

台州市蒙花机械有限公司  
年产 150 万台机动喷雾器建设项目（废气废  
水噪声）竣工环境保护验收报告

**建设单位：**台州市蒙花机械有限公司

**编制单位：**浙江科达检测有限公司

二零一九年九月

# 目 录

|  |        |
|--|--------|
| 第一部分：台州市蒙花机械有限公司年产 150 万台机动喷雾器建设项目竣工环境保护验收监测报告 | 第 1 页  |
| 第二部分：验收意见                                      | 第 88 页 |
| 第三部分：其他需要说明的事项                                 | 第 95 页 |

# 第一部分

## 台州市蒙花机械有限公司 年产 150 万台机动喷雾器建设项目（废气废 水噪声）竣工环境保护验收监测报告

浙科达检[2019]验字第 009 号

**建设单位：**台州市蒙花机械有限公司

**编制单位：**浙江科达检测有限公司

二零一九年九月



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号：161112341694

名称：浙江科达检测有限公司

地址：台州市经中路729号8幢4层

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任由浙江科达检测有限公司承担。

许可使用标志



161112341694

发证日期：2016年07月07日

有效期至：2022年07月06日

发证机关：



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

建设单位法人代表:

编制单位法人代表:

项 目 负 责 人:

报 告 编 写 人:

报 告 审 核:

报 告 签 发:

建设单位: 台州市蒙花机械有限公司 (盖章)

电话: 0576-82759958

传真: 0576-88121162

邮编: 318000

地址: 台州市椒江区三甲街道海亮路 85 号

编制单位: 浙江科达检测有限公司 (盖章)

电话: 0576-88300161

传真: 0576-88300161

邮编: 318000

地址: 台州市经中路 729 号 8 幢 4 层

# 目 录

|                               |    |
|-------------------------------|----|
| 第一章 项目概况.....                 | 1  |
| 第二章 验收监测依据.....               | 2  |
| 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度..... | 2  |
| 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....     | 3  |
| 2.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定..... | 3  |
| 2.4 其他相关文件.....               | 3  |
| 第三章 工程建设概况.....               | 4  |
| 3.1 项目地理位置.....               | 4  |
| 3.2 项目建设概况.....               | 4  |
| 3.2.1 工程基本情况.....             | 4  |
| 3.2.2 工程组成.....               | 5  |
| 3.2.3 项目产品方案.....             | 7  |
| 3.2.4 主要原辅材料消耗一览表.....        | 8  |
| 3.2.5 项目主要设备一览表.....          | 9  |
| 3.3 项目用水核算.....               | 10 |
| 3.4 项目生产工艺.....               | 11 |
| 3.5 项目变动情况.....               | 15 |
| 3.5.1 设备数量变动情况.....           | 15 |
| 3.5.2 原辅料消耗变动情况.....          | 16 |
| 3.5.3 平面布置变动情况.....           | 17 |
| 3.5.4 污染防治措施变动情况.....         | 17 |
| 3.5.5 结论.....                 | 18 |
| 第四章 污染物的排放与防治措施.....          | 19 |
| 4.1 废气情况.....                 | 19 |
| 4.1.1 环评废气产生情况.....           | 19 |
| 4.1.2 废气防治措施.....             | 20 |
| 4.2 废水情况.....                 | 23 |
| 4.2.1 环评废水产生情况.....           | 23 |
| 4.2.2 废水防治措施.....             | 24 |
| 4.3 噪声情况.....                 | 24 |
| 4.4 环保设施“三同时”落实情况.....        | 25 |
| 第五章 环境影响评价结论及环评批复要求.....      | 28 |
| 5.1 大气环境影响结论.....             | 28 |
| 5.2 水环境影响结论.....              | 28 |

|                            |    |
|----------------------------|----|
| 5.3 声环境影响结论.....           | 28 |
| 5.4 建议.....                | 28 |
| 5.5 环评总结论.....             | 29 |
| 5.6 环评批复.....              | 30 |
| 第六章 验收监测评价标准.....          | 31 |
| 6.1 废气.....                | 31 |
| 6.2 废水.....                | 32 |
| 6.3 噪声.....                | 32 |
| 6.4 总量控制指标.....            | 33 |
| 第七章 验收监测内容.....            | 34 |
| 7.1 废气验收监测.....            | 34 |
| 7.1.1 有组织废气监测内容.....       | 34 |
| 7.1.2 无组织废气监测内容.....       | 35 |
| 7.2 废水验收监测.....            | 35 |
| 7.3 噪声验收监测.....            | 35 |
| 7.4 补充监测内容.....            | 35 |
| 第八章 监测分析方法及质量保证措施.....     | 37 |
| 8.1 监测分析方法与质量保证.....       | 37 |
| 8.2 监测仪器.....              | 37 |
| 8.3 人员资质.....              | 38 |
| 8.4 监测分析过程中的质量保证和质量控制..... | 39 |
| 第九章 验收监测结果.....            | 41 |
| 9.1 生产工况.....              | 41 |
| 9.2 污染物达标排放监测结果.....       | 43 |
| 9.2.1 废气监测结果与评价.....       | 43 |
| 9.2.2 废水监测结果与评价.....       | 50 |
| 9.2.3 噪声监测结果与评价.....       | 51 |
| 9.2.4 污染物排放总量核算.....       | 51 |
| 9.2.5 补充监测结果与评价.....       | 52 |
| 9.3 环保设施去除效率.....          | 54 |
| 第十章 环境管理检查.....            | 56 |
| 10.1 环境风险防范检查.....         | 56 |
| 10.2 环保投资.....             | 56 |
| 10.3 环评批复落实情况.....         | 56 |
| 第十一章 验收结论与建议.....          | 58 |
| 11.1 结论.....               | 58 |

|                            |    |
|----------------------------|----|
| 11.1.1 验收工况.....           | 58 |
| 11.1.2 废气验收监测.....         | 58 |
| 11.1.3 废水验收监测.....         | 59 |
| 11.1.4 噪声监测结论.....         | 59 |
| 11.1.5 总量达标情况.....         | 59 |
| 11.2 总结论.....              | 59 |
| 11.3 建议与措施.....            | 59 |
| 附图 1 项目地理位置图.....          | 61 |
| 附图 2 厂区平面布置图.....          | 62 |
| 附图 3 厂区三废布置图.....          | 63 |
| 附图 4 厂区雨污分布图.....          | 64 |
| 附图 5 厂界无组织废气和噪声监测点位图.....  | 65 |
| 附图 6 企业现场照片.....           | 66 |
| 附件 1 环评批复.....             | 69 |
| 附件 2 排水许可证.....            | 72 |
| 附件 3 食堂油烟净化器环保资质及检测报告..... | 73 |
| 附件 4 水性漆说明书.....           | 77 |
| 附件 8 企业承诺.....             | 85 |
| 附件 9 环评补充说明.....           | 86 |
| 附表 1 验收登记表.....            | 87 |

## 第一章 项目概况

台州市蒙花机械有限公司位于十塘三期 C-07-02 地块，实施年产 150 万台机动喷雾器的生产线项目。项目总投资 6000 万元，实行单班制生产，年工作时间 300 天，厂区内设置食堂、员工休息室。

企业于 2013 年 8 月委托中环国评（北京）科技有限公司编制了《台州市蒙花机械有限公司年产 150 万台机动喷雾器建设项目环境影响报告书》，并于 2014 年 4 月 15 日通过了台州市环境保护局椒江分局的审批，批文号为台环建（椒）[2014]11 号。企业于 2017 年 7 月委托台州市天弘环保科技有限公司编制了《台州市蒙花机械有限公司年产 150 万台机动喷雾器建设项目废气治理理工程设计方案》。企业委托安洁环保科技有限公司安装了 2 套压铸废气油烟净化装置。截止目前，各项环保设施已经完成安装及调试，各项处理设施运行稳定。

根据国家有关环保法律法规的要求，建设项目必须执行环保“三同时”制度，相应的环保处理设施须经验收合格后方可投入运行使用。受台州市蒙花机械有限公司和台州市环境保护局椒江分局的委托，浙江科达检测有限公司承担了该项目竣工环境保护设施验收监测工作。2019 年 1 月 14 日、1 月 15 日，我公司派相关技术人员对该项目进行现场监测和调查；后期对氮氧化物重新核定以及企业后期对压铸废气安装处理设施，故我公司于 2019 年 7 月 17 日、7 月 18 日对喷漆及烘干废气氮氧化物和压铸废气处理设施进行补测，在此基础上编制了验收监测报告。

## 第二章 验收监测依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

1、《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 24 日，十二届全国人大常委会第八次会议表决通过了《环保法修订案》，2015 年 1 月 1 日施行）；

2、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018.12.29；

3、《中华人民共和国水污染防治法》（常务委员会第二十八次会议，第二次修正），2017.6.27；

4、《中华人民共和国大气污染防治法》（主席令第三十一号）2018.10.26；

5、中华人民共和国国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日起施行）；

6、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；

7、浙江省人民政府令 第 216 号《浙江省环境污染监督管理办法》2014.3 修正；

8、浙江省人大常委会《浙江省大气污染防治条例》，2016 年修订；

9、浙江省人大常委会《浙江省水污染防治条例》（2017 年 11 月 30 日浙江省第十二届人民代表大会常务委员会第四十五次会议，第二次修正）；

10、省政府令 第 364 号《浙江省人民政府关于修改〈浙江省建设

项目环境保护管理办法〉的决定》（2018 年 3 月 1 日实施）；

11、浙江省环境保护厅文件《关于进一步促进建设项目环保设施竣工验收监测市场化的通知》浙环发〔2017〕20 号。

## **2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范**

1、生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 16 日；

## **2.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定**

1、《台州市蒙花机械有限公司年产 150 万台机动喷雾器建设项目环境影响报告书》，中环国评（北京）科技有限公司，2013 年 8 月；

2、《台州市环境保护局关于台州市蒙花机械有限公司年产 150 万台机动喷雾器建设项目环境影响报告书的批复》，台州市环境保护局，2014 年 4 月 15 日；

## **2.4 其他相关文件**

1、《台州市蒙花机械有限公司年年产 150 万台机动喷雾器建设项目废气治理理工程设计方案》，台州市天弘环保科技有限公司，2017 年 7 月。

2、台州市蒙花机械有限公司提供的其他相关资料。

## 第三章 工程建设概况

### 3.1 项目地理位置

企业选址位于十塘三期 C-07-02 地块，项目总用地 22197m<sup>2</sup>，总建筑面积 28420m<sup>2</sup>，土建内容主要为 1#~3#车间以及相关辅助设施的建设。根据现场核实，实际建设位置与环评一致。

1#车间为三层结构建筑，一楼布置注塑工序、压铸工序、机加工工序；二层布置组装、调试工序；三层布置喷漆工序。2#车间为五层结构建筑，主要作为办公及其它辅助用途。3#车间为五层结构建筑，一层为食堂，二层~五层为员工休息室。

表 3.1-1 项目主要生产车间及配套用房总体布置一览表

| 序号 | 车间位置     | 环评工段名称                  | 实际工段名称          | 备注   |
|----|----------|-------------------------|-----------------|--|
| 1  | 1#车间一层   | 注塑工序、压铸工序、喷漆（塑）工序、机加工工序 | 注塑工序、压铸工序、机加工工序 | 生产车间喷漆工序位置变动，企业实际总平面布置的变更未引起敏感点变化，不会增加环境风险，故不属于重大变动。 |
| 2  | 1#车间二层   | 组装、调试工序                 | 组装、调试工序         |  |
| 3  | 1#车间三层   |                         | 喷漆工序            |  |
| 4  | 2#车间     | 办公及其它辅助用途               | 办公及其它辅助用途       |  |
| 5  | 3#车间一层   | 半成品仓库                   | 食堂              |  |
| 6  | 3#车间二~五层 |                         | 员工休息室           |  |

项目地理位置见附图 1，项目厂区总平面布置图见附图 2。

### 3.2 项目建设概况

#### 3.2.1 工程基本情况

表 3.2-1 建设项目基本情况一览表

|                   |  |        |         |
|-------------------|--|--------|---------|
| 项目名称              | 年产 150 万台机动喷雾器建设项目                           |        |         |
| 项目地址              | 十塘三期 C-07-02 地块                              |        |         |
| 项目性质              | 新建   | 本项目总投资 | 6000 万元 |
| 占地面积              | 22197m <sup>2</sup>                          | 环保设施投资 | 300 万元  |
| 备案通知书             | 椒发改备[2013]33 号                               |        |         |
| 环评编制单位及批复         | 环评单位：中环国评（北京）科技有限公司<br>环评批复：台环建（椒）[2014]11 号 |        |         |
| 废气治理工程设计、<br>施工单位 | 台州市天弘环保科技有限公司<br>安洁环保科技有限公司                  |        |         |
| 验收范围              | 年产 150 万台机动喷雾器                               |        |         |
| 劳动定员              | 员工 280 人，实行单班制生产，年工作时间 300 天，厂区内设置食堂、员工休息室。  |        |         |

### 3.2.2 工程组成

项目主要工程组成详见表 3.2-2。

表 3.2-2 主要工程组成一览表

| 类别   | 工程名称 | 环评内容  | 实际建设情况                                   |
|------|------|---|--|
| 主体工程 | 1#车间 | 三层结构建筑，总建筑面积 22050m <sup>2</sup> ，一层布置注塑工序、压铸工序、喷漆（塑）工序、机加工工序，二层布置表面处理工序，三层布置组装工序 | 企业一层布置注塑工序、压铸工序、机加工工序，二层布置组装工序，三层布置喷漆工序。 |
| 辅助工程 | 2#车间 | 五层结构建筑，总建筑面积 715m <sup>2</sup> ，主要作为办公及其它辅助用途                                     | 与环评一致                                    |
|      | 3#车间 | 五层结构建筑，总建筑面积 635m <sup>2</sup> ，作为成品（半成品仓库）                                       | 五层结构建筑，一层为食堂，二层至五层为员工休息室。                |
| 公用工程 | 供水   | 生产、生活用水由区块统一供给，从市政供水管网接入  | 与环评一致                                    |
|      | 排水   | 全厂排水按雨水、污水分流原则分为污水排放系统和雨水排放系统。雨水排入园区雨水管，最终排入附近水体—九条                               | 与环评一致                                    |

|      |              |   |   |
|------|--------------|---|---|
|      |              | 河；在项目建成投产后，项目废水经预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳入台州市水处理发展有限公司处理。  |   |
|      | 供电           | 电力系统由椒江区椒东变电所提供，供电电压 10KV   | 与环评一致   |
|      | 供气           | 溶化保温炉、压铸机采用天然气供热  | 与环评一致   |
| 环保工程 | 喷漆及烘干过程的有机废气 | 静电喷涂产生的油漆废气经活性炭吸附、烘干过程产生的油漆废气经催化燃烧装置净化处理、人工补漆产生的油漆废气经水帘吸收-过滤-活性炭吸附后一起通过不低于 15 米高排气筒高空排放。本环评要求喷漆车间采用密闭式，散逸在喷漆车间内的油漆废气全部经收集后高空排放，风机风量为 20000m <sup>3</sup> /h，排气筒高度不低于 15m，排气筒管径为 0.6m。 | 喷漆工序油性漆变为水性漆，喷漆及烘干废气经喷淋塔及光催化氧化处理后高空排放，风机风量为 34000m <sup>3</sup> /h。 |
|      | 熔化烟尘         | 熔化炉上方安装带活动门的封闭式集气罩，烟尘收集后经旋风+布袋除尘，通过 15m 高排气筒达标排放，风机风量约 1000m <sup>3</sup> /h，除尘效率 99%以上。  | 熔化烟尘经沉降室+布袋除尘器处理后高空排放，风机风量为 32000m <sup>3</sup> /h。                 |
|      | 抛光           | 抛丸处理在密闭的设备内进行，粉尘采用布袋除尘器净化处理达标后于 15m 高排气筒高空排放，抽风机风量约 1000m <sup>3</sup> /h，处理效率 99%以上。   | 与环评一致   |
|      | 喷塑           | 设置密闭的喷塑车间，采用全室通风除尘，采用布袋除尘器净化处理达标后于 15m 高排气筒高空排放，抽风机风量约 2000m <sup>3</sup> /h，处理效率 99%以上。  | 企业不设置喷塑工艺，后期不实施该工艺  |
|      | 破碎粉尘         | 加强设备密封  | 与环评一致   |
|      | 注塑有机废气       | 集气罩收集后不低于 15m 排气筒高空排放   | 与环评一致   |
|      | 压铸废气         | 企业拟采用移动式集气罩将脱模废气收集后，通过专用烟道从车间顶部有组织排放，同时加强车间通风换气   | 废气经集气罩收集后通过油烟净化设备处理后高空排放  |

|         |  |                   |
|---------|--|-------------------|
| 调试机油废气  | 加强车间通风换气                                     | 与环评一致             |
| 天然气燃烧废气 | 不低于 8 米的排气筒排放                                | 与熔化废气、喷漆及烘干废气一起排放 |
| 生活污水    | 经化粪池预处理达纳管标准后纳入园区污水管网，最终经台州市水处理发展有限公司处理达标后排放 | 与环评一致             |
| 固体废物    | 固废收集及清运                                      | 与环评一致             |

