

玉环市环宇光学仪器股份有限公司年产 3000 万只镜头机身生产线技改项目 竣工环境保护验收报告



建设单位：玉环市环宇光学仪器股份有限公司

编制单位：浙江科达检测有限公司

二零二零年一月

总 目 录

第一部分：验收监测报告.....1

第二部分：验收意见.....48

第三部分：其他需要说明的事项.....55

第一部分：验收监测报告

玉环市环宇光学仪器股份有限公司年产 3000 万只镜头机身生产线技改项目竣工环境保护 验收监测报告表

浙科达检[2019]验字第 140 号

建设单位：玉环市环宇光学仪器股份有限公司

编制单位：浙江科达检测有限公司

二零二零年一月

责 任 表

[玉环市环宇光学仪器股份有限公司年产 3000 万只镜头机身生产线技改项目
竣工环境保护验收监测报告表]

建设单位法人代表:

编制单位法人代表:

项 目 负 责 人:

报 告 编 写 人:

审 核:

签 发:

建设单位: 玉环市环宇光学仪器股份有限公司(盖章) 编制单位: 浙江科达检测有限公司(盖章)

电话: 0576-89913585

电话: 0576-88300161

传真: 0576-89905577

传真: 0576-88667733

邮编: 317610

邮编: 318000

地址: 玉环市干江镇盐盘村(盐盘工业区)

地址: 台州市经中路 729 号 8 幢 4 层

目 录

| | |
|-----------------------------|----|
| 表一..... | 1 |
| 表二..... | 5 |
| 表三..... | 14 |
| 表四..... | 22 |
| 表五..... | 25 |
| 表六..... | 29 |
| 表七..... | 33 |
| 表八..... | 45 |
| 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表..... | 47 |

表一

| | | | | | | |
|----------|---|----------|---------------------|----|-------|--|
| 建设项目名称 | 玉环市环宇光学仪器股份有限公司年产 3000 万只镜头机身生产线 技改项目 | | | | | |
| 建设单位名称 | 玉环市环宇光学仪器股份有限公司 | | | | | |
| 建设项目性质 | 技术改造 | | | | | |
| 建设地点 | 玉环市干江镇盐盘村（盐盘工业区） | | | | | |
| 主要产品名称 | 镜头机身 | | | | | |
| 设计生产能力 | 年产 3000 万只镜头机身 | | | | | |
| 实际生产能力 | 年产 3000 万只镜头机身 | | | | | |
| 建设项目环评时间 | 2019 年 4 月 | 开工建设时间 | 2019 年 4 月 | | | |
| 调试时间 | / | 验收现场监测时间 | 2019 年 11 月 19~20 日 | | | |
| 环评报告审批部门 | 台州市生态环境局 玉环分局 | 环评报告编制单位 | 浙江泰诚环境科技有限 公司 | | | |
| 环保设施设计单位 | / | 环保设施施工单位 | / | | | |
| 投资总概算 | 580 万元 | 环保投资总概算 | 20 万元 | 比例 | 3.45% | |
| 实际总概算 | 596 万元 | 环保投资 | 21 万元 | 比例 | 3.52% | |
| 验收监测依据 | <p>1、建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度</p> <p>（1）中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日起施行）；</p> <p>（2）原环境保护部 2015 年 6 月 4 日《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号）；</p> <p>（3）原环境保护部《关于印发纸浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6 号）；</p> <p>（4）原环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；</p> <p>（5）浙江省政府令第 364 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2018 年 1 月修正，2018 年 3 月 1 日起施行）；</p> <p>（6）《国家危险废物名录（2016）》（原中华人民共和国环境保护部第 39 号，2016.8.1 起施行）。</p> | | | | | |

