制度，在设计、施工、管理中落实上述审查意见及报告表中的环境保护对策措施。项目竣工后，须向我局城关环保所申请该建设项目竣工环境保护验收，经验收合格，方可投入正式使用。



主题词：环评 批复

抄送：台州市环科院，玉环县环境监察大队，城关环保所。

玉环县环境保护局

2011年10月20日印发

## 附件 2 危险废物处置协议

合同编号: YHRHY-2018-0117

### 危险废物委托处置合同

委托方 (甲方): 台州中玉螺紋工具有限公司

受托方 (乙方): 玉环市乳化液处理有限公司

签订时间: 2017.11.30

签订地点: 玉环

有效期限: 2018.1.1-2018.12.31

## 危险废物委托处置合同

委托方(甲方): 台州中玉螺旋工具有限公司  
法定代表人: 郑建平 联系电话: \_\_\_\_\_  
项目联系人: 高晶 联系电话: 13706866166  
通讯地址(所在地): 芦浦玉环经济开发区凤屿西路12号  
传 真: 0576-89915768 电子信箱: \_\_\_\_\_  
受托方(乙方): 玉环市乳化液处理有限公司  
法定代表人: 周庆法 联系电话: \_\_\_\_\_  
项目联系人: 张敏 联系电话: 13586088896  
通讯地址: 玉环市经济开发区金海大道31号  
传 真: \_\_\_\_\_ 电子信箱: \_\_\_\_\_

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《国家危险废物名录》，甲方企业生产经营过程产生的危险废物必须委托有相应资质的单位进行收集处置，乙方是具有环保行政管理部门许可并具备 HW09 处理资质的单位，现经甲乙双方协商，达成以下危险废物委托处置合同。

### 第一条 委托内容

甲方将生产和经营过程中产生的 HW09 废乳化液委托乙方进行安全处置，并向乙方支付费用。

### 第二条 甲方的权利和义务

- 1、甲方必须根据生产和经营过程中 HW09 废乳化液的实际产生量如实填写，并按国家和地方环保部门的相关规定及时报相应环保部门备案。
- 2、甲方负责在本单位废乳化液的铁屑分离和收集工作，并暂存于乙方指定的专用容器内，做好标识。
- 3、甲方安排专人负责废乳化液的管理，并将收集容器贮存在符合环保要求的专门暂存地点，确保危险废物不流失，不对环境造成污染。

4、甲方视厂内废乳化液的贮存情况，一般装满一个或几个吨桶后，提前 48 小时以上电告乙方安排收运，不得将废乳化液交由任何无资质的第三方。

5、甲方指定专人负责废乳化液的交接，每次对废物的种类、数量等进行核实后，并在危险废物交接清单上签字确认，如因危险废物成分不实、含量不符导致乙方在运输、存储、处置过程中造成事故以及环境污染的法律赔偿后果由甲方负责。