### 3.2.3 项目产品方案

本项目产品方案一览表见表 3.2-2。

表 3.2-2 项目产品方案一览表

| 序号 | 产品名称    | 型号          | 产量     | 本厂生产主要配件                                 | 外购主要配件    |
|----|---------|-------------|--------|--|-----------|
| 1  | 机动喷雾器   | MH 系列       | 按照市场波动 | 塑料壳、发动机配件（曲轴箱、主轴承盖、汽缸头盖、化油器等）、泵壳、底座、皮带轮等 | 喷枪、阀门、压力表 |
| 2  |         | MH168F 系列   |        |  |           |
| 3  |         | MH-22* -*系列 |        |  |           |
| 4  | 高压动力喷雾机 | 3WZB—26 型   |        | 发动机配件（曲轴箱、主轴承盖、汽缸头盖、化油器等）、皮带轮、底座等        | 喷枪、阀门、压力表 |
|    | 总计      |             | 150 万台 | 150 万套                                   | 150 万套    |

注：MH 系列包括 MH708、MH767、MH 768、MH768P、MH800、MH900，产品名称因容量大小而各异；MH168F 系列包括 MH168F-22A、MH168F-22A-1、MH168F-22A-2、MH168F-22A-10、MH168F-22A-2、MH168F-22A-3、MH168F-22A-4、MH168F-22A-5、MH168F-22A-6、MH168F-22A-7、MH168F-22A-8、MH168F-22A-9 产品名称外观、重量而异；MH-22\* -\*系列包括 MH-22A-1、MH-22A-2、MH-22B-1、MH-22B-2、MH-22B-3、MH-22B-4、MH-22Bk-1、MH-22Bk-2、MH-22Bk-3、MH-22C-1、MH-22C-2、MH-22G-1、MH-22G-2 等，产品名称外观、大小而各异。

表 3.2-3 项目 2018 年 10-12 月产品产量一览表

| 产品名称 | 批复产量   | 验收产量   | 2019 年 10-12 月产量 | 折合全年产量 |
|------|--------|--------|------------------|--------|
| 喷雾器  | 150 万台 | 150 万台 | 74 万台            | 148 万台 |

### 3.2.4 主要原辅材料消耗一览表

本项目原辅材料消耗如表 3.2-3。

表 3.2-3 项目原辅材料消耗表

| 序号 | 名称     | 环评数量      | 2019 年 1-6 月消耗量 (t) | 预计达产时年消耗量 (t/a) |          |
|----|--------|-----------|---------------------|-----------------|----------|
| 1  | 铝锭     | 1800      | 880                 | 1785            |          |
| 2  | 球磨铁    | 2000      | 980                 | 1987            |          |
| 3  | 钢管     | 500       | 240                 | 487             |          |
| 4  | 铁板     | 110       | 56                  | 113             |          |
| 5  | 塑粉     | 20        | /                   | /               |          |
| 6  | PP     | 60        | 28                  | 57              |          |
| 7  | PA     | 100       | 54                  | 109             |          |
| 8  | 氨基烘干烤漆 | 25        | /                   | /               |          |
|    | 氨基漆稀释剂 | 12.5      |                     |                 |          |
| 9  | 水性烤漆   | 12 (补充说明) | 5.7t                | 11.4            |          |
| 10 | 脱膜剂    | 3.6       | 1.6                 | 3.24            |          |
| 11 | 乳化液    | 1.8       | 0.8                 | 1.62            |          |
| 12 | 机油     | 4         | 2.0                 | 4.05            |          |
| 13 | 外购配件   | 喷枪        | 150 万把              | 74 万把           | 150.1 万把 |
|    |        | 阀门        | 150 万个              | 74 万个           | 150.1 万个 |
|    |        | 压力表       | 150 万个              | 74 万个           | 150.1 万个 |
|    |        | 喷管        | 150 万个              | 74 万个           | 150.1 万个 |

注：企业 2019 年 1-6 月生产机动喷雾器 74 万台，生产负荷为 98.6%

注：预计达产时年消耗量根据企业 2019 年 1-6 月消耗量及 2019 年 1-6 月产量折算。

企业现实际喷漆工序由油性漆改为水性漆，企业实际使用水性烤漆 11.4 吨，喷漆及烘干废气收集后经喷淋塔及光催化氧化处理后高空排放。油漆种类的变动不增加污染物排放，不会增加环境风险，该变动不属于重大变动。

其余原辅材料种类、达产时年消耗量与环评消耗量基本一致。

## 3.2.5 项目主要设备一览表

表 3.2-4 生产设备情况一览表

| 序号 | 设备名称         | 规格型号        | 环评数量 | 实际数量 | 备注    |   |
|----|--------------|-------------|------|------|-------|---|
| 1  | 熔化炉          | 天然气加热, 0.5T | 5 台  | 5 台  | 与环评一致 |   |
| 2  | 压铸机          | 180T        | 3 台  | 2 台  | -1 台  |   |
|    |              | 250T        | 5 台  | /    | -5 台  |   |
|    |              | 400T        | 3 台  | /    | -3 台  |   |
|    |              | 500T        | 4 台  | /    | -3 台  |   |
|    |              | 280T        | /    | 3 台  | +3 台  |   |
|    |              | 550T        | /    | 3 台  | +3 台  |   |
| 3  | 注塑机          | 海天 MA1600   | 5 台  | 1 台  | +2 台  |   |
|    |              | 海天 540G     |      | 1 台  |       |   |
|    |              | 海达 HDJS128  |      | 2 台  |       |   |
|    |              | 海达 HDJS168  |      | 1 台  |       |   |
|    |              | 海达 HDJS258  |      | 1 台  |       |   |
|    |              | 海达 HDJS388  |      | 1 台  |       |   |
| 4  | 吹塑机          | 盛大 Digi30   | /    | 1 台  | +1 台  |   |
| 5  | 冲床           | /           | 10 台 | 3 台  | -7 台  |   |
| 6  | 磨床           | /           | 15 台 | 8 台  | -6 台  |   |
| 7  | 车床           | /           | 10 台 | 1 台  | -9 台  |   |
| 8  | 数控车床         | /           | 70 台 | 60 台 | -10 台 |   |
| 9  | 转机           | /           | 10 台 | 10 台 | 与环评一致 |   |
| 10 | 加工中心         | /           | /    | 13 台 | +13 台 |   |
| 11 | 抛丸机          | /           | 3 台  | 4 台  | +1 台  |   |
| 12 | 喷漆、喷塑流水线     | /           | 1 条  | 1 条  | 无喷塑工序 |   |
|    | 其中           | 喷台          | /    | /    | 2 个   | / |
|    |              | 喷枪          | /    | /    | 2 个   | / |
| 13 | 装配流水线        | /           | 10 条 | 10 条 | 与环评一致 |   |
| 14 | 检测设备         | /           | 30 套 | 30 套 | 与环评一致 |   |
| 15 | 测试设备         | /           | 25 台 | 25 台 | 与环评一致 |   |
| 16 | 破碎机(破碎塑料边角料) | /           | 2 台  | 1 台  | -1 台  |   |

|    |                 |   |     |      |       |
|----|-----------------|---|-----|------|-------|
| 17 | 混料机             | / | 2 台 | 2 台  | 与环评一致 |
| 18 | 金属抛光湿式<br>除尘一体机 | / | /   | 1 台  | +1 台  |
| 19 | 钻床              | / | /   | 11 台 | +11 台 |

根据环评压铸机规模共 4990T，实际压铸机较环评减少 7 台，规格型号较环评变动，压铸机规模实际为 2850T，该设备的变动不影响产能，不属于重大变动；由于喷雾器产品型号多样，产品名称外观、大小各异，一种型号成品对应一种型号模具，故为减少注塑机更换模具的次数，注塑机较环评增加 2 台；吹塑机较环评增加 1 台，用于生产喷雾器塑料桶；冲床、磨床、车床、数控车床较环评有所减少，企业增加 13 台加工中心替代；钻床较环评增加 11 台；金属抛光湿式除尘一体机较环评增加 1 台，用于部分不合格产品打磨修补，该设备净化方式为滤网水帘式除尘，集尘灰收集后委托浙江锦运再生资源股份有限公司处置，废水循环使用不外排，不影响周边环境。以上设备的变动不增加污染物排放，不增加环境风险，故不属于重大变动。

### 3.3 项目用水核算

由于厂区存在土建施工用水，故本项目废水排放利用员工用水量计算。本项目职工定员 280 人，人员生活用水量约为每人 80L/天，年工作 300 天，则生活用水量为 6720t/a。生活污水的产生量按用水量的 85%计，则生活污水产生量为 5712t/a。项目水平衡分析图见图 3.3-1。

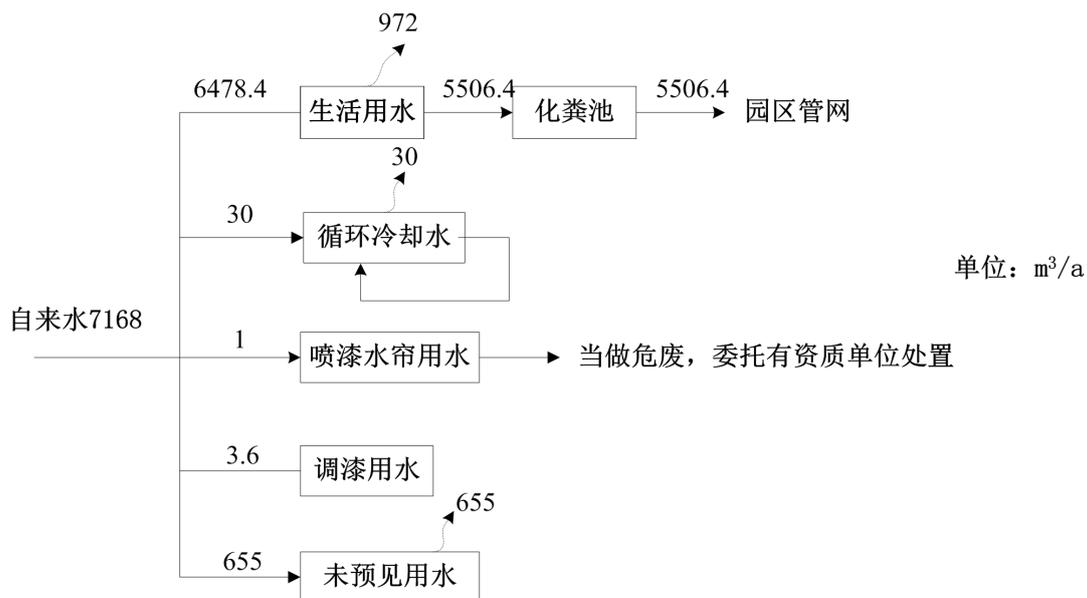


图 3.3-1 项目水平衡分析图

### 3.4 项目生产工艺

本项目建成后可形成年产 150 万台机动喷雾器的生产能力。生产过程包括零部件的加工、塑料配件加工工艺、成品组装和调试检验等过程。其中零部件的加工中涉及压铸和喷漆工序。其中金属配件加工的喷塑工序企业目前无该工艺，后期取消该工艺，不再实施。

#### 1、金属配件加工工艺

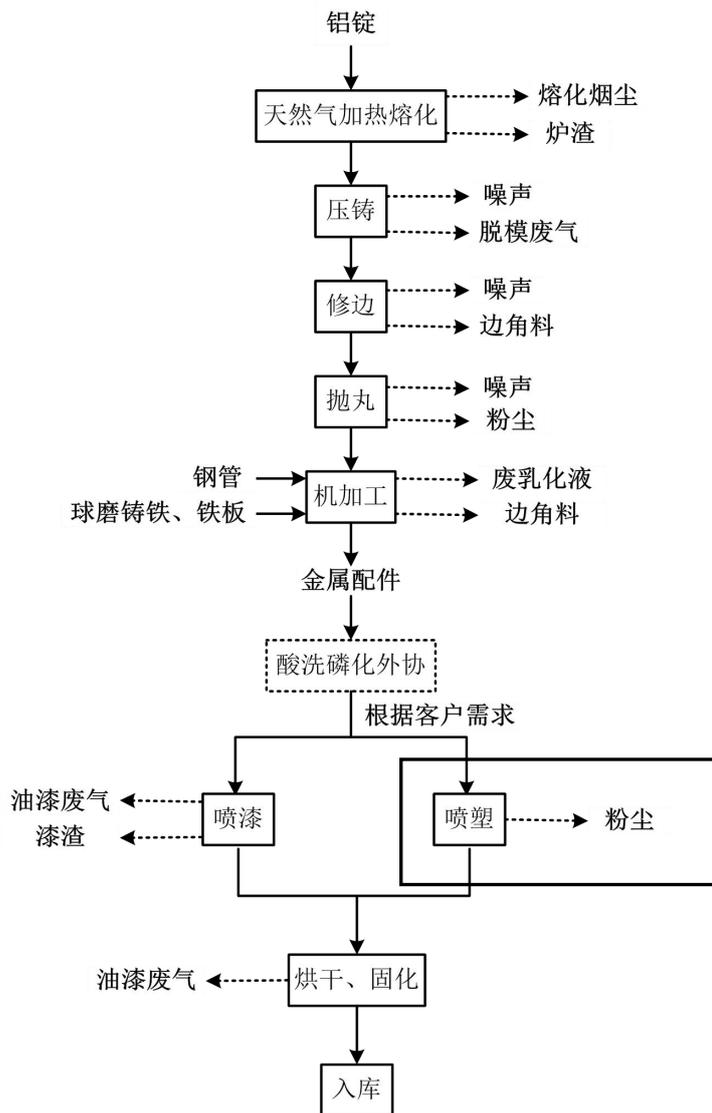


图 3.4-1 项目金属配件生产工艺流程图

注：[ ] 企业目前无该工序，该工序取消。

工艺流程说明：

熔化：熔化是将铝锭熔融成液态。本项目采用天然气对熔化、压铸炉进行熔化、压铸，铝熔化温度在 650℃左右。

压铸：压铸是用压铸机将高温铝合金水压铸成所需产品，产品规格不同，所选用的压铸机和模具也不相同。在铝水倒入模具之前，要在模具表面喷洒脱模剂，以保护模具和保证铸件质量。脱模剂主要成分是合成油、油脂类、表面活性剂等。

修边：铸件毛坯经车床去除浇冒口，飞边等，使铸件外形美观。

抛丸：铸件通过抛丸机，除去表面的锈迹。

机加工：采用车、钻、磨等设备对铸件、钢管、球磨铁、铁板等进行加工。

供粉系统把压缩空气与粉筒内的粉末充分混合后成为流体状并通过粉泵输送到喷枪中；喷枪的枪体内带有高压发生器，它可以在枪尖处产生高达 10 万伏的电压，将枪尖附近区域的空气电离，从喷枪中喷出的粉体通过该电离区域时带上负电荷，通过电场力的作用粉末被吸附到接地的工件表面，并形成一层厚度约 50~60 $\mu\text{m}$  的粉膜；在密闭的喷塑室内，通过风机产生负压，将喷塑室内未吸附在工件表面的粉体吸入自动回收系统，经过玻璃纤维滤芯过滤后送回供粉系统循环使用，过滤后气体外排，因此静电喷涂外排气体中基本上不含粉体。

固化：将喷涂好的铝件放入烘烤流水线（以电供热）中烘烤约 20min 以使塑粉熔融、固化，在工件表面形成坚硬的涂膜，烘烤温度为 185~190 $^{\circ}\text{C}$ ，冷却后即得到成品。