| | <p>2、建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>(1) 生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 16 日。</p> <p>3、建设项目环境影响报告表及其审批决定</p> <p>(1) 《玉环市环宇光学仪器股份有限公司年产 3000 万只镜头机身生产线技改项目环境影响报告表》，浙江泰诚环境科技有限公司，2019 年 4 月；</p> <p>(2) 《关于玉环市环宇光学仪器股份有限公司年产 3000 万只镜头机身生产线技改项目环境影响报告表的批复》（玉环建[2019]91 号），台州市生态环境局玉环分局，2019 年 4 月 26 日。</p> <p>4、其他相关文件</p> <p>(1) 玉环市环宇光学仪器股份有限公司提供的其他相关资料。</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|--|-----------|------|-------|-----|-----|------|------|----------|----|----------|------|-----|-----|-----|----|-----|----|-----|-----|----|------|-----|----|---|-----|-----|---|-----|------|-----|----|----|------|---|-----|------|---|-----|----------|---|------|---------|---|----|----------|---|------|-----------|
| <p>验收监测评价标准、 标号、级别、限值</p> | <p>1、废水</p> <p>玉环市干江污水处理厂建成，并且项目所在区域满足纳管条件，故项目生产废水经厂区污水处理设施处理后，生活废水经预处理后达干江污水处理厂进水水质标准后纳管，经干江污水处理厂处理达到出水水质标准后排放。具体标准限值详见表 1-1。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 玉环市干江污水处理厂进出水水质设计标准</p> <p style="text-align: right;">单位：mg/L(pH 值除外)</p> <table border="1" data-bbox="491 1377 1406 1630"> <thead> <tr> <th>污染因子</th> <th>pH 值</th> <th>化学需氧量</th> <th>悬浮物</th> <th>氨氮</th> <th>总磷</th> <th>石油类</th> <th>动植物油</th> <th>总镍</th> <th>阴离子表面活性剂</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>进水标准</td> <td>6~9</td> <td>380</td> <td>260</td> <td>35</td> <td>4.0</td> <td>20</td> <td>100</td> <td>1.0</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>出水标准</td> <td>6~9</td> <td>30</td> <td>5</td> <td>1.5</td> <td>0.3</td> <td>1</td> <td>0.5</td> <td>0.05</td> <td>0.3</td> </tr> </tbody> </table> <p>根据企业自身生产工艺的要求，其回用水水质指标值见表 1-2。</p> <p style="text-align: center;">表 1-2 回用水质要求</p> <table border="1" data-bbox="517 1738 1380 2016"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>项目</th> <th>技术指标</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>脱盐率</td> <td>≥95%</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>电导率</td> <td>≤20μs/cm</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>pH 值</td> <td>5.5-8.5</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>浊度</td> <td>≤0.01NTU</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>出水温度</td> <td>15℃≤T≤30℃</td> </tr> </tbody> </table> | 污染因子 | pH 值 | 化学需氧量 | 悬浮物 | 氨氮 | 总磷 | 石油类 | 动植物油 | 总镍 | 阴离子表面活性剂 | 进水标准 | 6~9 | 380 | 260 | 35 | 4.0 | 20 | 100 | 1.0 | 20 | 出水标准 | 6~9 | 30 | 5 | 1.5 | 0.3 | 1 | 0.5 | 0.05 | 0.3 | 序号 | 项目 | 技术指标 | 1 | 脱盐率 | ≥95% | 2 | 电导率 | ≤20μs/cm | 3 | pH 值 | 5.5-8.5 | 4 | 浊度 | ≤0.01NTU | 5 | 出水温度 | 15℃≤T≤30℃ |
| 污染因子 | pH 值 | 化学需氧量 | 悬浮物 | 氨氮 | 总磷 | 石油类 | 动植物油 | 总镍 | 阴离子表面活性剂 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 进水标准 | 6~9 | 380 | 260 | 35 | 4.0 | 20 | 100 | 1.0 | 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 出水标准 | 6~9 | 30 | 5 | 1.5 | 0.3 | 1 | 0.5 | 0.05 | 0.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 序号 | 项目 | 技术指标 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 脱盐率 | ≥95% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 电导率 | ≤20μs/cm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | pH 值 | 5.5-8.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 浊度 | ≤0.01NTU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 出水温度 | 15℃≤T≤30℃ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | |
|----|---------|---------------------------|
| 6 | 化学需氧量 | 60mg/L(产品用水) |
| 7 | 五日生化需氧量 | 30mg/L(洗涤用水)、10mg/L(产品用水) |
| 8 | 石油类 | 1mg/L(产品用水) |
| 9 | 氨氮 | 10mg/L(产品用水) |
| 10 | 总磷 | 1mg/L(产品用水) |
| 11 | 悬浮物 | 30mg/L(洗涤用水) |
| 12 | 硫酸盐 | 250mg/L(洗涤、产品用水) |

2、废气

废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准。喷塑及烘干废气排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/ 2146—2018）中“表 2 规定的大气污染物排放限值”的标准，企业边界大气污染物浓度限值执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中“表 6 规定的大气污染物浓度排放限值”的标准。燃气废气排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）二类区新建、扩建、改建相关炉窑标准。具体标准限值详见表 1-3~表 1-5。