6、甲方有义务配合乙方的收集工作，并为乙方提供收集工作的便利。

7、甲方有权对乙方的服务和违反危险废物处置的行为投诉并向相应环保部门进行举报。

### 第三条 乙方的权利和义务

1、乙方将按国家和地方现行的法律、法规、规定及标准贮存、利用、处置废乳化液，并确保废乳化液不对环境造成二次污染，不直接流入市场或社会中。

2、乙方将安排专人专车 48 小时内或根据甲方合理要求及时提供废乳化液的收运服务。

3、乙方指导甲方进行危废乳化液的暂存。

4、乙方有权对甲方违反有关危险废物转移管理规定的行为，向相应环境部门进行举报。

### 第四条 危废种类、数量、收费标准及结算方式

危废名称	代码	预处置量/年	处置价	包装规格	合同总额
废乳化液	HW09	2000/年	2400元/吨	吨桶	4800元

1、合同签订后，乙方预收处置费 2400 元整，用于冲抵本合同期内处置费用，合同期满余款逾期不予退还。

2、乙方自甲方厂内收运工作结束，甲方收到乙方出具的有效票据后，十日内以支票或银行转账形式付清乙方所有费用，乙方账户如下：

收款单位：玉环市乳化液处理有限公司  
开户银行：中国银行玉环支行营业部  
帐号：350671878288

**第五条 违约责任**

1、因甲方原因不能履行本协议或违反协议给乙方造成直接经济损失时，甲方应全额赔偿乙方的经济损失并继续履行协议。

2、因乙方原因不能履行本协议给甲方造成直接经济损失时，乙方应全额赔偿甲方的经济损失，并继续履行协议。

**第六条 解除协议**

甲乙双方的任何一方需解除本协议，应提前两个月通知对方，同时应向相应环保部门备案。

**第七条 协议争议的解决方式**

甲乙双方在执行本协议过程中如有争议，双方应及时协商解决。协商不成时，依法向玉环市人民法院起诉。

**第八条 附则**

1、本协议在甲乙双方授权代表签字盖章，方可生效。

2、本协议一式三份，甲乙双方各执一份，一份上交当地环保部门备案。

甲方：玉环市中玉螺收工具有限有限公司 (盖章)

法定代表人/委托代理人：王明 (签名)