## 2、塑料配件生产工艺

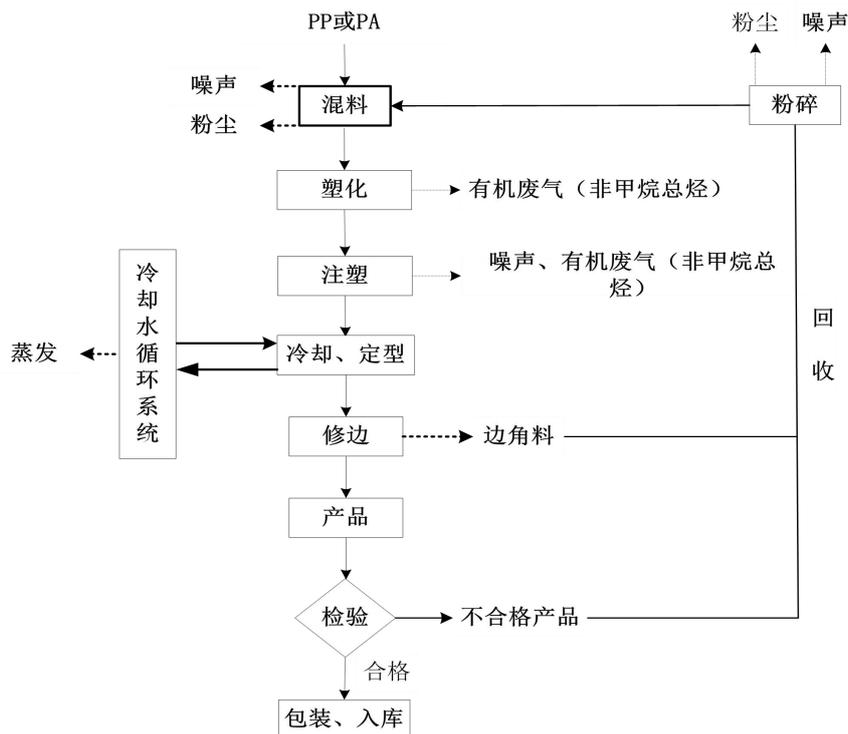


图 3.4-2 项目塑料配件生产工艺流程图

工艺流程说明：

本项目所用塑料有两种材质，分别是 PA（尼龙，聚酰胺）和 PP（聚丙烯）。PA 注塑温度约为 210℃，PP 注塑温度约为 200℃。

### 3、整机组装工艺流程

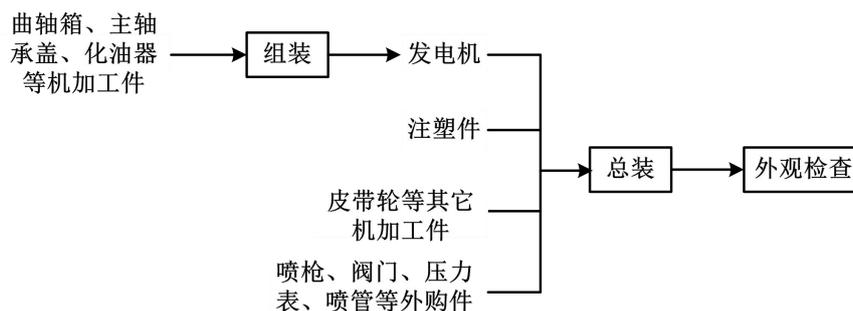


图 3.4-3 机动喷雾器组装流程图

工艺流程说明：

机加工成的曲轴箱、主轴承盖、化油器等各配件手工组装成发电机，然后与塑料粒子注塑成型制得的塑料配件、外购的喷枪、阀门、

压力表等按客户需求总装成各种型号的喷雾器产品。

#### 4、调、测试及包装工艺流程图

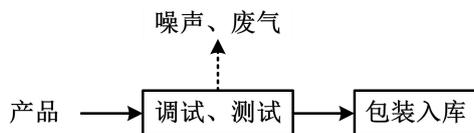


图 3.4-4 机动喷雾器调试、测试流程图

组装的成品机件经调试测试合格后包装入库。测试过程中使用机油对泵体进行耐压和渗漏测试，此工序会产生噪声、机油燃烧废气。

### 3.5 项目变动情况

#### 3.5.1 设备数量变动情况

表 3.5-1 设备数量变动情况一览表

| 序号 | 设备名称 | 规格型号       | 环评数量 | 实际数量 | 备注    |
|----|------|------------|------|------|-------|
| 1  | 压铸机  | 180T       | 3 台  | 2 台  | -1 台  |
|    |      | 250T       | 5 台  | /    | -5 台  |
|    |      | 400T       | 3 台  | /    | -3 台  |
|    |      | 500T       | 4 台  | /    | -3 台  |
|    |      | 280T       | /    | 3 台  | +3 台  |
|    |      | 550T       | /    | 3 台  | +3 台  |
| 2  | 注塑机  | 海天 MA1600  | 5 台  | 1 台  | +2 台  |
|    |      | 海天 540G    |      | 1 台  |       |
|    |      | 海达 HDJS128 |      | 2 台  |       |
|    |      | 海达 HDJS168 |      | 1 台  |       |
|    |      | 海达 HDJS258 |      | 1 台  |       |
|    |      | 海达 HDJS388 |      | 1 台  |       |
| 3  | 吹塑机  | 盛大 Digi30  | /    | 1 台  | +1 台  |
| 4  | 冲床   | /          | 10 台 | 3 台  | -7 台  |
| 5  | 磨床   | /          | 15 台 | 8 台  | -6 台  |
| 6  | 车床   | /          | 10 台 | 1 台  | -9 台  |
| 7  | 数控车床 | /          | 70 台 | 60 台 | -10 台 |
| 8  | 加工中心 | /          | /    | 13 台 | +13 台 |

|    |              |    |     |      |       |   |
|----|--------------|----|-----|------|-------|---|
| 9  | 抛丸机          | /  | 3 台 | 4 台  | +1 台  |   |
| 10 | 喷漆、喷塑流水线     | /  | 1 条 | 1 条  | 无喷塑工序 |   |
|    | 其中           | 喷台 | /   | /    | 2 个   | / |
|    |              | 喷枪 | /   | /    | 2 个   | / |
| 11 | 破碎机(破碎塑料边角料) | /  | 2 台 | 1 台  | -1 台  |   |
| 12 | 金属抛光湿式除尘一体机  | /  | /   | 1 台  | +1 台  |   |
| 13 | 钻床           | /  | /   | 11 台 | +11 台 |   |

根据环评压铸机规模共 4990T，实际压铸机较环评减少 7 台，规格型号较环评变动，压铸机规模实际为 2850T，该设备的变动不影响产能，不属于重大变动；由于喷雾器产品型号多样，产品名称外观、大小各异，一种型号成品对应一种型号模具，故为减少注塑机更换模具的次数，注塑机较环评增加 2 台；吹塑机较环评增加 1 台，用于生产喷雾器塑料桶；冲床、磨床、车床、数控车床较环评有所减少，企业增加 13 台加工中心替代；钻床较环评增加 11 台；金属抛光湿式除尘一体机较环评增加 1 台，用于部分不合格产品打磨修补，该设备净化方式为滤网水帘式除尘，集尘灰收集后委托浙江锦运再生资源股份有限公司处置，废水循环使用不外排，不影响周边环境。

### 3.5.2 原辅料消耗变动情况

企业原喷漆工序采用氨基烘干烤漆和氨基稀释剂，变更后喷漆工序采用水性烤漆。

表 3.5-2 原辅材料变动情况一览表

| 变更前    |         | 变更后  |         | 备注       |
|--------|---------|------|---------|----------|
| 氨基烘干烤漆 | 25t/a   | 水性烤漆 | 11.4t/a | 油性漆变为水性漆 |
| 氨基漆稀释剂 | 12.5t/a |      |         |          |

企业原料消耗由油性漆变为水性漆，喷漆及烘干废气收集后经喷淋塔及光催化氧化处理后高空排放。油漆种类的变动不增加污染物排放，不会增加环境风险，该变动不属于重大变动。

### 3.5.3 平面布置变动情况

表 3.5-3 项目主要生产车间及配套用房总体布置一览表

| 序号 | 车间位置     | 环评工段名称                  | 实际工段名称          |
|----|----------|-------------------------|-----------------|
| 1  | 1#车间一层   | 注塑工序、压铸工序、喷漆（塑）工序、机加工工序 | 注塑工序、压铸工序、机加工工序 |
| 2  | 1#车间二层   | 组装、调试工序                 | 组装、调试工序         |
| 3  | 1#车间三层   |                         | 喷漆工序            |
| 4  | 2#车间     | 办公及其它辅助用途               | 办公及其它辅助用途       |
| 5  | 3#车间一层   | 半成品仓库                   | 食堂              |
| 6  | 3#车间二~五层 |                         | 员工休息室           |

生产车间喷漆工序位置变动，企业实际总平面布置的变更未引起敏感点变化，不会增加环境风险。

### 3.5.4 污染防治措施变动情况

表 3.5-4 污染防治措施变动情况一览表

| 污染物名称        | 环评要求  | 实际建设情况                                    |
|--------------|---|---|
| 喷漆及烘干过程的有机废气 | 静电喷涂产生的油漆废气经活性炭吸附、烘干过程产生的油漆废气经催化燃烧装置净化处理、人工补漆产生的油漆废气经水帘吸收-过滤-活性炭吸附后一起通过不低于 15 米高排气筒高空排放。本环评要求喷漆车间采用密闭式，散逸在喷漆车间内的油漆废气全部经收集后高空排放，风机风量为 20000m <sup>3</sup> /h，排气筒高度不低于 15m，排气筒管径为 0.6m。 | 喷漆工序油性漆变为水性漆，喷漆及烘干废气收集后经喷淋塔及光催化氧化处理后高空排放。 |
| 熔化烟尘         | 熔化炉上方安装带活动门的封闭式集  | 熔化烟尘经沉降室+布袋除尘                             |

|      |  |                          |
|------|--|--------------------------|
|      | 气罩，烟尘收集后经旋风+布袋除尘，通过 15m 高排气筒达标排放，风机风量约 1000m <sup>3</sup> /h，除尘效率 99%以上。 | 器处理后高空排放。                |
| 压铸废气 | 企业拟采用移动式集气罩将脱模废气收集后，通过专用烟道从车间顶部有组织排放，同时加强车间通风换气                          | 废气经集气罩收集后通过油烟净化设备处理后高空排放 |

### 3.5.5 结论

经环评单位论证，以上建设内容的变动不会增加污染物排放，不会增加环境风险，参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号）和《关于印发纸浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6 号），本项目的变动不属于重大变动，分析情况见附件 11。

## 第四章 污染物的排放与防治措施

### 4.1 废气情况

#### 4.1.1 环评废气产生情况

根据环评，本项目产生的废气主要为金属配件加工产生废气（天然气燃烧供热产生的废气、熔化烟尘、压铸废气、抛丸粉尘、喷塑粉尘及喷漆有机废气）、塑料配件生产过程产生的废气（注塑件生产中破碎工序产生的少量粉尘及注塑工序产生的有机废气（非甲烷总烃））、整机生产过程中调试废气。

表 4.1-1 环评对本项目废气的防治要求

| 排放源          | 防治措施  |
|--------------|---|
| 喷漆及烘干过程的有机废气 | 静电喷涂产生的油漆废气经活性炭吸附、烘干过程产生的油漆废气经催化燃烧装置净化处理、人工补漆产生的油漆废气经水帘吸收-过滤-活性炭吸附后一起通过不低于 15 米高排气筒高空排放。本环评要求喷漆车间采用密闭式，散逸在喷漆车间内的油漆废气全部经收集后高空排放，风机风量为 20000m <sup>3</sup> /h，排气筒高度不低于 15m，排气筒管径为 0.6m。 |
| 熔化烟尘         | 熔化炉上方安装带活动门的封闭式集气罩，烟尘收集后经旋风+布袋除尘，通过 15m 高排气筒达标排放，风机风量约 1000m <sup>3</sup> /h，除尘效率 99%以上。  |
| 抛光粉尘         | 抛丸处理在密闭的设备内进行，粉尘采用布袋除尘器净化处理达标后于 15m 高排气筒高空排放，抽风机风量约 1000m <sup>3</sup> /h，处理效率 99%以上。   |
| 喷塑粉尘         | 设置密闭的喷塑车间，采用全室通风除尘，采用布袋除尘器净化处理达标后于 15m 高排气筒高空排放，抽风机风量约 2000m <sup>3</sup> /h，处理效率 99%以上。  |
| 破碎粉尘         | 加强设备密封  |
| 注塑有机废气       | 集气罩收集后不低于 15m 排气筒高空排放   |
| 压铸废气         | 企业拟采用移动式集气罩将脱模废气收集后，通过专用烟道从车间顶部有组织排放，同时加强车间通风换气   |
| 调试机油废气       | 加强车间通风换气  |
| 天然气燃烧废气      | 不低于 8 米的排气筒排放   |

#### 4.1.2 废气防治措施

根据现场调查，本项目产生的废气主要为金属配件加工产生废气（天然气燃烧供热产生的废气、熔化烟尘、压铸废气、抛丸粉尘、喷漆及烘干过程中的有机废气）、塑料配件生产过程产生的废气（破碎粉尘及注塑废气（非甲烷总烃））、整机生产过程中调试废气。企业后期不实施无喷塑工序，故无喷塑粉尘。

##### 1、金属配件加工产生废气

###### （1）天然气燃烧供热产生的废气

天然气为清洁能源，燃烧产生的废气同熔化废气、喷漆及烘干废气一起排放。

###### （2）熔化烟尘

铝锭在压铸炉内加热压铸成型，在加热过程中产生一定量的烟尘。

企业委托台州市天弘环保科技有限公司设计并安装了熔化烟尘处理设施。



图 4.1-1 熔化烟尘治理工艺流程图

表 4.1-1 主体构筑物参数一览表

| 序号 | 名称    | 备注  |
|----|-------|---|
| 1  | 集气罩   | 材料：不锈钢 尺寸：Φ1.0m×H0.6m<br>数量：9 只 配置：调节控制阀门   |
| 2  | 布袋除尘器 | 材料料：Q235-A 型号：220 条耐 高温布袋<br>流量：Q=32000m <sup>3</sup> /h 数量：1 座<br>配置：脉冲阀、储气罐 0.8m <sup>3</sup> 、0.5~0.8MPa 空气源 |
| 3  | 离心风机  | 型号：4-72NO.8C 风量：34000m <sup>3</sup> /h<br>全压：2200Pa 功率：37kw 数量：1 台  |

### (3) 压铸废气

压铸过程在模具表面喷洒脱模剂因受热挥发产生有机废气，脱模剂使用过程中与水按比例进行稀释，受热后挥发。

企业委托安洁环保科技有限公司安装了 2 套压铸废气处理装置。废气经集气罩收集后通过油烟净化设备处理后高空排放。



图 4.1-2 压铸废气治理工艺流程图

### (4) 抛丸粉尘

抛光工序产生一定的粉尘，抛丸处理在密闭的设备内进行，粉尘采用布袋除尘器净化处理达标后于 15m 高排气筒高空排放。

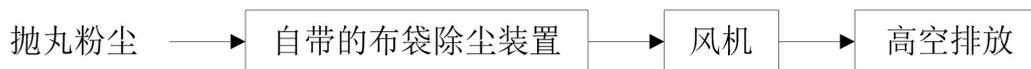


图 4.1-2 抛丸粉尘治理工艺流程图

### (5) 喷漆及烘干过程中的有机废气

根据环评，静电喷涂产生的油漆废气经活性炭吸附、烘干过程产生的油漆废气经催化燃烧装置净化处理、人工补漆产生的油漆废气经水帘吸收-过滤-活性炭吸附后一起通过不低于 15 米高排气筒高空排放。本环评要求喷漆车间采用密闭式，散逸在喷漆车间内的油漆废气全部经收集后高空排放，风机风量为 20000m<sup>3</sup>/h，排气筒高度不低于 15m，排气筒管径为 0.6m。

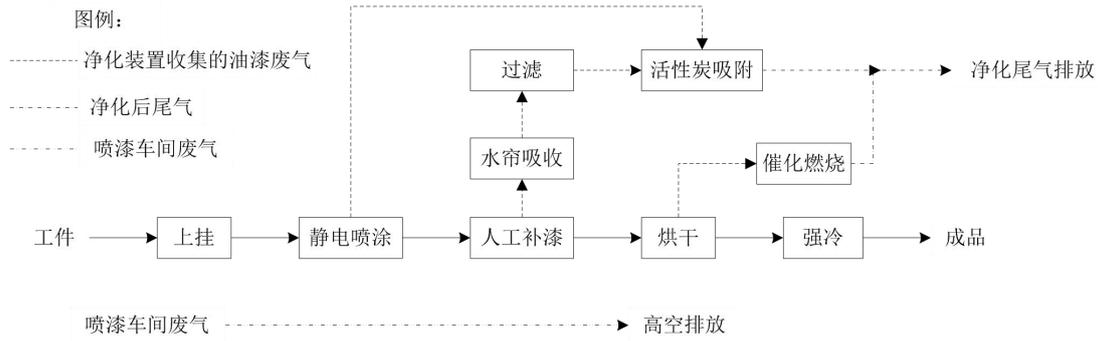


图 4.1-3 环评中喷漆及烘干废气处理工艺流程图

根据现场调查，原环评喷漆工序采用氨基烘干烤漆和氨基稀释剂，企业后期变更喷漆工序采用水性烤漆。本项目没有复杂的油漆配置工艺，只是将油漆和水按照一定的比例配置，配置时即配即用，产生的废气较少。项目喷漆分两道工序，即静电喷漆和后补手动喷漆，喷漆过程中会产生有机废气。