表 1-3 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》

| 污染物 | 最高允许排放浓度 (mg/m ³) | 最高允许排放速率 (kg/h) | | 无组织排放监控浓度限值 | |
|------|-------------------------------|-----------------|------|-------------|-------------------------|
| | | 排气筒 | 二级 | 监控点 | 浓度 (mg/m ³) |
| 颗粒物 | 120 | 15 | 3.5 | 周界外浓度最高点 | 1.0 |
| | | 20 | 5.9 | | |
| | | 30 | 23 | | |
| 氮氧化物 | 240 | 15 | 0.77 | 周界外浓度最高点 | 0.12 |
| | | 20 | 1.3 | | |

表 1-4 《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）

| 污染物项目 | 有组织 | | | 无组织 | |
|-------|---------------------------|------|------------|------|---------------------------|
| | 排放限值 (mg/m ³) | 适用条件 | 污染物排放监测位置 | 适用条件 | 浓度限值 (mg/m ³) |
| 颗粒物 | 20 | 所有 | 车间或生产设施排气筒 | / | / |
| 非甲烷总烃 | 60 | | | 所有 | 4.0 |

表 1-5 《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）

| 炉窑类型 | 烟尘 | 无组织排放烟尘最高允许浓度 | 烟气黑度（林格曼度） | 排气筒高度 |
|-------|----------------------|--------------------|------------|-------|
| 干燥炉、窑 | 200mg/m ³ | 5mg/m ³ | 1 | 15m |

备注：废气排气筒高度应在 15m 以上。因为浙江省天然气中基本不含 S，

燃气废气的污染物主要为 NO_x。

3、噪声

本项目位于玉环市干江镇盐盘村（盐盘工业区），该区域以工业功能为主，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，具体标准限值详见表 1-6。

表 1-6 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB

| 标准类别 | 昼间 | 夜间 |
|------|----|----|
| 3 类 | 65 | 55 |

4、固体废物控制标准

危险废物按照《国家危险废物名录》（环保部令第 39 号令，2016）分类，危险废物贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）、《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）要求；一般工业固体废弃物的贮存场所应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求。

5、总量控制情况

技改后全厂废水各污染物排放指标均位于原有核定排放总量指标范围内，因此无需进行区域削减替代，具体的总量控制指标建议值为 COD_{Cr} 0.584t/a，NH₃-N 0.11t/a，VOCs 0.3425t/a，NO_x 0.78t/a。

表二

玉环市环宇光学仪器股份有限公司（以下简称“环宇光学公司”）成立于 1998 年，前身系玉环市环宇光学仪器有限公司，专业生产各类照相机云台支架、监控器外壳等光学产品配件。企业厂区位于玉环市干江镇盐盘村，厂区占地面积 15355.65m²，已建厂房建筑面积 11558.93m²。

因生产需要，企业在现有厂房内进行技改，对现有的喷漆工艺进行提升（油性漆改为水性漆，工艺规模不变），并购置 1 条喷塑流水线、数控车床、加工中心等国产设备，配套相应环保设施，项目建成后，在原有的审批基础上可新增年产 1000 万只镜头机身的生产能力，全厂具有年产 3000 万只镜头机身的生产能力。

2019 年 4 月，企业委托浙江泰诚环境科技有限公司编制了《玉环市环宇光学仪器股份有限公司年产 3000 万只镜头机身生产线技改项目环境影响报告表》，该项目环评于 2019 年 4 月 26 日获台州市生态环境局玉环分局审批，批复号为玉环建[2019]91 号。根据现场调查，项目配套的设备已建成，生产设施及环保设施均正常运行，具备验收监测条件。

根据《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号）第十九条规定，“编制环境影响报告书、环境影响报告表的建设项目，其配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用”。受玉环市环宇光学仪器股份有限公司的委托，浙江科达检测有限公司负责开展此次项目的验收监测工作。我公司接受委托后，结合企业相关资料，派出相关技术人员对该公司环保设施进行现场勘查，通过现场踏勘、调查、收集资料，明确该项目竣工环境保护验收监测方案，并于 2019 年 11 月 19~20 日对该项目进行了现场监测和环境管理检查。根据我公司的现场监测、检查结果，编制了本项目竣工环境保护验收监测报告表。

工程建设内容：

1、地理位置及平面布局

玉环市环宇光学仪器有限公司位于玉环市干江镇盐盘村（盐盘工业区）。项目周围均为工业用地，厂区所在地东面隔道路为鸿源金属公司和达柏林公司二期厂房，南面空地（规划工业用地），西面为玉环县绿力金属粉末有限公司，北面为达柏林公司。项目实际建设所在地与环评规定的建设位置一致（E121.342109°，N28.171215°，见附图 1）。