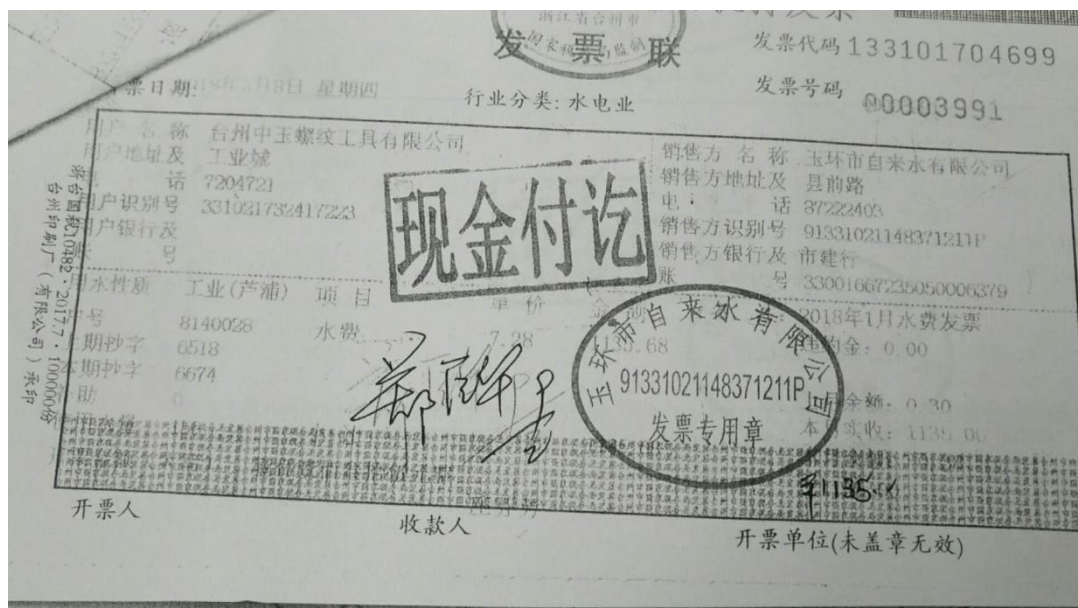
2017年11月30日

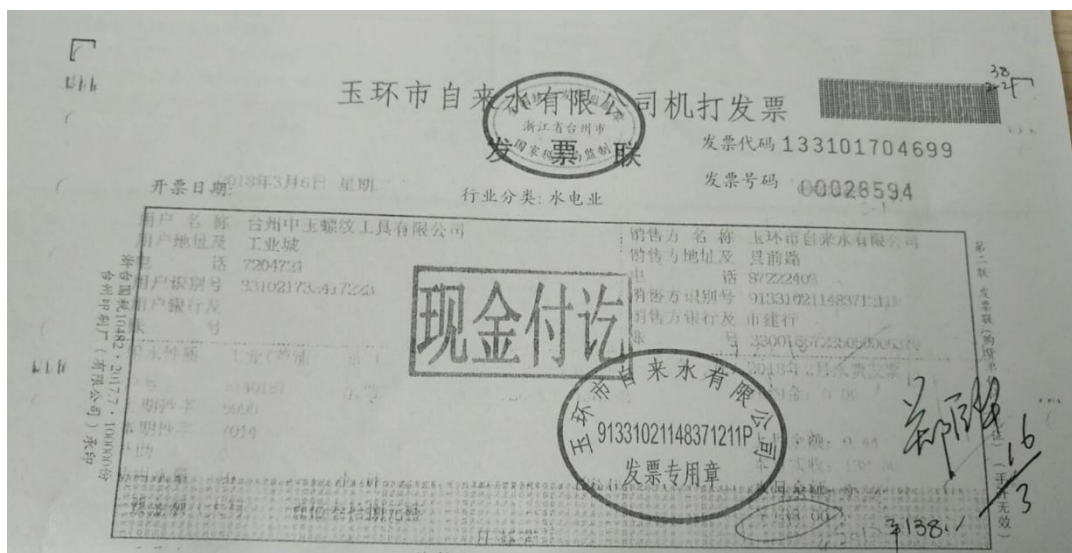
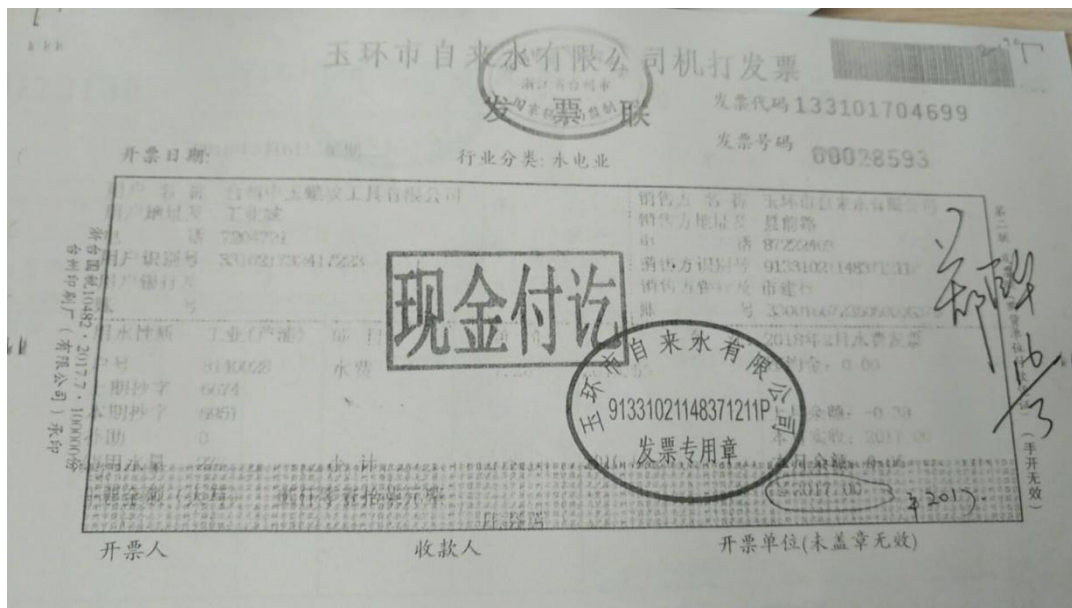
乙方：玉环市乳化液处理有限公司 (盖章)

法定代表人/委托代理人：合同专用章 (签名)

2017年11月30日

# 附件 3 水电发票





开票日期: 2018年02月12日

**发票联**

名称: 台州中玉螺紋工具有限公司	纳税人识别号: 91331021732417223B	地址、电话: 玉环经济开发区凤韵西路32号 0576-87204632	开户行及账号: 建行玉环环山分理处33001667262053000245	密码区: +*7/>48291933+90+32*4-1<5+9873/52*916*+07491*/2/*--5>/42-/*2386+6/-*971-11+*+0+0+9/-+77120*81+<817*52+47>						
货物或应税劳务、服务名称: *供电*电力	规格型号	单位: 千瓦时	数量: 184.08	单价: 1.2277832566	金额: 22601.03	税率: 17%	税额: 3842.11			
合 计					¥22601.03		¥3842.11			
价税合计(大写)					贰万陆仟肆佰肆拾叁圆贰角壹分			(小写) ¥26443.21		
名称: 国网浙江玉环市供电有限公司	纳税人识别号: 91331021148366957J	地址、电话: 玉环市玉城街道广陵路132号 0576-87252080	开户行及账号: 中国工商银行玉环县支行1207081109021000293	备注: 6920042477 电费月份: 201803 中国建设银行 33001667262053000245 区代码: 33406700131504520 金融机构代扣 分次结算用户: 每月按账期结算	收款人: 蔡敏敏			复核: 陈锦霖	开票人: 王海旭	销售方: (章)