企业委托台州市天弘环保科技有限公司设计并安装了喷漆及烘干废气处理设施。

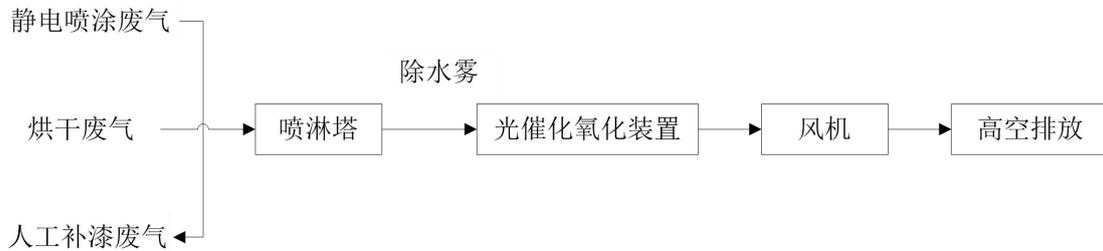


图 4.1-4 喷漆及烘干废气治理工艺流程图

工艺流程说明：

静电喷涂产生的油漆废气、烘干过程产生的油漆废气、人工补漆产生的油漆废气均由风管引入喷淋塔，经过填料层，废气与喷淋吸收液充分接触吸收，油漆废气经净化后再经除雾板脱水除雾，接着进入光催化氧化装置。最后净化后的废气通过风机于不低于 15m 高排气筒高空排放。

表 4.1-2 主体构筑物参数一览表

| 序号 | 名称      | 备注  |
|----|---------|---|
| 1  | 喷淋塔     | 材料：PP 尺寸：Φ2.0m×H6m<br>数量：1 座  |
| 2  | 光催化氧化装置 | 风量：34000m <sup>3</sup> /h 数量：1 台  |
| 3  | 离心风机    | 型号：4-72NO.8C 风量：13643-25297m <sup>3</sup> /h<br>全压：1507-1106Pa 功率：11kw<br>数量：1 台 配置：减振器 |

## 2、塑料配件生产过程产生的废气

### (1) 破碎粉尘

项目破碎工序粉尘产生量不大，破碎机密闭作业，在加强设备密封情况下，车间内无组织排放。

### (2) 注塑废气

在注塑机上方安装集气装置，将有机废气（非甲烷总烃）收集后再由 15 米排气筒高空排放。

## 3、整机生产过程中调试废气

项目喷雾器泵体耐压测试时需要使用机油，机油循环使用，多数被工件带走。少量以非甲烷总烃的形式进入空气中。

## 4.2 废水情况

### 4.2.1 环评废水产生情况

根据环评，本项目用水主要为循环冷却水、喷漆中水帘净化装置用水及员工生活用水。根据现场调查，本项目用水主要为循环冷却水、调漆用水、喷漆水帘用水及员工生活用水，故项目产生的废水主要为循环冷却水和员工的生活污水，其中循环冷却水主要用在注塑机夹套冷却制品及压铸机循环冷却水用，只须定期补充，不外排；喷漆废水外送台州市德力西长江环保有限公司进行处置，故在固废章节进行

分析。

#### 4.2.2 废水防治措施

根据现场调查，本项目用水为循环冷却水、喷漆中水帘净化装置用水、员工生活用水、调试试压用水和乳化液稀释用水。项目产生的废水为循环冷却水和生活污水。喷漆废水外送至台州市德力西长江环保有限公司进行处置；冷却水、调试试压用水循环使用，定期补充，不外排。项目产生的生活污水经化粪池预处理后纳入园区污水管网，经台州市水处理发展有限公司处理后外排。

#### 4.3 噪声情况

本项目噪声主要来自各生产设备运行时产生的机械噪声。主要产噪设备及治理措施见表 4.3-1。

表 4.3-1 项目目产噪设备及噪声治理情况一览表

| 序号 | 设备名称 | 声压级(dB(A)) | 数量 | 监测点位置    |
|----|------|------------|----|----------|
| 1  | 压铸机  | 80~90      | 8  | 距设备 1m 处 |
| 2  | 注塑机  | 70~80      | 6  |          |
| 3  | 冲床   | 70~80      | 3  |          |
| 4  | 磨床   | 70~80      | 9  |          |
| 5  | 车床   | 70~80      | 1  |          |
| 6  | 数控车床 | 70~80      | 60 |          |
| 7  | 转机   | 70~80      | 10 |          |
| 8  | 抛丸机  | 85~90      | 4  |          |
| 9  | 破碎机  | 70~80      | 1  |          |
| 10 | 混料机  | 70~80      | 2  |          |

治理措施：

- 1、车间内设备布局时，尽可能将设备布局在车间中部，尽量使高噪声设备远离厂界布置。
- 2、风机进、出风口应安装消声器，风机与管道连接部分采用软连接，管道采取包扎措施。
- 3、加强对高噪声如抛丸机、破碎机等的隔声降噪措施，设置单独的房间（房间不设窗户），安装高噪声设备，对设备基础加隔振垫，在建筑物内贴吸音板，则能保证隔声量在 30dB 以上。
- 4、对噪声值相对较低的一般机加工设备，可在设备底部安装橡胶减振垫，并且在

生产过程中关闭窗户，则能保证隔声效果达到 20 dB 以上。

5、项目日常营运时应做好设备检修、保养工作，防止设备故障引起的噪声。

6、建立专门的环境保护管理部门，加噪声管理，落实各项环保措施，并保证设施良好运作，保证达到预计的处理效果，认真做好各项环境保护工作。

7、定期对项目周界进行噪声监测，如发现超标现象，应及时检查发生超标的原因，提出解决方案。

8、项目营运后，应做好厂区绿化，厂界周围可种植高大乔、灌木，厂区内空地可辅助绿化，能有效阻隔噪声。

#### 4.4 环保设施“三同时”落实情况

项目环保设施与环评对照落实情况详见下表 4.4-1。

表 4.4-1 污染源及处理设施对照表

| 项目            | 排放源           | 污染物名称    | 环评防治措施  | 实际防治措施  |
|---------------|---------------|----------|---|---|
| 大气<br>污染<br>物 | 天然气燃烧供热产生的废气  | NOx      | 不低于 8 米的排气筒排放   | 与熔化废气、喷漆及烘干废气一起排放，无单独排气筒。                                   |
|               | 熔化烟尘          | 烟尘       | 熔化炉上方安装带活动门的封闭式集气罩，烟尘收集后经旋风+布袋除尘，通过 15m 高排气筒达标排放，风机风量约 1000m <sup>3</sup> /h。   | 熔化烟尘经沉降室+布袋除尘器处理后 20m 高空排放，风机风量约 32000m <sup>3</sup> /h。    |
|               | 压铸废气          | 非甲烷总烃、粉尘 | 企业拟采用移动式集气罩将脱模废气收集后，通过专用烟道从车间顶部有组织排放，同时加强车间通风换气   | 废气经集气罩收集后通过油烟净化设备处理后 20m 高空排放                               |
|               | 抛丸粉尘          | 粉尘       | 抛丸处理在密闭的设备内进行，粉尘采用布袋除尘器净化处理达标后于 15m 高排气筒高空排放，抽风机风量约 1000m <sup>3</sup> /h，处理效率 99%以上。                                   | 抛丸粉尘经自带的布袋除尘器处理后 20m 高空排放。                                  |
|               | 喷漆及烘干过程中的有机废气 | 非甲烷总烃    | 静电喷涂产生的油漆废气经活性炭吸附、烘干过程产生的油漆废气经催化燃烧装置净化处理、人工补漆产生的油漆废气经水帘吸收-过滤-活性炭吸附后一起通过不低于 15 米高排气筒高空排放。本环评要求喷漆车间采用密闭式，散逸在喷漆车间内的油漆废气全部经 | 喷漆及烘干废气经喷淋塔及光催化氧化处理后 20m 高空排放，风机风量约 34000m <sup>3</sup> /h。 |

|      |      |                       |   |   |
|------|------|-----------------------|---|---|
|      |      |                       | 收集后高空排放，风机风量为 20000m <sup>3</sup> /h，排气筒高度不低于 15m，排气筒管径为 0.6m。  |   |
|      | 破碎粉尘 | 粉尘                    | 加强设备密封  | 在车间无组织排放  |
|      | 注塑废气 | 非甲烷总烃                 | 集气罩收集后不低于 15m 排气筒高空排放   | 经集气罩收集后 20m 高空排放                                  |
|      | 调试废气 | 非甲烷总烃                 | 加强车间通风换气  | 在车间无组织排放  |
| 水污染物 | 生活污水 | COD <sub>Cr</sub> 、氨氮 | 生活污水经化粪池预处理达纳管标准后纳入园区污水管网，最终经台州市水处理发展有限公司处理达标后排放；地下水做好防渗漏措施。  | 生活污水经化粪池预处理达纳管标准后纳入园区污水管网，最终经台州市水处理发展有限公司处理达标后排放。 |
| 噪声   | 生产过程 | 设备噪声                  | <p>1、车间内设备布局时，尽可能将设备布局在车间中部，尽量使高噪声设备远离厂界布置。</p> <p>2、风机进、出风口应安装消声器，风机与管道连接部分采用软连接，管道采取包扎措施。</p> <p>3、加强对高噪声如抛丸机、破碎机等的隔声降噪措施，设置单独的房间（房间不设窗户），安装高噪声设备，对设备基础加隔振垫，在建筑物内贴吸音板，则能保证隔声量在 30dB 以上。</p> <p>4、对噪声值相对较低的一般机加工设备，可在设备底部安装橡胶减振垫，并且在生产过程中关闭窗户，则能保证隔声效果达到 20 dB 以上。</p> <p>5、项目日常营运时应做好设备检修、保养工作，防止设备故障引起的噪声。</p> <p>6、建立专门的环境保护管理部门，加噪声管理，落实各项环保措施，并保证设施良好运作，保证达到预计的处理效果，认真做好各项环境保护工作。</p> | 企业已优先选用低噪声设备，对高噪声设备做好降噪减震措施，加强对设备的维护。             |

|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p>7、定期对项目周界进行噪声监测，如发现超标现象，应及时检查发生超标的原因，提出解决方案。</p> <p>8、项目营运后，应做好厂区绿化，厂界周围可种植高大乔、灌木，厂区内空地可辅助绿化，能有效阻隔噪声。</p> |  |
|--|--|--|--|--|

## 第五章 环境影响评价结论及环评批复要求

### 5.1 大气环境影响结论

环境空气影响预测结果表明，本项目所产生的废气污染物经处理达标后排放。根据预测，在项目各污染源正常排放的情况下，评价区域内，各污染物最大浓度均未超过相关环境标准值；本项目无超标点，不需设大气环境保护距离；本项目需设立卫生防护距离为距离生产车间 100m，项目周边环境目前能满足卫生防护距离要求。总体来说，项目废气对周围大气环境及各敏感点影响不大。

### 5.2 水环境影响结论

水环境影响分析结果表明，项目生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，纳入园区污水管网，由管网排至台州市椒江污水处理厂集中处理，不会对周围水环境产生明显影响。

### 5.3 声环境影响结论

噪声环境影响分析结果表明，该公司厂界噪声可以做到达标，不会对周围环境产生明显影响。

### 5.4 建议

1、建设单位要严格按“三同时”的要求建厂、办厂，切实做到污染治理工程与主体工程同时设计、同时施工、同时运行。

2、积极推行清洁生产，做好清污分流，提高能（资）源的重复利用率。同时建议企业进行清洁生产审计，着重考虑改进生产工艺控制过程，减少废气产生量，改末端治理为源头削减。

3、强化管理，注意设备密封，加强喷漆车间密闭，减少废气无组织排放，降低项目建设对周围环境的污染。

4、加强污染治理设施的运行管理，建立技术档案，定期检查、维修，使其长期处于最佳运行状态，杜绝污染物事故排放。

5、本报告所涉及的三废治理方案均为初步方案，要求企业在项目审批后委托有资质单位进行专项设计，以满足稳定达标排放的要求。

6、切实落实好各项环境管理与监测计划。

7、建立环保责任制，加强对职工的环境保护意识教育，形成人人重视环境保护的生产气氛，使公司建成经济效益显著和环境优美的现代化企业。

8、配合环保部门做好相关的环保工作。

9、建议企业在今后的发展中，积极提升产业结构，升级技术水平，减少污染物的排放，以避免国家严格环保标准后带来的政策风险。

10、若本项目工艺发生重大调整或改变，要求企业重新上报审批。

## 5.5 环评总结论

台州市蒙花机械有限公司年产 150 万台机动喷雾器建设项目选址于十塘三期 C-07-02 地块，建设区域用地功能符合台州湾循环经济产业集聚区椒江分区规划的要求；项目符合国家和地方产业政策，符合总量控制和清洁生产要求。针对本项目在建设和营运过程中产生的各类污染物，本次环评提出了相应的污染防治措施。要求企业严格执行本环评提出的各项污染防治措施，对项目污染进行认真治理，实施

清洁生产，严格执行环保“三同时”制度，做好安全生产。从环保角度分析，本项目在拟建地实施是可行的。

## **5.6 环评批复**

环评批复意见（台环建（椒）[2014]11 号）见附件 1。

## 第六章 验收监测评价标准

### 6.1 废气

本项目工艺废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的二级标准,具体标准值详见表 6.1-1。

表 6.1-1 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)

| 污染物   | 最高允许<br>排放浓度<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | 最高允许<br>排放速率(kg/h) |      | 无组织排放监测<br>浓度限值(mg/m <sup>3</sup> ) |                        |      |
|-------|--------------------------------------|--------------------|------|-------------------------------------|------------------------|------|
|       |                                      | 排气筒(m)             | 二级   | 监控点                                 | 浓度(mg/m <sup>3</sup> ) |      |
| 颗粒物   | 120                                  | 15                 | 3.5  | 周界外浓<br>度最高点                        | 1.0                    |      |
|       |                                      | 20                 | 5.9  |                                     |                        |      |
| 非甲烷总烃 | 120                                  | 15                 | 10   |                                     | 4.0                    |      |
|       |                                      | 20                 | 17   |                                     |                        |      |
| 氮氧化物  | 240                                  | 15                 | 0.77 |                                     |                        | 0.12 |
|       |                                      | 20                 | 1.3  |                                     |                        |      |

本项目喷漆及烘干废气同时满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》DB33/2146-2018 中表 2 的大气污染物特别排放限值,具体标准见表 6.1-2。

表 6.1-2 《工业涂装工序大气污染物排放标准》DB33/2146-2018

| 污染物项目 | 适用条件 | 排放限值 | 污染物排放监控位置  |
|-------|------|------|------------|
| 颗粒物   | 所有   | 20   | 车间或生产设施排气筒 |
| 非甲烷总烃 |      | 60   |            |

项目熔化炉排放废气执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)中的二级相关排放标准,详见表 6.1-3。

表 6.1-3 《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)

| 污染源   | 烟尘浓度(mg/m <sup>3</sup> ) | SO <sub>2</sub> 浓度(mgm <sup>3</sup> ) | 烟气黑度(林格曼级) |
|-------|--------------------------|---------------------------------------|------------|
| 金属熔化炉 | 150                      | 850                                   | 1          |

恶臭排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中的限值要求,具体标准值见表 6.1-4。

**表 6.1-4 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）**

| 污染物  | 最高允许排放速率 |       | 厂界标准值 |
|------|----------|-------|-------|
|      | 排气筒（m）   | 标准值   | 二级    |
| 臭气浓度 | 15       | 2000  | 20    |
|      | 25       | 6000  |       |
|      | 35       | 15000 |       |

## 6.2 废水

本项目废水经预处理后排入园区污水管网，纳入台州市水处理发展有限公司处理，废水排放执行纳管标准。台州市水处理发展有限公司处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的准 IV 类标准。详见表 6.2-1。

**表 6.2-1 台州市水处理发展有限公司进水及出水排放标准**

单位：除 pH 外，均为 mg/L

| 序号 | 项 目     | 三级标准 | 准 IV 类标准 |
|----|---------|------|----------|
| 1  | pH 值    | 6-9  | 6-9      |
| 2  | 化学需氧量   | 500  | 30       |
| 3  | 悬浮物     | 400  | 5        |
| 4  | 五日生化需氧量 | 300  | 6        |
| 5  | 磷酸盐     | 8    | 0.3      |
| 6  | 石油类     | 20   | 0.5      |
| 7  | 氨氮      | 35   | 1.5（2.5） |
| 8  | 动植物油    | 100  | 0.5      |

## 6.3 噪声

本项目营运期产生的噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。具体见表 6.3-1。

**表 6.3-1 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 单位：dB(A)**

| 标准类别 | 标准值 leq:dB(A) |    |
|------|---------------|----|
|      | 昼间            | 夜间 |
| 3    | 65            | 55 |

## 6.4 总量控制指标

本项目纳入总量控制的污染物为 COD<sub>Cr</sub>、氨氮、氮氧化物，污染物总量控制指标为 COD<sub>Cr</sub>（排外环境）0.57t/a，氨氮（排外环境）0.086t/a，氮氧化物（排外环境）0.662t/a。