根据环评及批复要求，本项目无需设置大气环境防护距离。据调查，项目周边近距

离敏感点主要为企业厂界东南侧 235m 处的居民点，东面 335m 处的垟山新村和北面的 400m 处的盐盘村，周边环境详见附件 2。

现有厂区建有一幢办公楼、两幢厂房（1#厂房、2#厂房）、一间锅炉房和一幢一层铁皮房（作为原料仓库），平面布置情况见表 2-1。

表 2-1 现有厂区平面布置

| 序号 | 环评 | | | 实际 | | | |
|----|------------------|---------------------|--------|--------------|-------------------------|--------|-----------|
| | 车间 | 所在楼层 | 车间所在位置 | 车间 | 所在楼层 | 车间所在位置 | |
| 1 | 1#厂房 (3F) | 机加工、铝压铸、 仓库 | 1F 北侧 | 1#厂房 (3F) | 铝压铸 | 1F 北侧 | 厂区西北 侧 |
| | | 模具车间*、抛光 *、机加工 | 1F 南侧 | | 模具部*、 毛坯仓库 | 1F 南侧 | |
| | | 铝氧化车间、仓 库 | 2F 北侧 | | 机加工 | 1F 中部 | |
| | | 抛光、超声波清 洗、喷砂*、仓库 | 2F 南侧 | | 铝氧化车间、 仓库 | 2F 北侧 | |
| | | 仓库、装配、包 装 | 3F 北侧 | | 抛光、超声波 清洗、喷砂*、 仓库 | 2F 南侧 | |
| | | 喷漆、喷塑* | 3F 南侧 | | 仓库、装配、 包装 | 3F 北侧 | |
| | | | | 喷漆、喷塑 | 3F | | |
| 2 | 2#厂房 (3F) | 机加工*、仓库、 试水 | 1F | 2#厂房 (3F) | 机加工* | 1F | 厂区南侧 |
| | | 仓库、装配、机 加工*、抛砂* | 2F | | 仓库、装配 | 2F | 厂区南侧 |
| | | 仓库 | 3F | | 仓库 | 3F | 厂区南侧 |
| 3 | 3#厂房 (3F) | 在建厂房 | | 在建厂房 | | 厂区中部 | |
| 4 | 办公楼 (4F) | / | / | 厂区东 北侧 | / | / | 厂区东北 侧 |
| 5 | 锅炉房 (1F) | / | / | 厂区西 侧 | / | / | 厂区西侧 |
| 6 | 辅助用 房 (1F) | 原料仓库 | / | 厂区南 侧 | 抛砂* | / | 厂区南侧 |
| 7 | 废水处 理设施 | / | / | 厂区西 侧 | / | / | 厂区西侧 |
| 8 | / | / | / | / | 抛光* | / | 厂区东南 侧 |

2、建设内容

项目名称：年产 3000 万只镜头机身生产线技改项目；

建设单位：玉环市环宇光学仪器有限公司；

建设性质：技术改造；

项目投资：项目总投资 596 万元，环保投资约 21 万元，占项目总投资的 3.52%；

项目劳动定员及工作制度：本项目劳动定员 200 人，生产实行单班昼间 8 小时工作制，年工作时间为 300 天；

产品规模：项目建成后，在原有的审批基础上可新增年产 1000 万只镜头机身的生产能力。技改前后企业产品规模见表 2-2。

表 2-2 技改前后企业产品规模表

| 时段 | 产品量 | 验收情况 |
|--------|---|--|
| 技改前审批 | 700 万套照相机云台支架和 40 万套 监控器外壳 | 2012 年 8 月 6 日通过玉环市环境保护局验收。玉环验[2012]64 号 |
| | 2000 万只镜头机身 | 待验收 |
| 本次技改新增 | 1000 万只镜头机身 | 本次验收项目 |
| 技改后全厂 | 700 万套照相机云台支架和 40 万套 监控器外壳、3000 万只镜头机身 | / |