开票日期: 2018年02月11日

**浙江增值税专用发票**

No 04224827

3300172130

3300172130 04224827

名称: 台州中玉螺紋工具有限公司	纳税人识别号: 91331021732417223B	地址、电话: 玉环经济开发区凤韵西路32号 0576-87204632	开户行及账号: 建行玉环环山分理处33001667262053000245	密码区: 30005626557<+</<6<//126/28>07<6/3/0*/3-415>9<85*+330*0<06>3/0/13-8-+53+//></194>*3*375*69>+2**37534>12-3531						
货物或应税劳务、服务名称: *供电*电力	规格型号	单位: 千瓦时	数量: 1967.52	单价: 0.5809910269	金额: 116081.92	税率: 17%	税额: 19733.92			
合 计					¥116081.92		¥19733.92			
价税合计(大写)					壹拾叁万伍仟捌佰壹拾伍圆捌角肆分			(小写) ¥135815.84		
名称: 国网浙江玉环市供电有限公司	纳税人识别号: 91331021148366957J	地址、电话: 玉环市玉城街道广陵路132号 0576-87252080	开户行及账号: 中国工商银行玉环县支行1207081109021000293	备注: 6920042477 电费月份: 201802 中国建设银行 33001667262053000245 区代码: 33406700131504520 金融机构代扣 分次结算用户: 每月按账期结算	收款人: 蔡敏敏			复核: 陈锦霖	开票人: 王海旭	销售方: (章)



## 附件 4 验收登记表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

编号：浙科达检[2018]验字第 025 号

验收类别：验收报告

审批经办人：

建设项目名称	年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备生产线技改项目				建设地点	玉环市漩门二期南区规划区中部					
建设单位	台州中玉螺纹工具有限公司			邮政编码	317600		电话				
行业类别	C3521 金属切削机床制造			项目性质	技改						
设计生产能力	年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备（新老厂区）			建设项目开工日期							
实际生产能力	年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备（新老厂区）			投入试运行日期							
报告书（表）审批部门	玉环市环境保护局			文号	玉环建[2011]219 号		时间	2011.10.20			
初步设计审批部门				文号			时间				
控制区	环保验收审批部门			文号			时间				
报告书（表）编制单位	台州市环境科学设计研究院			投资总概算	3991 万元						
环保设施设计单位				环保投资总概算	28 万元		比例	0.7%			
环保设施施工单位				实际总投资	3991 万元						
环保设施监测单位	浙江科达检测有限公司			环保投资	28 万元		比例	0.7%			
废水治理	废气治理		噪声治理	固废治理		绿化及生态		其它			
万元	1.0 万元		6.0 万元	6.0 万元		万元		15 万元			
新增废水处理设施能力	t/d		新增废气处理设施能力	Nm <sup>3</sup> /h		年平均工作时	h/a				
污 染 控 制 指 标											
控制项目	原有排放量 (1)	新建部分产生量 (2)	新建部分处理削减量 (3)	以新带老削减量 (4)	排放增减量 (5)	排放总量 (6)	允许排放量 (7)	区域削减量 (8)	处理前浓度 (9)	实际排放浓度 (10)	允许排放浓度 (11)
废水											
COD <sub>cr</sub>											
氨氮											
废气											
烟粉尘											
非甲烷总烃											
固废	0	0.07242	0.07242	0	0	0	0				
危废	0	0.0002	0.0002	0	0	0	0				

单位：废气量：×10<sup>4</sup>标米<sup>3</sup>/年；

废水、固废量：万吨/年； 其他项目均为吨/年

废水中污染物浓度：毫克/升；

废气中污染物浓度：毫克/立方米

注：此表由监测站或调查单位填写，附在监测或调查报告最后一页。此表最后一格为该项目的特征污染物。

其中：(5) = (2) - (3) - (4)； (6) = (2) - (3) + (1) - (4)