## 第七章 验收监测内容

### 7.1 废气验收监测

#### 7.1.1 有组织废气监测内容

有组织废气处理装置监测断面、监测项目及频次见表 7.1-1。

表 7.1-1 有组织废气监测项目和采样频次一览表

| 序号 | 名称      | 监测断面  | 监测项目               | 监测频次                |
|----|---------|-------|--------------------|---------------------|
| 1  | 注塑废气    | 出口◎1# | 非甲烷总烃              | 每周期 4 次，<br>连续 2 周期 |
| 2  | 喷漆及烘干废气 | 进口◎2# | 非甲烷总烃、颗粒物、<br>臭气浓度 |                     |
| 3  |         | 出口◎3# | 非甲烷总烃、颗粒物、<br>臭气浓度 |                     |
| 4  | 1#压铸废气  | 出口◎4# | 非甲烷总烃、颗粒物          |                     |
| 5  | 熔化烟尘    | 进口◎5# | 烟尘、NO <sub>x</sub> |                     |
| 6  |         | 出口◎6# | 烟尘、NO <sub>x</sub> |                     |
| 7  | 2#压铸废气  | 出口◎7# | 非甲烷总烃、颗粒物          |                     |
| 8  | 抛丸粉尘    | 出口◎8# | 粉尘                 |                     |

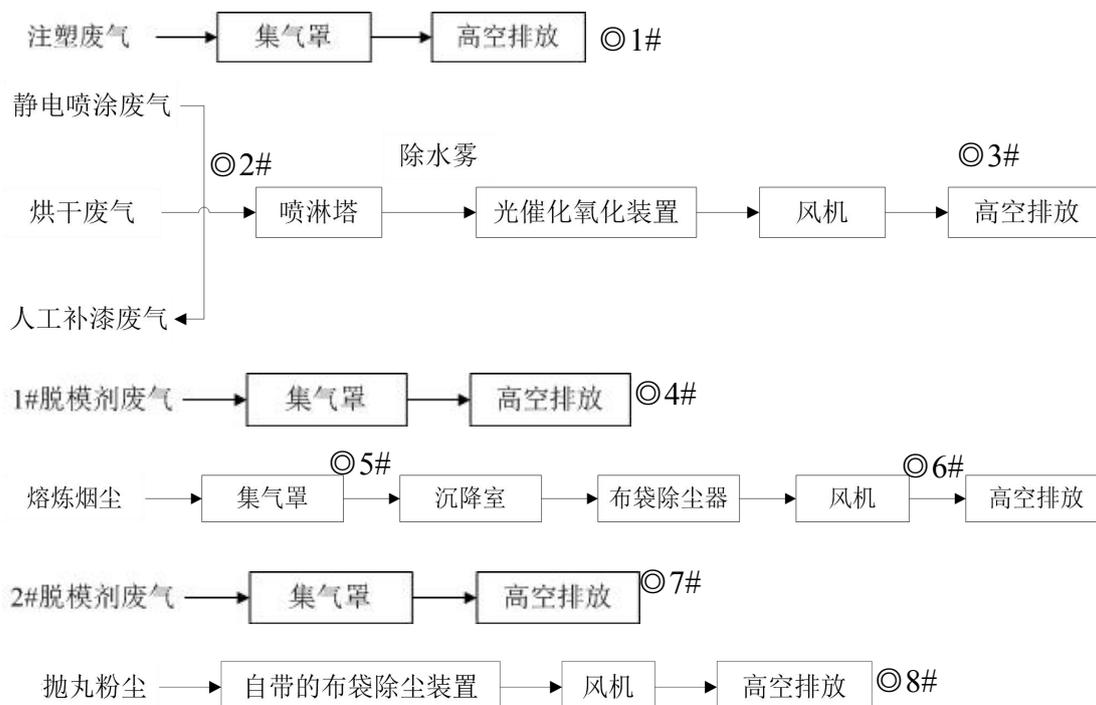


图 7.1-1 有组织废气监测点位图

### 7.1.2 无组织废气监测内容

根据该厂的生产情况及厂区布置，在该厂厂界设置 4 个监控点，具体监测项目及频次见表 7.1-2，无组织废气监测点位图见附图 4，监测点用“○”表示。无组织排放监测时，同时测试并记录当天气象参数。

表 7.1-2 厂界无组织废气监测项目及采样频次一览表

| 序号 | 污染因子           | 监测地点   | 监测点位 | 监测频次        |
|----|----------------|--|------|-------------|
| 1  | 非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度 | 根据该厂的生产情况及监测当天的风向，共设置 4 个监测点，上风向为对照点，另外 3 点为下风向监控点。无明显风向时，厂界四周各设置 1 个点，共 4 个点。 | 4 个  | 4 次/周期，2 周期 |

### 7.2 废水验收监测

本项目外排废水主要为生活污水。根据监测目的，本次监测设置 1 个采样点位，具体监测项目、点位及频次表 7.2-1。

表 7.2-1 废水分析项目及监测频次一览表

| 点位  | 监测因子                                      | 频次          |
|-----|---|-------------|
| 总排口 | pH 值、COD <sub>cr</sub> 、SS、氨氮、总磷、动植物油、石油类 | 4 次/周期，2 周期 |

### 7.3 噪声验收监测

本项目噪声监测内容详见表 7.3-1，监测点位见附图 4，监测点用“▲”表示。

表 7.3-1 噪声监测布点汇总表

| 监测点名称 | 监测点位置                      | 频次            | 要求                                 |
|-------|----------------------------|---------------|------------------------------------|
| 1#    | 东侧厂界                       | 昼间监测 2 次，2 周期 | 厂界外 1 米处、高度 1.2 米以上、距任一反射面距离不小于 1m |
| 2#    | 南侧厂界                       |               |                                    |
| 3#    | 西侧厂界                       |               |                                    |
| 4#    | 北侧厂界                       |               |                                    |
| 5#    | 噪声源(压铸废气处理设施风机、喷漆废气处理设施风机) | 2 次/周期，2 周期   | 测点位置位于各设备外 1 米处                    |

### 7.4 补充监测内容

后期对氮氧化物重新核定以及企业后期对压铸废气安装处理设

施，故我公司于 2019 年 7 月 17 日、7 月 18 日对喷漆及烘干废气氮氧化物和压铸废气处理设施进行补测。

表 7.4-1 有组织废气补充监测项目和采样频次一览表

| 序号 | 名称      | 监测断面   | 监测项目      | 监测频次        |
|----|---------|--------|-----------|-------------|
| 1  | 喷漆及烘干废气 | 进口◎9#  | 氮氧化物      | 4 次/周期，2 周期 |
| 2  |         | 出口◎10# | 氮氧化物      |             |
| 3  | 1#压铸废气  | 进口◎11# | 非甲烷总烃、颗粒物 |             |
| 4  |         | 出口◎12# | 非甲烷总烃、颗粒物 |             |
| 5  | 2#压铸废气  | 进口◎13# | 非甲烷总烃、颗粒物 |             |
| 6  |         | 出口◎14# | 非甲烷总烃、颗粒物 |             |

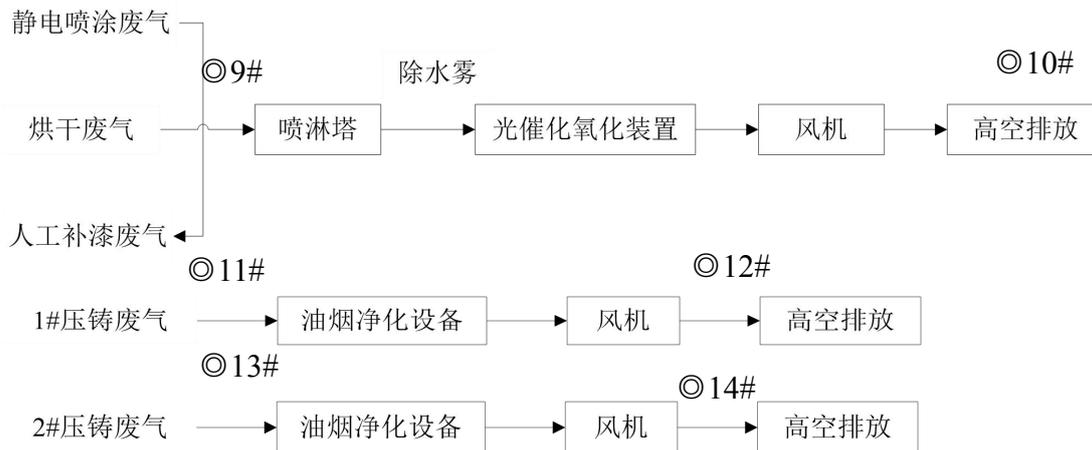


图 7.4-1 有组织废气补充监测点位图

## 第八章 监测分析方法及质量保证措施

### 8.1 监测分析方法与质量保证

采样分析方法按《水和废水监测分析方法（第四版增补版）》、《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》及国家环保总局颁布《空气和废气监测分析方法（第四版增补版）》进行，质量保证措施按《浙江省环境监测质量保证技术规定》执行，具体分析方法见表 8.1-1。

表 8.1-1 监测分析方法一览表

| 序号        | 项目    | 分析方法      | 方法来源            |
|-----------|-------|-----------|-----------------|
| <b>废气</b> |       |           |                 |
| 1         | 非甲烷总烃 | 气相色谱法     | 《空气和废气监测分析方法》   |
| 2         | 颗粒物   | 重量法       | GB/T16157-1996  |
| 3         | 氮氧化物  | 定点位电解法    | HJ 693-2014     |
| 4         | 恶臭    | 三点比较式臭袋法  | GB/T 14675-1993 |
| <b>废水</b> |       |           |                 |
| 5         | pH    | 玻璃电极法     | GB/T6920-1986   |
| 6         | 化学需氧量 | 重铬酸盐法     | HJ828-2017      |
| 7         | 氨氮    | 纳氏试剂分光光度法 | HJ535-2009      |
| 8         | 总磷    | 钼酸铵分光光度法  | GB/T11893-1989  |
| 9         | 悬浮物   | 重量法       | GB/T11901-1989  |
| 10        | 石油类   | 红外分光光度法   | HJ637-2018      |
| 11        | 动植物油  | 红外分光光度法   | HJ637-2018      |
| <b>噪声</b> |       |           |                 |
| 12        | 噪声    | 声级计法      | GB/T12348-2008  |

### 8.2 监测仪器

本次验收项目所用的监测仪器设备状态均正常且在有效检定周期内，采用的监测仪器设备情况见表 8.2-1。

表 8.2-1 监测仪器一览表

| 序号 | 因子     | 主要设备名称     | 型号       | 证书编号           |
|----|--------|------------|----------|----------------|
| 1  | pH     | pH 计       | PHS-3C   | YG201700586    |
| 2  | 化学需氧量  | 具塞滴定管      | 50ml     | YR201701580    |
| 3  | 氨氮     | 可见光分光光度计   | 7200     | YF201700296    |
| 4  | 总磷     | 可见光分光光度计   | 7200     | YF201700296    |
| 5  | 悬浮物    | 电子天平       | BSA124S  | HT201701125    |
| 6  | 石油类    | 红外分光测油仪    | OIL480   | YQ201701759    |
| 7  | 动植物油   | 红外分光测油仪    | OIL480   | YQ201701759    |
| 8  | 氮氧化物   | 自动烟尘(气)测试仪 | 崂应 3012H | JZHX2019030469 |
| 9  | 非甲烷总烃  | 气相色谱仪      | GC9790   | YX201700408    |
| 10 | 总悬浮颗粒物 | 电子天平       | BSA124S  | JZHX2019020203 |
| 11 | 厂界噪声   | 多功能声级计     | AWA5688  | JZDC2017120211 |

### 8.3 人员资质

台州市蒙花机械有限公司本次验收监测中废气、废水及噪声监测由浙江科达检测有限公司进行监测，参加验收监测采样和测试的人员均持证上岗，主要如下

表 8.3-1 本次验收监测项目主要采样及测试人员持证情况

| 序号 | 主要工作人员 | 上岗证编号 | 发证日期             | 本次工作内容  |
|----|--------|-------|------------------|---------|
| 1  | 汤兵     | KD027 | 2016 年 12 月 10 日 | 废气采样    |
| 2  | 李喆委    | KD074 | 2018 年 10 月 10 日 | 废水、噪声采样 |
| 3  | 潘凌臻    | KD040 | 2016 年 12 月 10 日 | 废气采样    |
| 4  | 陈云鹏    | KD073 | 2018 年 9 月 25 日  | 废气采样    |
| 5  | 陈炜     | KD006 | 2013 年 7 月 15 日  | 废气采样    |
| 6  | 徐禹     | KD063 | 2018 年 7 月 1 日   | 废水、噪声采样 |
| 7  | 陈于方    | KD009 | 2016 年 12 月 10 日 | 废气检测    |
| 8  | 王欣露    | KD015 | 2016 年 12 月 10 日 | 废水、废气检测 |
| 9  | 方爱君    | KD065 | 2018 年 3 月 26 日  | 废水检测    |
| 10 | 周克丽    | KD014 | 2016 年 12 月 10 日 | 废水检测    |
| 11 | 洪晓瑜    | KD024 | 2016 年 12 月 10 日 | 废水检测    |
| 12 | 徐聪聪    | KD020 | 2016 年 12 月 10 日 | 废气检测    |
| 13 | 魏贞贞    | KD016 | 2016 年 12 月 10 日 | 废气检测    |
| 14 | 余聪     | KD033 | 2016 年 12 月 10 日 | 废气检测    |
| 15 | 丁晨晖    | KD057 | 2017 年 7 月 2 日   | 废气检测    |
| 16 | 金崇进    | KD055 | 2017 年 9 月 2 日   | 废气检测    |

## 8.4 监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。

(2) 监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，监测人员经过考核并持有监测合格证书。

(3) 现场监测前，采样仪器使用标准流量计进行流量校准，并按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求进行全过程质量控制。

(4) 保证验收监测分析结果的准确可靠性。在监测期间，样品采集、运输、保存参考国家标准和《环境水质监测质量保证手册》的技术要求进行，每批样品分析的同时做质控样品。

(5) 监测数据实行三级审核制度。

部分分析项目质控结果与评价见表 8.4-1。

表 8.4-1 部分分析项目质控结果与评价

| 平行双样结果评价（精确度） |       |      |      |          |         |              |         |     |      |
|---------------|-------|------|------|----------|---------|--------------|---------|-----|------|
| 序号            | 分析项目  | 样品总数 | 分析批次 | 实验室平行样个数 | 实验室平行样% | 样品测量值 (mg/l) | 平行样相对偏差 | 要求% | 结果评价 |
| 1             | 化学需氧量 | 12   | 2    | 4        | 33.3    | 384          | 1.0     | ≤10 | 符合要求 |
|               |       |      |      |          |         | 392          |         |     |      |
|               |       |      |      |          |         | 27           | 3.6     |     |      |
|               |       |      |      |          |         | 29           |         |     |      |
|               |       |      |      |          |         | 368          | 1.1     |     |      |
|               |       |      |      |          |         | 376          |         |     |      |
|               |       |      |      |          |         | 28           | 3.4     |     |      |
| 30            |       |      |      |          |         |              |         |     |      |

质控结果评价（准确度）

| 序号 | 分析项目  | 样品总数 | 分析批次 | 质控样测定个数 | 实验室质控样测定值 (mg/l) | 质控样范围值 (mg/l) | 质控样测定相对误差% | 允许相对误差% | 结果评价 |
|----|-------|------|------|---------|------------------|---------------|------------|---------|------|
| 1  | 化学需氧量 | 12   | 2    | 4       | 228              | 232±9         | -1.7       | ±3.6    | 符合要求 |
|    |       |      |      |         | 224              |               | 3.4        |         |      |
|    |       |      |      |         | 25.4             | 24.2±2.1      | 5.0        | ±8.7    | 符合要求 |
|    |       |      |      |         | 25.4             |               | 5.4        |         |      |

噪声仪器校验表见表 8.4-2。声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据无效。

表 8.4-2 噪声校准结果

| 序号 | 分析时间            | 校准器声级值 | 测量前校准值 | 测量后校准值 | 质量保证要求 | 备注     |
|----|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 1  | 2019 年 1 月 14 日 | 93.8dB | 93.8dB | 93.8dB | ±0.5dB | 符合相关要求 |
| 2  | 2019 年 1 月 15 日 | 93.8dB | 93.8dB | 93.8dB | ±0.5dB | 符合相关要求 |

## 第九章 验收监测结果

### 9.1 生产工况

监测期间，台州市蒙花机械有限公司各生产设备、环保设施正常运行，产品生产负荷达到验收监测工况的要求，我们对该厂区生产的相关情况进行了核实，结果见表 9.1-1、表 9.1-2。补充监测期间生产情况见表 9.1-3、表 9.1-4。

表 9.1-1 监测期间工况表

| 产品名称  | 批复产量   | 日产量    | 2019 年 1 月 14 日 |             | 2019 年 1 月 15 日 |             |
|-------|--------|--------|-----------------|-------------|-----------------|-------------|
|       |        |        | 实际产量<br>(台)     | 生产负荷<br>(%) | 实际产量<br>(台)     | 生产负荷<br>(%) |
| 机动喷雾器 | 150 万台 | 5000 台 | 4750            | 95          | 4800            | 96          |