根据实际调查，项目产品、设计规模及生产制度均与环评一致。

3、主要生产设备

本项目新增设备具体情况如下表 2-3。

表 2-3 本项目新增设备一览表

| 序号 | 设备名称 | 单位 | 环评本次技改新增数量 | 实际技改新增数量 | 备注 |
|----|--------|----|------------|----------|-----|
| 1 | 数控车床 | 台 | 45 | 50 | 机加工 |
| 2 | 仪表车床 | 台 | -90 | -90 | |
| 3 | 加工中心 | 台 | 22 | 22 | |
| 4 | 钻床 | 台 | 68 | 68 | |
| 5 | 立式加工中心 | 台 | 1 | 1 | |
| 6 | 数控钻攻中心 | 台 | 6 | 6 | |
| 7 | 攻丝机 | 台 | 28 | 28 | |
| 8 | 珩磨机 | 台 | 5 | 5 | |
| 9 | 外圆磨机 | 台 | 1 | 1 | |
| 10 | 研磨机 | 台 | 2 | 2 | |
| 11 | 无心磨机 | 台 | 2 | 2 | |
| 12 | 车铣中心 | 台 | 13 | 13 | |
| 13 | 三头钻 | 台 | 4 | 4 | |

| | | | | | |
|----|---------|---|----|----|------------------------|
| 14 | 铣槽机 | 台 | 6 | 6 | |
| 15 | 冲床 | 台 | 4 | 4 | |
| 16 | 液压机 | 台 | 5 | 5 | |
| 17 | 平板磨 | 台 | 1 | 1 | |
| 18 | 砂轮机 | 台 | 2 | 2 | |
| 19 | 压钉机 | 台 | 2 | 2 | |
| 20 | 试水机 | 台 | 7 | 7 | |
| 21 | 专机（自动） | 台 | 10 | 10 | |
| 22 | 多头磨毛刺机 | 台 | 2 | 2 | |
| 23 | 铣床 | 台 | 2 | 2 | |
| 24 | 专机（自动） | 台 | 11 | 11 | |
| 25 | 数控滚齿机 | 台 | 1 | 1 | |
| 26 | 数控大机床 | 台 | 2 | 2 | |
| 27 | 大车床 | 台 | 2 | 2 | |
| 28 | 压机 | 台 | 3 | 3 | |
| 29 | 抛光机 | 台 | 13 | 12 | 抛光 |
| 30 | 喷砂机 | 台 | 3 | 3 | 喷砂 |
| 31 | 抛砂机 | 台 | 2 | 2 | 抛砂 |
| 32 | 下料机 | 台 | 1 | 1 | 下料 |
| 32 | 烤箱（电加热） | 台 | 1 | 1 | 超声波清洗、烘干 |
| 33 | 喷塑流水线 | 条 | 1 | 1 | 喷塑，烘道采用天然气加热 |
| 34 | 喷塑喷台 | 台 | 4 | 5 | 新增 1 台喷塑台用于喷样品，年使用次数较少 |
| 35 | 烘箱（电加热） | 台 | 3 | 3 | 固化 |
| 36 | 专机 | 台 | 2 | 2 | |
| 37 | 组合机 | 台 | 2 | 2 | |
| 38 | 平面磨 | 台 | 4 | 4 | |
| 39 | 摇臂钻 | 台 | 17 | 17 | |
| 40 | 铣床 | 台 | 4 | 4 | |
| 41 | 检验流水线 | 条 | 8 | 8 | |
| 42 | 丝印机 | 台 | 5 | 5 | |
| 43 | 移印机 | 台 | 3 | 3 | |
| 44 | 贴票机 | 台 | 1 | 1 | |
| 45 | 打包机 | 台 | 6 | 6 | |
| 46 | 手压机 | 台 | 3 | 3 | |
| 47 | 液压机 | 台 | 1 | 1 | |
| 48 | 烘箱 | 台 | 2 | 2 | |
| 49 | 高低温测试箱 | 台 | 1 | 1 | |
| 50 | 防沙测试箱 | 台 | 1 | 1 | |
| 51 | 防水测试箱 | 台 | 3 | 3 | |

| | | | | | |
|----|--------|---|---|---|------|
| 52 | 立式加工中心 | 台 | 1 | 5 | 模具加工 |
| 53 | 穿孔机 | 台 | 1 | 1 | |
| 54 | 线切割 | 台 | 2 | 3 | |
| 55 | 摇臂钻床 | 台 | 1 | 1 | |
| 56 | 铣床 | 台 | 1 | 2 | |
| 57 | 大磨床 | 台 | 1 | 1 | |
| 58 | 小磨床 | 台 | 2 | 2 | |

由上述内容可知，本项目实际安装设备中较环评增加 5 台数控车床、4 台立式加工中心、1 台线切割、1 台铣床、1 台喷塑台（用于喷样品），减少 1 台抛光机，其余设备数量均与环评一致。

4、验收范围

本次验收范围为对现有喷漆工艺的升级（油性漆改为水性漆，工艺规模不变），购置喷塑流水线、数控车床、加工中心等国产设备，建设年产 3000 万只镜头机身生产线技改项目，项目建成后全厂形成年产 3000 万只镜头机身的生产能力。

原辅材料消耗及水平衡：

1、原辅料消耗情况

本项目实施后全厂镜头机身产品采用的原辅料消耗具体见下表 2-4。

表2-4 全厂镜头机身产品采用的原辅料消耗一览表

| 序号 | 原辅料名称 | 技改后总用量 | 2019 年 9-11 月消耗量 | 预计达产时消耗量 | 备注 |
|----|----------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|
| 1 | 铝制毛坯 | 600t/a | 146t | 601t/a | 外购，新增 600t/a |
| 2 | 铝锭 | 1200t/a | 292t | 1199t/a | 外购，铝锭采用成品铝锭， |
| 3 | 钢材 | 5t/a | 1.25t | 5t/a | 外购，用于模具加工原材料 |
| 4 | 切削液（原液） | 1.5t/a | 0.365t | 1.5t/a | 液态，170kg/桶，与水 1:50 配比使用 |
| 5 | 除油剂 | 0.75t/a | 0.18t | 0.74t/a | 超声波清洗线 |
| 6 | 超声波清洗用粉剂 | 0.3t/a | 0.07t | 0.29t/a | |
| 7 | 超声波清洗用溶剂 | 0.9t/a | 0.22t | 0.9t/a | |
| 8 | 水性丙烯酸树脂漆 | 8t/a | 1.94t | 7.97t/a | 采购时已稀释配比完成，无需另外调配。 |
| 9 | 塑粉 | 30t/a | 7.3t | 30t/a | 用于喷塑流水线 |
| 10 | 脱模剂（原液） | 1t/a | 0.24t | 0.99t/a | 与水 1:100 配比使用 |
| 11 | 天然气 | 25 万 m ³ /a | 6.085 万 m ³ | 25 万 m ³ /a | 烘道固化加热燃料、铝熔化炉 |