备注：该企业年生产时间 300 天

表 9.1-2 监测期间设备运行情况

| 序号 | 设备名称  | 实际数量 | 2019 年 1 月 14 日实际运行数量 | 2019 年 1 月 15 日实际运行数量 |
|----|-------|------|-----------------------|-----------------------|
| 1  | 熔化炉   | 5 台  | 5 台                   | 5 台                   |
| 2  | 压铸机   | 8 台  | 8 台                   | 8 台                   |
| 3  | 注塑机   | 6 台  | 6 台                   | 6 台                   |
| 4  | 吹塑机   | 1 台  | 1 台                   | 1 台                   |
| 5  | 冲床    | 3 台  | 3 台                   | 3 台                   |
| 6  | 磨床    | 9 台  | 9 台                   | 9 台                   |
| 7  | 车床    | 1 台  | 1 台                   | 1 台                   |
| 8  | 数控车床  | 60 台 | 55 台                  | 58 台                  |
| 9  | 转机    | 10 台 | 8 台                   | 9 台                   |
| 10 | 加工中心  | 13 台 | 13 台                  | 13 台                  |
| 11 | 抛丸机   | 4 台  | 4 台                   | 4 台                   |
| 12 | 喷漆流水线 |      | 1 条                   | 1 条                   |
|    | 其中    | 喷台   | 2 个                   | 2 个                   |
|    |       | 喷枪   | 2 个                   | 2 个                   |
| 13 | 装配流水线 | 10 条 | 10 条                  | 9 条                   |
| 14 | 检测设备  | 30 套 | 25 套                  | 23 套                  |
| 15 | 测试设备  | 25 台 | 25 台                  | 22 台                  |

|    |              |     |     |     |
|----|--------------|-----|-----|-----|
| 16 | 破碎机（破碎塑料边角料） | 1 台 | 1 台 | 1 台 |
| 17 | 混料机          | 2 台 | 2 台 | 2 台 |
| 18 | 金属抛光湿式除尘一体机  | 1 台 | 1 台 | 1 台 |

**表 9.1-3 补充监测期间工况表**

| 产品名称  | 批复产量   | 日产量    | 2019 年 7 月 17 日 |             | 2019 年 7 月 18 日 |             |
|-------|--------|--------|-----------------|-------------|-----------------|-------------|
|       |        |        | 实际产量<br>(台)     | 生产负荷<br>(%) | 实际产量<br>(台)     | 生产负荷<br>(%) |
| 机动喷雾器 | 150 万台 | 5000 台 | 4850            | 97          | 4500            | 90          |

备注：该企业年生产时间 300 天

**表 9.1-4 补充监测期间设备运行情况**

| 序号 | 设备名称         | 实际数量 | 2019 年 7 月 17 日实际运行数量 | 2019 年 7 月 18 日实际运行数量 |
|----|--------------|------|-----------------------|-----------------------|
| 1  | 熔化炉          | 5 台  | 5 台                   | 5 台                   |
| 2  | 压铸机          | 8 台  | 8 台                   | 8 台                   |
| 3  | 注塑机          | 6 台  | 6 台                   | 6 台                   |
| 4  | 吹塑机          | 1 台  | 1 台                   | 1 台                   |
| 5  | 冲床           | 3 台  | 3 台                   | 3 台                   |
| 6  | 磨床           | 9 台  | 9 台                   | 9 台                   |
| 7  | 车床           | 1 台  | 1 台                   | 1 台                   |
| 8  | 数控车床         | 60 台 | 56 台                  | 54 台                  |
| 9  | 转机           | 10 台 | 8 台                   | 9 台                   |
| 10 | 加工中心         | 13 台 | 13 台                  | 13 台                  |
| 11 | 抛丸机          | 4 台  | 4 台                   | 4 台                   |
| 12 | 喷漆流水线        | 1 条  | 1 条                   | 1 条                   |
|    | 其中           | 喷台   | 2 个                   | 2 个                   |
|    |              | 喷枪   | 2 个                   | 2 个                   |
| 13 | 装配流水线        | 10 条 | 10 条                  | 9 条                   |
| 14 | 检测设备         | 30 套 | 25 套                  | 23 套                  |
| 15 | 测试设备         | 25 台 | 25 台                  | 22 台                  |
| 16 | 破碎机（破碎塑料边角料） | 1 台  | 1 台                   | 1 台                   |
| 17 | 混料机          | 2 台  | 2 台                   | 2 台                   |
| 18 | 金属抛光湿式除尘一体机  | 1 台  | 1 台                   | 1 台                   |

## 9.2 污染物达标排放监测结果

### 9.2.1 废气监测结果与评价

#### (1) 有组织废气

注塑废气有组织排放监测结果见表 9.2-1，喷漆及烘干废气有组织排放监测结果见表 9.2-2，1#压铸废气有组织排放监测结果见表 9.2-3，熔化烟尘有组织排放监测结果见表 9.2-4，2#压铸废气有组织排放监测结果见表 9.2-5，抛丸粉尘有组织排放监测结果见表 9.2-6。

表 9.2-1 注塑废气有组织排放监测结果

| 测试项目                              |    | 2019 年 1 月 14 日       |      | 2019 年 1 月 15 日       |      |
|-----------------------------------|----|-----------------------|------|-----------------------|------|
|                                   |    | 出口◎1#                 |      | 出口◎1#                 |      |
| 标态废气量 (N.d.m <sup>3</sup> /h)     |    | 6.13×10 <sup>3</sup>  |      | 5.95×10 <sup>3</sup>  |      |
| 截面积 (m <sup>2</sup> )             |    | 0.196                 |      | 0.196                 |      |
| 烟气温度 (°C)                         |    | 13                    |      | 14                    |      |
| 非甲烷总烃<br>(mg/N.d.m <sup>3</sup> ) | 1  | 0.84                  | 0.75 | 0.75                  | 0.69 |
|                                   | 2  | 0.63                  | 0.54 | 0.54                  | 0.69 |
|                                   | 3  | 0.79                  | 0.60 | 0.60                  | 0.69 |
|                                   | 4  | 0.72                  | 0.86 | 0.86                  | 0.69 |
|                                   | 均值 | 0.75                  | 0.69 | 0.69                  | 0.69 |
| 标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )         |    | 120                   |      | 120                   |      |
| 排放速率 (kg/h)                       |    | 4.60×10 <sup>-3</sup> |      | 4.11×10 <sup>-3</sup> |      |
| 速率限值 (kg/h)                       |    | 10                    |      | 10                    |      |
| 达标情况                              |    | 达标                    |      | 达标                    |      |

表 9.2-2 喷漆及烘干废气有组织排放监测结果

| 测试项目                              |    | 2019 年 1 月 14 日      |                      | 2019 年 1 月 15 日      |                      |
|-----------------------------------|----|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
|                                   |    | 进口◎2#                | 出口◎3#                | 进口◎2#                | 出口◎3#                |
| 标态废气量(N.d.m <sup>3</sup> /h)      |    | 1.03×10 <sup>4</sup> | 1.24×10 <sup>4</sup> | 1.06×10 <sup>4</sup> | 1.26×10 <sup>4</sup> |
| 截面积 (m <sup>2</sup> )             |    | 0.332                | 0.332                | 0.332                | 0.332                |
| 烟气温度 (°C)                         |    | 46                   | 34                   | 45.2                 | 33.9                 |
| 非甲烷总烃<br>(mg/N.d.m <sup>3</sup> ) | 1  | 28.4                 | 9.71                 | 27.0                 | 8.69                 |
|                                   | 2  | 25.0                 | 8.49                 | 26.6                 | 7.44                 |
|                                   | 3  | 24.7                 | 7.01                 | 24.0                 | 5.09                 |
|                                   | 4  | 29.7                 | 7.08                 | 30.1                 | 6.48                 |
|                                   | 均值 | 27.0                 | 8.07                 | 26.9                 | 6.93                 |

|                                |       |                 |       |                 |
|--------------------------------|-------|-----------------|-------|-----------------|
| <b>标准限值 (mg/m<sup>3</sup>)</b> | -     | <b>120 (60)</b> | -     | <b>120 (60)</b> |
| 排放速率 (kg/h)                    | 0.278 | 0.100           | 0.285 | 0.087           |
| <b>速率限值 (kg/h)</b>             | -     | <b>10</b>       | -     | <b>10</b>       |
| <b>达标情况</b>                    | -     | <b>达标</b>       | -     | <b>达标</b>       |
| 粉尘<br>(mg/N.d.m <sup>3</sup> ) | 1     | 84.7            | <20   | 89.7            |
|                                | 2     | 94.2            | <20   | 82.6            |
|                                | 3     | 87.7            | <20   | 85.3            |
|                                | 4     | 82.3            | <20   | 91.3            |
|                                | 均值    | 87.2            | <20   | 87.2            |
| <b>标准限值 (mg/m<sup>3</sup>)</b> | -     | <b>120 (20)</b> | -     | <b>120 (20)</b> |
| 排放速率 (kg/h)                    | 0.898 | <0.248          | 0.924 | <0.252          |
| <b>速率限值 (kg/h)</b>             | -     | <b>3.5</b>      | -     | <b>3.5</b>      |
| <b>达标情况</b>                    | -     | <b>达标</b>       | -     | <b>达标</b>       |
| 臭气浓度<br>(无量纲)                  | 1     | 4169            | 550   | 5495            |
|                                | 2     | 5495            | 724   | 4169            |
|                                | 3     | 4169            | 724   | 3090            |
|                                | 4     | 5495            | 550   | 4169            |
|                                | 均值    | -               | -     | -               |
| <b>标准限值 (无量纲)</b>              | -     | <b>2000</b>     | -     | <b>2000</b>     |
| <b>达标情况</b>                    | -     | <b>达标</b>       | -     | <b>达标</b>       |

注：粉尘及非甲烷总烃标准限值中括号外标准为《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 二级标准，括号内标准为《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018) 中“表 2 规定的大气污染物特别排放限值”。

表 9.2-3 1#压铸废气有组织排放监测结果

| 测试项目                              | 2019 年 1 月 14 日      |      | 2019 年 1 月 15 日      |  |
|-----------------------------------|----------------------|------|----------------------|--|
|                                   | 出口 ④4#               |      | 出口 ④4#               |  |
| 标态废气量<br>(N.d.m <sup>3</sup> /h)  | 9.09×10 <sup>3</sup> |      | 1.05×10 <sup>4</sup> |  |
| 截面积 (m <sup>2</sup> )             | 0.196                |      | 0.196                |  |
| 烟气温度 (°C)                         | 19                   |      | 10.2                 |  |
| 非甲烷总烃<br>(mg/N.d.m <sup>3</sup> ) | 1                    | 2.78 | 2.95                 |  |
|                                   | 2                    | 2.39 | 2.55                 |  |
|                                   | 3                    | 1.70 | 1.84                 |  |
|                                   | 4                    | 1.99 | 2.18                 |  |
|                                   | 均值                   | 2.22 | 2.38                 |  |
| <b>标准限值 (mg/m<sup>3</sup>)</b>    | <b>120</b>           |      | <b>120</b>           |  |
| 排放速率 (kg/h)                       | 0.020                |      | 0.025                |  |
| <b>速率限值 (kg/h)</b>                | <b>10</b>            |      | <b>10</b>            |  |
| <b>达标情况</b>                       | <b>达标</b>            |      | <b>达标</b>            |  |
| 粉尘<br>(mg/N.d.m <sup>3</sup> )    | 1                    | <20  | <20                  |  |
|                                   | 2                    | <20  | <20                  |  |

|                                |    |            |            |
|--------------------------------|----|------------|------------|
|                                | 3  | <20        | <20        |
|                                | 4  | <20        | <20        |
|                                | 均值 | <20        | <20        |
| <b>标准限值 (mg/m<sup>3</sup>)</b> |    | <b>120</b> | <b>120</b> |
| 排放速率 (kg/h)                    |    | <0.182     | <0.210     |
| <b>速率限值 (kg/h)</b>             |    | <b>3.5</b> | <b>3.5</b> |
| <b>达标情况</b>                    |    | <b>达标</b>  | <b>达标</b>  |

表 9.2-4 熔化烟尘有组织排放监测结果

| 测试项目  |    | 2019 年 1 月 14 日      |                      | 2019 年 1 月 15 日      |                      |
|---|----|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
|   |    | 进口 ◎5#               | 出口 ◎6#               | 进口 ◎5#               | 出口 ◎6#               |
| 标态废气量 (N.d.m <sup>3</sup> /h)               |    | 1.97×10 <sup>4</sup> | 2.12×10 <sup>4</sup> | 2.00×10 <sup>4</sup> | 2.15×10 <sup>4</sup> |
| 截面积 (m <sup>2</sup> )                       |    | 0.503                | 0.503                | 0.503                | 0.503                |
| 烟气温度 (°C)                                   |    | 49                   | 37                   | 45.2                 | 30.2                 |
| 粉尘<br>(mg/N.d.m <sup>3</sup> )              | 1  | 279                  | 42.1                 | 292                  | 36.0                 |
|   | 2  | 297                  | 36.6                 | 257                  | 40.8                 |
|   | 3  | 273                  | 40.9                 | 268                  | 37.6                 |
|   | 4  | 281                  | 33.3                 | 283                  | 39.0                 |
|   | 均值 | 282.5                | 38.2                 | 275                  | 38.4                 |
| <b>标准限值 (mg/m<sup>3</sup>)</b>              |    | -                    | <b>150</b>           | -                    | <b>150</b>           |
| 排放速率 (kg/h)                                 |    | 5.57                 | 0.810                | 5.50                 | 0.826                |
| <b>速率限值 (kg/h)</b>                          |    | -                    | <b>3.5</b>           | -                    | <b>3.5</b>           |
| <b>达标情况</b>                                 |    | -                    | <b>达标</b>            | -                    | <b>达标</b>            |
| NO <sub>x</sub><br>(mg/N.d.m <sup>3</sup> ) | 1  | 17                   | 9                    | <3                   | 13                   |
|   | 2  | 22                   | 19                   | <3                   | 8                    |
|   | 3  | <3                   | <3                   | 16                   | 13                   |
|   | 4  | <3                   | 12                   | 19                   | 15                   |
|   | 均值 | 11                   | 11                   | 10                   | 12                   |
| <b>标准限值 (mg/m<sup>3</sup>)</b>              |    | /                    | <b>240</b>           | /                    | <b>240</b>           |
| 排放速率 (kg/h)                                 |    | 0.217                | 0.233                | 0.200                | 0.258                |
| <b>速率限值 (kg/h)</b>                          |    | /                    | <b>0.77</b>          | /                    | <b>0.77</b>          |
| <b>达标情况</b>                                 |    | -                    | <b>达标</b>            | -                    | <b>达标</b>            |

表 9.2-5 2#压铸废气有组织排放监测结果

| 测试项目                              |   | 2019 年 1 月 14 日      | 2019 年 1 月 15 日      |
|-----------------------------------|---|----------------------|----------------------|
|                                   |   | 出口 ◎7#               | 出口 ◎7#               |
| 标态废气量 (N.d.m <sup>3</sup> /h)     |   | 8.40×10 <sup>3</sup> | 8.93×10 <sup>3</sup> |
| 截面积 (m <sup>2</sup> )             |   | 0.196                | 0.196                |
| 烟气温度 (°C)                         |   | 18                   | 9.7                  |
| 非甲烷总烃<br>(mg/N.d.m <sup>3</sup> ) | 1 | 1.46                 | 1.62                 |
|                                   | 2 | 2.88                 | 2.34                 |
|                                   | 3 | 2.46                 | 1.94                 |

|                                |    |            |            |
|--------------------------------|----|------------|------------|
|                                | 4  | 2.52       | 2.39       |
|                                | 均值 | 2.33       | 2.07       |
| <b>标准限值 (mg/m<sup>3</sup>)</b> |    | <b>120</b> | <b>120</b> |
| 排放速率 (kg/h)                    |    | 0.020      | 0.018      |
| <b>速率限值 (kg/h)</b>             |    | <b>10</b>  | <b>10</b>  |
| <b>达标情况</b>                    |    | <b>达标</b>  | <b>达标</b>  |
| 粉尘<br>(mg/N.d.m <sup>3</sup> ) | 1  | <20        | <20        |
|                                | 2  | <20        | <20        |
|                                | 3  | <20        | <20        |
|                                | 4  | <20        | <20        |
|                                | 均值 | <20        | <20        |
| <b>标准限值 (mg/m<sup>3</sup>)</b> |    | <b>120</b> | <b>120</b> |
| 排放速率 (kg/h)                    |    | <0.168     | <0.179     |
| <b>速率限值 (kg/h)</b>             |    | <b>3.5</b> | <b>3.5</b> |
| <b>达标情况</b>                    |    | <b>达标</b>  | <b>达标</b>  |