注：2019 年 9 月-2019 年 11 月共生产镜头机身 730 万只，其中原料为铝制毛坯的镜头机身产品

243 万只。

由上表可知，本项目实施后全厂镜头机身产品主要原辅料实际年消耗情况与环评基本一致。

2、水平衡

本次验收项目结合环评及现场调查情况，对该项目水平衡分析见下图 2-1。

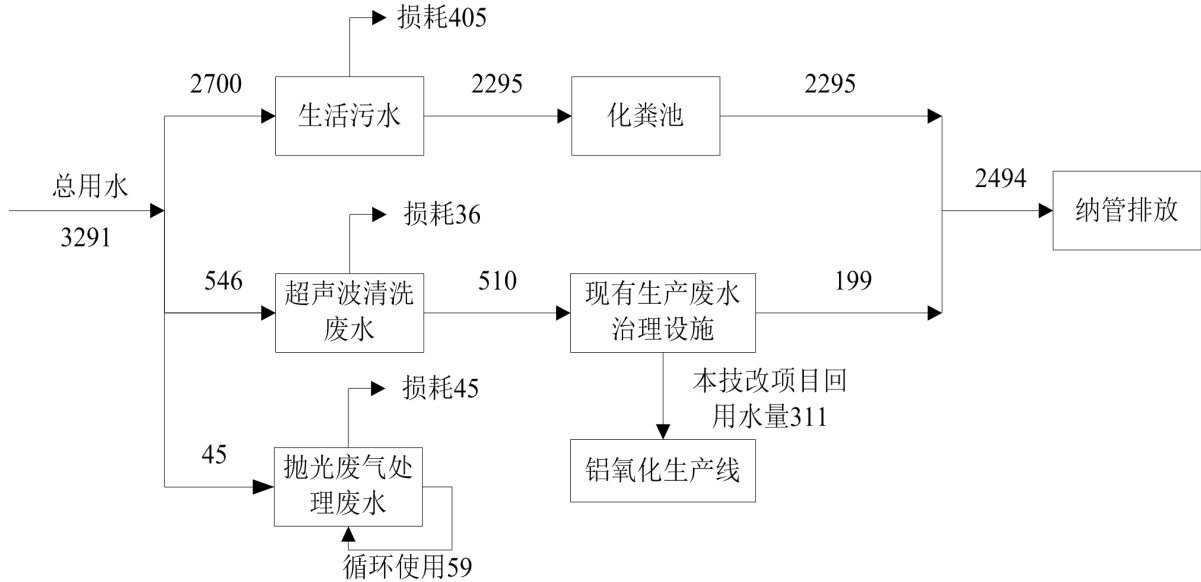


图 2-1 本技改项目水平衡图

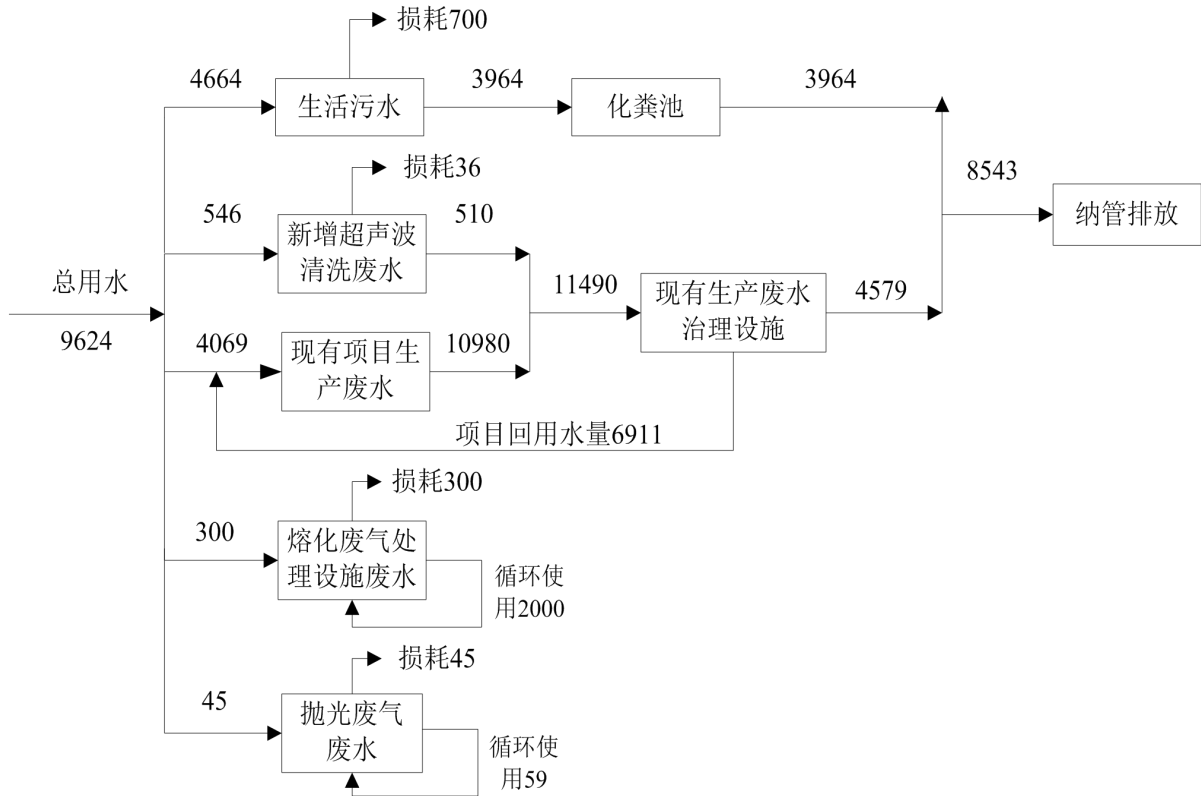


图 2-2 本厂水平衡图

主要工艺流程及产污环节：

本次技改项目主要外购铝毛坯件，新增一条喷塑生产线、喷砂、机加工等工序，喷塑为静电全自动喷涂生产线，技改后，全厂可形成年产 3000 万只镜头机身的生产能力。另外企业厂内使用的模具自行加工。