表 9.2-6 抛丸粉尘有组织排放监测结果

| 测试项目                           | 2019 年 1 月 14 日      |            | 2019 年 1 月 15 日      |  |
|--------------------------------|----------------------|------------|----------------------|--|
|                                | 出口 ⑧#                |            | 出口 ⑧#                |  |
| 标态废气量 (N.d.m <sup>3</sup> /h)  | 8.22×10 <sup>3</sup> |            | 1.06×10 <sup>4</sup> |  |
| 截面积 (m <sup>2</sup> )          | 0.196                |            | 0.196                |  |
| 烟气温度 (℃)                       | 12                   |            | 6.9                  |  |
| 粉尘<br>(mg/N.d.m <sup>3</sup> ) | 1                    | 34.6       | 33.8                 |  |
|                                | 2                    | 31.6       | 32.4                 |  |
|                                | 3                    | 33.0       | 29.2                 |  |
|                                | 4                    | 30.6       | 33.2                 |  |
|                                | 均值                   | 32.5       | 32.1                 |  |
| <b>标准限值 (mg/m<sup>3</sup>)</b> |                      | <b>120</b> | <b>120</b>           |  |
| 排放速率 (kg/h)                    |                      | 0.267      | 0.340                |  |
| <b>速率限值 (kg/h)</b>             |                      | <b>3.5</b> | <b>3.5</b>           |  |
| <b>达标情况</b>                    |                      | <b>达标</b>  | <b>达标</b>            |  |

表 9.2-7 有组织废气排放口达标分析

| 监测日期                  | 污染源     | 污染物名称           | 排放浓度达标情况<br>(mg/m <sup>3</sup> ) |          | 排放速率达标情况<br>(kg/h)    |      | 达标情况 |
|-----------------------|---------|-----------------|----------------------------------|----------|-----------------------|------|------|
|                       |         |                 | 最高排放浓度                           | 排放限值     | 排放速率                  | 排放限值 |      |
| 2019 年<br>1 月 14<br>日 | 注塑废气    | 非甲烷总烃           | 0.84                             | 120      | 4.60×10 <sup>-3</sup> | 10   | 达标   |
|                       | 喷漆及烘干废气 | 非甲烷总烃           | 9.71                             | 120 (60) | 0.100                 | 10   | 达标   |
|                       |         | 粉尘              | <20                              | 120 (20) | <0.248                | 3.5  | 达标   |
|                       |         | 臭气浓度            | 724                              | 2000     | /                     | /    | 达标   |
|                       | 1#压铸废气  | 非甲烷总烃           | 2.78                             | 120      | 0.020                 | 10   | 达标   |
|                       |         | 粉尘              | <20                              | 120      | <0.182                | 3.5  | 达标   |
|                       | 熔化烟尘    | 粉尘              | 42.1                             | 150      | 0.810                 | 3.5  | 达标   |
|                       |         | NO <sub>x</sub> | 19                               | 240      | 0.233                 | 0.77 | 达标   |
|                       | 2#压铸废气  | 非甲烷总烃           | 2.88                             | 120      | 0.020                 | 10   | 达标   |
|                       |         | 粉尘              | <20                              | 120      | <0.168                | 3.5  | 达标   |
| 抛丸粉尘                  | 粉尘      | 34.6            | 120                              | 0.267    | 3.5                   | 达标   |      |
| 2019 年<br>1 月 15<br>日 | 注塑废气    | 非甲烷总烃           | 0.86                             | 120      | 4.11×10 <sup>-3</sup> | 10   | 达标   |
|                       | 喷漆及烘干废气 | 非甲烷总烃           | 8.69                             | 120 (60) | 0.087                 | 10   | 达标   |
|                       |         | 粉尘              | <20                              | 120 (20) | <0.252                | 3.5  | 达标   |
|                       |         | 臭气浓度            | 724                              | 2000     | /                     | /    | 达标   |
|                       | 1#压铸废气  | 非甲烷总烃           | 2.95                             | 120      | 0.025                 | 10   | 达标   |
|                       |         | 粉尘              | <20                              | 120      | <0.210                | 3.5  | 达标   |
|                       | 熔化烟尘    | 粉尘              | 40.8                             | 150      | 0.826                 | 3.5  | 达标   |
|                       |         | NO <sub>x</sub> | 15                               | 240      | 0.258                 | 0.77 | 达标   |
|                       | 2#压铸废气  | 非甲烷总烃           | 2.39                             | 120      | 0.018                 | 10   | 达标   |
|                       |         | 粉尘              | <20                              | 120      | <0.179                | 3.5  | 达标   |
| 抛丸粉尘                  | 粉尘      | 33.8            | 120                              | 0.340    | 3.5                   | 达标   |      |

注：喷漆及烘干废气中的粉尘、非甲烷总烃排放浓度标准限值中括号外标准为 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》二级标准，括号内标准为 DB33/2146-2018《工业涂装工序大气污染物排放标准》中“表 1 规定的大气污染物排放限值”，恶臭排放限值为 GB14554-93《恶臭污染物排放标准》中的二级标准的要求；熔化烟尘中的粉尘排放标准限值为 GB9078-1996《工业炉窑大气污染物排放标准》中的二级标准的要求；注塑废气中的非甲烷总烃、压铸废气非甲烷总烃及粉尘、抛丸粉尘的排放限值为 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中新污染源二级标准；

由表 9.2-7 可知：在生产处于目前工况、废气处理设施正常运行的情况下，注塑废气有组织排放口非甲烷总烃的排放满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中新污染源二级标准的要求。

喷漆及烘干废气有组织排放口非甲烷总烃和粉尘的排放满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中新污染源二级标准的要求，同时满足 DB33/2146-2018《工业涂装工序大气污染物排放标准》中表 1 规定的大气污染物排放限值，恶臭排放满足 GB14554-93《恶臭污染物排放标准》中的二级标准的要求。

压铸废气有组织排放口非甲烷总烃和粉尘的排放满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中新污染源二级标准的要求。

熔化烟尘有组织排放口粉尘的排放满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中的二级标准的要求，其中由于《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）无 NO<sub>x</sub> 相关标准，故参照执行《大气污染物综合排放标准》，NO<sub>x</sub> 排放浓度和排放速率均低于 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2（新污染源）二级标准限值。

抛丸粉尘有组织排放口粉尘的排放满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中新污染源二级标准的要求。

## （2）无组织废气

监测期间气象状况见下表 9.2-8：

表 9.2-8 监测期间气象状况

| 参数    | 2019 年 1 月 14 日 | 2019 年 1 月 15 日 |
|-------|-----------------|-----------------|
| 天气状况  | 多云              | 阴               |
| 平均气温  | 9℃              | 10℃             |
| 风向、风速 | 西北 1.2m/s       | 北 1.4m/s        |
| 平均气压  | 102.8Kpa        | 102.5Kpa        |

厂界无组织废气监测结果见下表 9.2-9:

**表 9.2-9 厂界无组织废气排放监测结果 单位: mg/m<sup>3</sup>**

| 监测日期            | 采样点位            | 采样频次 | 非甲烷总烃      | 臭气浓度      | 颗粒物        |
|-----------------|-----------------|------|------------|-----------|------------|
| 2019 年 1 月 14 日 | 厂界西<br>(上风向)    | 1    | 0.40       | 11        | 0.162      |
|                 |                 | 2    | 0.36       | 12        |            |
|                 |                 | 3    | 0.43       | 11        |            |
|                 |                 | 4    | 0.33       | 11        |            |
|                 | 厂界东<br>(下风向 1)  | 1    | 0.60       | 12        | 0.121      |
|                 |                 | 2    | 0.43       | 13        |            |
|                 |                 | 3    | 0.41       | 12        |            |
|                 |                 | 4    | 0.33       | 13        |            |
|                 | 厂界南<br>(下风向 2)  | 1    | 0.64       | 12        | 0.171      |
|                 |                 | 2    | 0.51       | 13        |            |
|                 |                 | 3    | 0.52       | 12        |            |
|                 |                 | 4    | 0.47       | 13        |            |
|                 | 厂界西北<br>(下风向 3) | 1    | 0.62       | 13        | 0.129      |
|                 |                 | 2    | 0.54       | 14        |            |
|                 |                 | 3    | 0.56       | 13        |            |
|                 |                 | 4    | 0.37       | 14        |            |
| 2019 年 1 月 15 日 | 厂界北<br>(上风向)    | 1    | 0.29       | 11        | 0.121      |
|                 |                 | 2    | 0.19       | 11        |            |
|                 |                 | 3    | 0.22       | 12        |            |
|                 |                 | 4    | 0.21       | 11        |            |
|                 | 厂界东南<br>(下风向 1) | 1    | 0.45       | 12        | 0.142      |
|                 |                 | 2    | 0.36       | 13        |            |
|                 |                 | 3    | 0.33       | 13        |            |
|                 |                 | 4    | 0.65       | 12        |            |
|                 | 厂界南<br>(下风向 2)  | 1    | 0.61       | 14        | 0.167      |
|                 |                 | 2    | 0.63       | 13        |            |
|                 |                 | 3    | 0.51       | 14        |            |
|                 |                 | 4    | 0.52       | 14        |            |
|                 | 厂界西南<br>(下风向 3) | 1    | 0.41       | 13        | 0.156      |
|                 |                 | 2    | 0.30       | 12        |            |
|                 |                 | 3    | 0.37       | 13        |            |
|                 |                 | 4    | 0.35       | 12        |            |
| <b>标准值</b>      |                 |      | <b>4.0</b> | <b>20</b> | <b>1.0</b> |
| <b>达标情况</b>     |                 |      | <b>达标</b>  | <b>达标</b> | <b>达标</b>  |

由表 9.2-9 可知, 在厂界布设 4 个废气无组织排放测点, 从两天

的监测结果看，非甲烷总烃、TSP 的浓度最高值低于 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》无组织排放监控浓度的限值；恶臭排放满足 GB14554-93《恶臭污染物排放标准》中的二级标准要求中的厂界标准值。

### 9.2.2 废水监测结果与评价

项目废水监测结果见表 9.2-10。

表 9.2-10 废水监测结果 单位：mg/L（除 pH 值外）

| 测试项目<br>监测点位 |                  | pH 值 | 化学需<br>氧量 | 氨氮  | 石油类  | 动植物<br>油 | 总磷   | 悬浮物  |    |
|--------------|------------------|------|-----------|-----|------|----------|------|------|----|
| 总<br>排<br>口  | 第<br>一<br>周<br>期 | 1    | 7.57      | 388 | 11.3 | 2.75     | 1.14 | 4.20 | 60 |
|              |                  | 2    | 7.63      | 416 | 12.0 | 2.95     | 1.23 | 4.40 | 67 |
|              |                  | 3    | 7.55      | 372 | 10.9 | 2.84     | 1.25 | 4.61 | 62 |
|              |                  | 4    | 7.60      | 380 | 11.5 | 2.75     | 1.15 | 3.99 | 69 |
|              |                  | 均值   | -         | 389 | 11.4 | 2.82     | 1.19 | 4.30 | 65 |
|              | 第<br>二<br>周<br>期 | 1    | 7.52      | 372 | 11.6 | 2.65     | 1.12 | 4.60 | 64 |
|              |                  | 2    | 7.50      | 388 | 11.1 | 2.92     | 1.21 | 4.56 | 61 |
|              |                  | 3    | 7.56      | 408 | 11.9 | 2.85     | 1.17 | 4.37 | 66 |
|              |                  | 4    | 7.59      | 396 | 11.8 | 2.79     | 1.19 | 4.21 | 72 |
|              |                  | 均值   | -         | 391 | 11.6 | 2.80     | 1.17 | 4.44 | 66 |

表 9.2-11 废水污染物排放达标分析 单位：mg/L（除 pH 值外）

| 排放口         | 污染因子  | 最高值排放浓度值        |                 | 排放限值 | 达标<br>情况 |
|-------------|-------|-----------------|-----------------|------|----------|
|             |       | 2019 年 1 月 14 日 | 2019 年 1 月 15 日 |      |          |
| 排<br>放<br>口 | pH 值  | 7.63            | 7.59            | 6~9  | 达标       |
|             | 化学需氧量 | 416             | 408             | 500  | 达标       |
|             | 氨氮    | 12.0            | 11.9            | 35   | 达标       |
|             | 石油类   | 2.95            | 2.92            | 20   | 达标       |
|             | 动植物油  | 1.25            | 1.21            | 100  | 达标       |
|             | 总磷    | 4.61            | 4.60            | 8    | 达标       |
|             | 悬浮物   | 69              | 72              | 400  | 达标       |

由上表可知监测期间，废水中的 pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、石油类、动植物油排放浓度最大值均符合《污水综合排

放标准》（GB8978-1996）三级标准（氨氮、总磷符合 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》中相关标准限值）。

### 9.2.3 噪声监测结果与评价

监测期间离设备 1m 处噪声监测结果见表 9.2-12。

表 9.2-12 离设备 1m 处噪声监测结果 单位：Leq dB (A)

| 测试点位           | 离声源距离<br>(m) | 2019 年 1 月 14 日昼间 |        | 2019 年 1 月 15 日昼间 |      |
|----------------|--------------|-------------------|--------|-------------------|------|
|                |              | 测量时间              | 测量值    | 测量时间              | 测量值  |
| 压铸废气处理<br>设施风机 | 1.0          | 9: 24             | 80.2   | 9: 37             | 80.8 |
|                |              | 15: 25            | 81.1   | 15: 28            | 80.5 |
| 9: 29          |              | 76.3              | 9:48   | 76.5              |      |
| 15: 32         |              | 76.6              | 15: 39 | 76.7              |      |

监测期间厂界四周噪声监测结果见表 9.2-13。

表 9.2-13 厂界噪声监测结果表 单位：Leq dB (A)

| 测点<br>编号  | 周<br>期 | 2019 年 1 月 14 日<br>昼间 |              | 2019 年 1 月 15 日<br>昼间 |              | 标准值 | 达标情况 |
|-----------|--------|-----------------------|--------------|-----------------------|--------------|-----|------|
|           |        | 测量时间                  | 测量值<br>dB(A) | 测量时间                  | 测量值<br>dB(A) |     |      |
| 1#厂界<br>东 | 1      | 9: 04                 | 63.1         | 9: 18                 | 61.8         | 65  | 达标   |
|           | 2      | 15: 08                | 62.8         | 15: 08                | 60.5         |     | 达标   |
| 2#厂界<br>南 | 1      | 9: 09                 | 62.1         | 9: 24                 | 62.6         | 65  | 达标   |
|           | 2      | 15: 12                | 62.6         | 15: 13                | 61.1         |     | 达标   |
| 3#厂界<br>西 | 1      | 9: 14                 | 63.0         | 9: 28                 | 61.2         | 65  | 达标   |
|           | 2      | 15: 17                | 64.1         | 15: 17                | 60.6         |     | 达标   |
| 4#厂界<br>北 | 1      | 9: 18                 | 63.7         | 9: 32                 | 62.4         | 65  | 达标   |
|           | 2      | 15: 23                | 62.5         | 15: 22                | 61.1         |     | 达标   |

由表 9.2-13 可知，监测期间，项目厂界两周期昼间噪声测量值范围为 60.5~64.1dB (A)，昼间噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

### 9.2.4 污染物排放总量核算

#### (1) 废气

企业年工作时间为 300 天，生产实行昼间 8 小时单班制。项目各总量计算见下表：

表 9.2-14 本次项目废气污染物排放总量计算

| 监测点位    | 测试项目            | 平均排放速率 (kg/h)         | 工作时间 (h/a) | 年排放量 (t/a) | 总量指标 (t/a) |  |
|---------|-----------------|-----------------------|------------|------------|------------|--|
| 注塑废气    | 非甲烷总烃           | $4.36 \times 10^{-3}$ | 2400       | 0.286      | /          |  |
| 喷漆及烘干废气 |                 | 0.094                 |            |            |            |  |
| 1#压铸废气  |                 | 0.011                 |            |            |            |  |
| 2#压铸废气  |                 | 0.010                 |            |            |            |  |
| 喷漆及烘干   | 粉尘              | <0.250                |            | 4.31       | /          |  |
| 1#压铸废气  |                 | 0.290                 |            |            |            |  |
| 2#压铸废气  |                 | 0.261                 |            |            |            |  |
| 熔化粉尘    |                 | 0.818                 |            |            |            |  |
| 抛丸粉尘    |                 | 0.304                 |            |            |            |  |
| 喷漆及烘干废气 | NO <sub>x</sub> | <0.031                |            | 0.625      | 0.662      |  |
| 熔化粉尘    |                 | 0.245                 |            |            |            |  |

## (2) 废水

根据企业提供信息，企业年用水量约 7168t/a，年排放量为 5506.4t/a。污水处理厂排放浓度 COD<sub>Cr</sub>30mg/L、NH<sub>3</sub>-N1.5mg/L，则本项目环境排放量 COD<sub>Cr</sub>0.165t/a、NH<sub>3</sub>-N0.008t/a。

表 9.2-15 本次项目废水污染物排放总量

| 项目        | 废水排放量 (t/a) | COD <sub>Cr</sub> 排放量 (t/a) | NH <sub>3</sub> -N 排放量 (t/a) |
|-----------|-------------|-----------------------------|------------------------------|
| 本项目总量控制指标 | 5712        | 0.74                        | 0.11                         |
| 本项目环境排放量  | 5506.4      | 0.165                       | 0.008                        |
| 总量指标符合性   | 符合          | 符合                          | 符合                           |

## 9.2.5 补充监测结果与评价

表 9.2-16 喷漆及烘干废气有组织排放监测结果

| 测试项目                             |   | 2019 年 7 月 17 日    |                    | 2019 年 7 月 18 日    |                    |
|----------------------------------|---|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
|                                  |   | 进口 ◎9#             | 出口 ◎10#            | 进口 ◎9#             | 出口 ◎10#            |
| 标态废气量 (N.d.m <sup>3</sup> /h)    |   | $9.06 \times 10^3$ | $1.05 \times 10^4$ | $9.38 \times 10^3$ | $9.89 \times 10^3$ |
| 氮氧化物<br>(mg/N.d.m <sup>3</sup> ) | 1 | <3                 | 4                  | <3                 | <3                 |
|                                  | 2 | <3                 | <3                 | <3                 | <3                 |
|                                  | 3 | <3                 | <3                 | <3                 | <3                 |

|                                |    |        |             |        |             |
|--------------------------------|----|--------|-------------|--------|-------------|
|                                | 4  | <3     | <3          | <3     | <3          |
|                                | 均值 | <3     | <3          | <3     | <3          |
| <b>标准限值 (mg/m<sup>3</sup>)</b> |    | -      | <b>240</b>  | -      | <b>240</b>  |
| 排放速率 (kg/h)                    |    | <0.027 | <0.032      | <0.028 | <0.030      |
| <b>速率限值 (kg/h)</b>             |    | -      | <b>0.77</b> | -      | <b>0.77</b> |
| <b>达标情况</b>                    |    | -      | <b>达标</b>   | -      | <b>达标</b>   |

表 9.2-17 1#压铸废气有组织排放监测结果

| 测试项目                                      | 2019年7月17日           |                      | 2019年7月18日           |                      |
|---|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
|   | 进口◎11#               | 出口◎12#               | 进口◎11#               | 出口◎12#               |
| 标态废气量 (N.d.m <sup>3</sup> /h)             | 1.07×10 <sup>4</sup> | 1.21×10 <sup>4</sup> | 1.08×10 <sup>4</sup> | 1.31×10 <sup>4</sup> |
| 截面积 (m <sup>2</sup> )                     | 0.1963               | 0.3600               | 0.1963               | 0.3600               |
| 烟气温度 (°C)                                 | 34.3                 | 39                   | 32.8                 | 36.5                 |
| 非甲烷总<br>烃<br>(mg/N.d.<br>m <sup>3</sup> ) | 1                    | 2.23                 | 0.85                 | 3.66                 |
|   | 2                    | 5.55                 | 0.84                 | 5.97                 |
|   | 3                    | 4.58                 | 0.85                 | 4.44                 |
|   | 4                    | 3.76                 | 0.58                 | 3.05                 |
|   | 均值                   | 4.03                 | 0.78                 | 4.28                 |
| <b>标准限值 (mg/m<sup>3</sup>)</b>            | -                    | <b>120</b>           | -                    | <b>120</b>           |
| 排放速率 (kg/h)                               | 0.043                | 0.009                | 0.046                | 0.012                |
| <b>速率限值 (kg/h)</b>                        | -                    | <b>10</b>            | -                    | <b>10</b>            |
| <b>达标情况</b>                               | -                    | <b>达标</b>            | -                    | <b>达标</b>            |
| 粉尘<br>(mg/N.d.<br>m <sup>3</sup> )        | 1                    | 161                  | 21.8                 | 171                  |
|   | 2                    | 154                  | 24.9                 | 151                  |
|   | 3                    | 150                  | 26.6                 | 146                  |
|   | 4                    | 143                  | 24.8                 | 153                  |
|   | 均值                   | 152                  | 24.5                 | 155                  |
| <b>标准限值 (mg/m<sup>3</sup>)</b>            | -                    | <b>120</b>           | -                    | <b>120</b>           |
| 排放速率 (kg/h)                               | 1.63                 | 0.296                | 1.67                 | 0.283                |
| <b>速率限值 (kg/h)</b>                        | -                    | <b>3.5</b>           | -                    | <b>3.5</b>           |
| <b>达标情况</b>                               | -                    | <b>达标</b>            | -                    | <b>达标</b>            |

表 9.2-18 2#压铸废气有组织排放监测结果

| 测试项目                          | 2019年7月17日           |                      | 2019年7月18日           |                      |
|-------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
|                               | 进口◎11#               | 出口◎12#               | 进口◎11#               | 出口◎12#               |
| 标态废气量 (N.d.m <sup>3</sup> /h) | 9.68×10 <sup>3</sup> | 1.09×10 <sup>4</sup> | 1.01×10 <sup>4</sup> | 1.23×10 <sup>4</sup> |
| 截面积 (m <sup>2</sup> )         | 0.1963               | 0.3600               | 0.1963               | 0.3600               |
| 烟气温度 (°C)                     | 34.5                 | 39                   | 32.2                 | 36                   |
| 非甲烷总<br>烃                     | 1                    | 5.63                 | 0.90                 | 4.26                 |
|                               | 2                    | 3.49                 | 1.08                 | 2.43                 |

|                              |    |       |            |       |            |
|------------------------------|----|-------|------------|-------|------------|
| (mg/N.d.<br>m <sup>3</sup> ) | 3  | 3.76  | 0.99       | 2.39  | 0.63       |
|                              | 4  | 3.73  | 0.98       | 4.19  | 0.65       |
|                              | 均值 | 4.15  | 0.99       | 3.32  | 0.75       |
| 标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )    |    | -     | <b>120</b> | -     | <b>120</b> |
| 排放速率 (kg/h)                  |    | 0.040 | 0.011      | 0.034 | 0.009      |
| 速率限值 (kg/h)                  |    | -     | <b>10</b>  | -     | <b>10</b>  |
| 达标情况                         |    | -     | 达标         | -     | 达标         |
| (mg/N.d.<br>m <sup>3</sup> ) | 1  | 144   | 22.1       | 151   | 21.0       |
|                              | 2  | 155   | 23.7       | 135   | 21.2       |
|                              | 3  | 150   | 22.6       | 155   | 23.1       |
|                              | 4  | 157   | 22.7       | 164   | 23.4       |
|                              | 均值 | 152   | 22.8       | 151   | 22.2       |
| 标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )    |    | -     | <b>120</b> | -     | <b>120</b> |
| 排放速率 (kg/h)                  |    | 1.47  | 0.248      | 1.53  | 0.273      |
| 速率限值 (kg/h)                  |    | -     | <b>3.5</b> | -     | <b>3.5</b> |
| 达标情况                         |    | -     | 达标         | -     | 达标         |

表 9.2-19 有组织废气排放口达标分析

| 监测日期                  | 污染源     | 污染物名称 | 排放浓度达标情况 (mg/m <sup>3</sup> ) |            | 排放速率达标情况 (kg/h) |             | 达标情况 |
|-----------------------|---------|-------|-------------------------------|------------|-----------------|-------------|------|
|                       |         |       | 最高排放浓度                        | 排放限值       | 排放速率            | 排放限值        |      |
| 2019 年<br>7 月 17<br>日 | 喷漆及烘干废气 | 氮氧化物  | 4                             | <b>240</b> | <0.032          | <b>0.77</b> | 达标   |
|                       | 1#压铸废气  | 非甲烷总烃 | 0.85                          | <b>120</b> | 0.009           | <b>10</b>   | 达标   |
|                       |         | 粉尘    | 26.6                          | <b>120</b> | 0.296           | <b>3.5</b>  | 达标   |
|                       | 2#压铸废气  | 非甲烷总烃 | 1.08                          | <b>120</b> | 0.011           | <b>10</b>   | 达标   |
| 粉尘                    |         | 23.7  | <b>120</b>                    | 0.248      | <b>3.5</b>      | 达标          |      |
| 2019 年<br>7 月 18<br>日 | 喷漆及烘干废气 | 氮氧化物  | <3                            | <b>240</b> | <0.030          | <b>0.77</b> | 达标   |
|                       | 1#压铸废气  | 非甲烷总烃 | 1.68                          | <b>120</b> | 0.012           | <b>10</b>   | 达标   |
|                       |         | 粉尘    | 22.2                          | <b>120</b> | 0.283           | <b>3.5</b>  | 达标   |
|                       | 2#压铸废气  | 非甲烷总烃 | 0.92                          | <b>120</b> | 0.009           | <b>10</b>   | 达标   |
| 粉尘                    |         | 23.4  | <b>120</b>                    | 0.273      | <b>3.5</b>      | 达标          |      |

注：喷漆及烘干废气有组织排放口氮氧化物的排放限值为 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2（新污染源）二级标准限值；压铸废气有组织排放口非甲烷总烃、粉尘的排放限值为 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中新污染源二级标准的要求。

### 9.3 环保设施去除效率

废气治理设施处理效率见下表：

表 9.3-1 废气处理设施处理效率结果分析

| 监测日期               | 监测点位        | 因子    | 进口排放速率(kg/h) | 出口排放速率(kg/h) | 处理效率(%) |
|--------------------|-------------|-------|--------------|--------------|---------|
| 2019 年 1 月<br>14 日 | 喷漆及烘干<br>废气 | 非甲烷总烃 | 0.278        | 0.100        | 64.0    |
|                    |             | 粉尘    | 0.898        | <0.248       | >72.3   |
|                    | 熔化烟尘        | 粉尘    | 5.57         | 0.810        | 85.5    |
|                    |             | NOx   | 0.217        | 0.233        | /       |
| 2019 年 1 月<br>15 日 | 喷漆及烘干<br>废气 | 非甲烷总烃 | 0.285        | 0.087        | 69.5    |
|                    |             | 粉尘    | 0.924        | <0.252       | >72.7   |
|                    | 熔化烟尘        | 粉尘    | 5.50         | 0.826        | 85.0    |
|                    |             | NOx   | 0.200        | 0.258        | /       |
| 2019 年 7 月<br>17 日 | 喷漆及烘干<br>废气 | NOx   | <0.027       | <0.032       | /       |
|                    | 1#压铸废气      | 非甲烷总烃 | 0.043        | 0.009        | 79.1    |
|                    |             | 粉尘    | 1.63         | 0.296        | 81.8    |
|                    | 2#压铸废气      | 非甲烷总烃 | 0.040        | 0.011        | 72.5    |
| 粉尘                 |             | 1.47  | 0.248        | 83.1         |         |
| 2019 年 7 月<br>18 日 | 喷漆及烘干<br>废气 | NOx   | <0.028       | <0.030       | /       |
|                    | 1#压铸废气      | 非甲烷总烃 | 0.046        | 0.012        | 73.9    |
|                    |             | 粉尘    | 1.67         | 0.283        | 83.1    |
|                    | 2#压铸废气      | 非甲烷总烃 | 0.034        | 0.009        | 73.5    |
| 粉尘                 |             | 1.53  | 0.273        | 82.2         |         |

## 第十章 环境管理检查

### 10.1 环境风险防范检查

建设单位建立了相应的环境保护管理制度，设有专职人员负责废气处理设施的维护和运行，注重设备的日常管理检修工作，确保设备的正常运转。已建有环评及其批复文件、环保设施设计方案、危废台账等档案资料。

### 10.2 环保投资

该公司项目实际总投资 6000 万元，其中环保投资 300 万元，占总投资的 5%。项目环保设施投资费用具体见表 10.2-1。

表 10.2-1 项目环保设施投资费用

| 序号 | 项目名称   | 投资（万元） |
|----|--------|--------|
| 1  | 废气处理设施 | 150    |
| 2  | 污水处理设施 | 100    |
| 3  | 噪声防治   | 10     |
| 4  | 固废收集装置 | 40     |
| 合计 |        | 300    |

### 10.3 环评批复落实情况

项目环评批复落实情况详见下表 10.3-1。

表 10.3-1 环评批复要求落实情况

|                 | 批复情况  | 实际执行情况  |
|-----------------|---|---|
| 建设内容（地点、规模、性质等） | 本项目选址位于椒江十塘三期工业园内 C-07-02 地块，项目总用地 22197m <sup>2</sup> ，建成后形成年产 150 万台机动喷雾器的生产能力。 | <b>已落实。</b> 本项目位于十塘三期 C-07-02 地块，项目总投资 6000 万元，实施年产 150 万台机动喷雾器的生产线。    |
| 废气污染防治设施和       | 本项目产生的废气主要为金属配件加工产生的废气、金属配件表面涂装工艺产生的废气、塑料配  | <b>已落实。</b> 熔化烟尘经沉降室+布袋除尘器处理后高空排放；天然气废气与熔化废气、喷漆及烘干废气一起排放；压铸废气经集气罩收集后通过油 |

|             |   |   |
|-------------|---|---|
| 措施          | 件生产过程中的废气。加强车间废气、烟尘收集处理工作，所有废气必须处理达标排放。废气排放标准执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》二级标准。                                    | 烟净化设备处理后高空排放；抛丸粉尘经自带的布袋除尘器处理后高空排放；喷漆及烘干废气经喷淋塔及光催化氧化处理后高空排放。 |
| 废水污染防治设施和措施 | 车间室内外严格实行清污分流、雨污分流。所有废水均应通过污水处理站预处理达标后排入椒江污水处理厂。企业必须委托有资质单位设计并建造一套污水处理设施，车间所有污水管线做好防腐措施并架空铺设。                     | <b>已落实。</b> 企业已做好清污分流、雨污分流，生活污水经化粪池预处理后纳管排放。                |
| 噪声污染防治设施和措施 | 充分选用先进的低噪设备，对高噪声设备加装降噪消声设施，并定期维护检修；加强厂内绿化，厂界多种植高大树木，增加隔声屏障，降低噪声对厂界的影响。厂界噪声排放执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准。 | <b>已落实。</b> 企业已优先选用低噪声设备，对高噪声设备做好降噪减震措施，加强对设备的维护。           |

## 第十一章 验收结论与建议

### 11.1 结论

#### 11.1.1 验收工况

监测期间，该公司产品的生产负荷及环保设施均在正常运行，产品的生产负荷达到验收监测工况的要求。

#### 11.1.2 废气验收监测

##### (1) 有组织废气污染源排放情况

在生产处于目前工况、废气处理设施正常运行的情况下，注塑废气有组织排放口非甲烷总烃、喷漆及烘干废气有组织排放口非甲烷总烃和粉尘、压铸废气有组织排放口非甲烷总烃和粉尘、抛丸粉尘有组织排放口粉尘的排放满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中新污染源二级标准的要求；熔化烟尘处有组织排放口粉尘的排放满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中的二级标准的要求；由于《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）无 NO<sub>x</sub> 相关标准，故参照执行《大气污染物综合排放标准》，NO<sub>x</sub> 排放浓度和排放速率均低于 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2（新污染源）二级标准限值；恶臭排放满足 GB14554-93《恶臭污染物排放标准》中的二级标准的要求。

##### (2) 厂界废气无组织排放情况

在厂界布设 4 个废气无组织排放测点，从两天的监测结果看，非甲烷总烃、TSP 的浓度最高值低于 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》无组织排放监控浓度的限值；恶臭排放满足 GB14554-93

《恶臭污染物排放标准》中的二级标准要求中的厂界标准值。

### 11.1.3 废水验收监测

废水排放口达标情况：监测期间该公司废水排放口各监测指标的浓度均值均符合相应的标准限值。

### 11.1.4 噪声监测结论

监测期间，项目厂界两周期昼间噪声测量值范围为 60.5~64.1dB (A)，昼间噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

### 11.1.5 总量达标情况

本项目实施后污染物总量 COD<sub>Cr</sub>0.165t/a、NH<sub>3</sub>-N0.008t/a、VOCs0.286t/a、粉尘 4.31t/a、NO<sub>x</sub>0.625t/a，符合本项目总量控制指标 (COD<sub>Cr</sub>0.74t/a、NH<sub>3</sub>-N0.11t/a、NO<sub>x</sub>0.662t/a)。

## 11.2 总结论

台州市蒙花机械有限公司在项目建设的同时，针对生产过程中产生的废水、废气、固废建设了相应的环保设施。该项目产生的废气、废水、噪声排放达到国家相应排放标准，污染物排放量控制在环评批复污染物总量控制目标内。本报告认为台州市蒙花机械有限公司符合建设项目竣工环保设施验收条件。

## 11.3 建议与措施

(1) 企业须进一步加强对现场的管理，特别是对环保设施、车间的管理，建立巡查制度，做好台账纪录，发现问题及时解决，确保污染物稳定达标排放；

(2) 充分落实该项目环评及批复要求，严防环境污染事故发生，确保企业长效稳定发展；

(3) 加强厂区雨污、污污、清污分流工作，确保污染物稳定达标排放；

(4) 进一步加强对危险废物的管理，建立固废管理台帐；建议企业更规范、更严格地进行对危险固体废物的收集和处理。

(5) 加强环保宣传，加强环保人员的责任心，建立长效的管理制度，重视环境保护，健全环保制度，加强职工污染事故方面的学习和培训，并组织进行污染事故方面的演练。