(1) 本项目具体生产工艺流程如下：

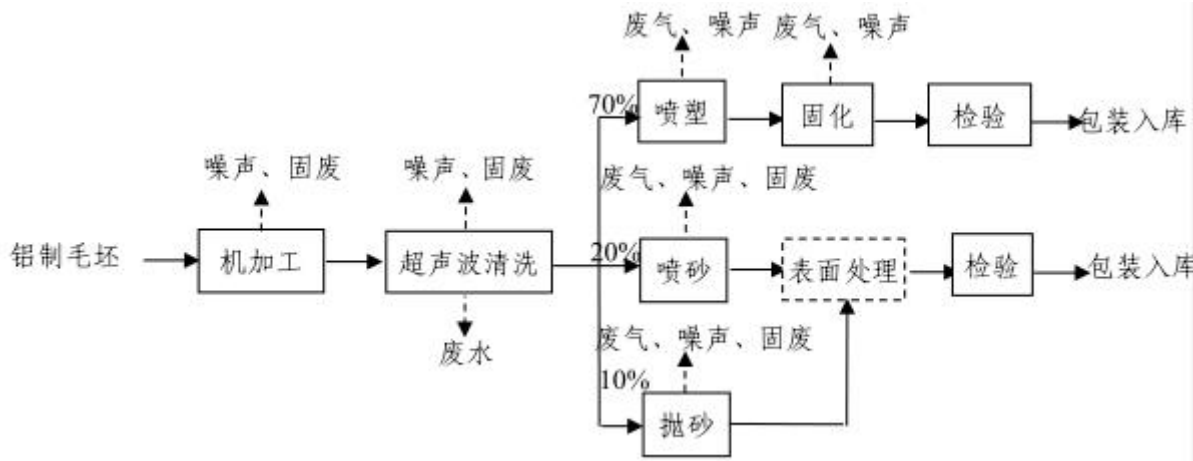


图 2-3 本项目具体生产工艺流程及产污环节图

工艺说明：首先将外购的铝制毛坯经数控车床、立式加工中心、攻丝机等设备机加工成型，因工件表面留有铝屑和油污，需用超声波清洗机进行清洗除去，最后工件 70% 产品经表面喷塑后检验合格即可包装入库，另外因客户需求约 20% 产品经喷砂后、约 10% 产品经抛砂后再委托外协表面处理后再入厂检验，检验合格即可包装入库。

(2) 超声波清洗工艺：

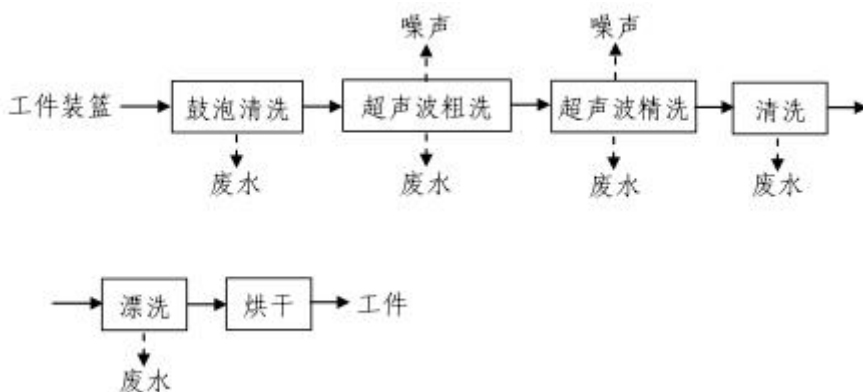


图 2-4 本项目超声波清洗线工艺流程及产污环节图

工艺说明：企业超声波生产线无变化，每条生产线现有 6 个槽，项目工件装篮后先经鼓泡清洗，再经过超声波粗洗和超声波精洗，之后进行常温自来水清洗、漂洗后最后工件进行烘干，超声波清洗线采用电加热。技改后企业超声波生产线不新增，槽数量不增加，部分槽倒槽频率有变化。

表 2-5 超声波清洗线工艺、参数配置情况

| 序号 | 名称 | 环评 | | | | 实际 | | | |
|----|-------|-----|--------------------|-------------------------|-------------|---------|--------------------|-------------------------|-------------|
| | | 温度℃ | 槽内尺寸 m 长×宽×高 | 槽内液 量 m ³ | 排放次 数 | 温 度℃ | 槽内尺寸 m 长×宽×高 | 槽内液 量 m ³ | 排放次 数 |
| 1 | 鼓泡清洗 | 85 | 1.2m×1.0m× 1.0m | 0.96 | 73 | 85 | 1.2m×1.0m× 1.0m | 0.96 | 73 |
| 2 | 超声波粗洗 | 85 | 1.2m×1.0m× 1.0m | 0.96 | 73 | 85 | 1.2m×1.0m× 1.0m | 0.96 | 73 |
| 3 | 超声波精洗 | 85 | 1.2m×1.0m× 1.0m | 0.96 | 73 | 85 | 1.2m×1.0m× 1.0m | 0.96 | 73 |
| 4 | 清洗 | 常温 | 1.2m×1.0m× 1.0m | 0.96 | 313 | 常温 | 1.2m×1.0m× 1.0m | 0.96 | 313 |
| 5 | 漂洗 | 85 | 1.2m×1.0m× 1.0m | 0.96 | 313 | 85 | 1.2m×1.0m× 1.0m | 0.96 | 313 |
| 6 | 烘干 | 120 | 1.2m×1.0m× 1.0m | / | 电加热, 槽内空 | 120 | 1.2m×1.0m× 1.0m | / | 电加热, 槽内空 |

(3) 企业厂内使用的模具自行加工，加工工艺如下：

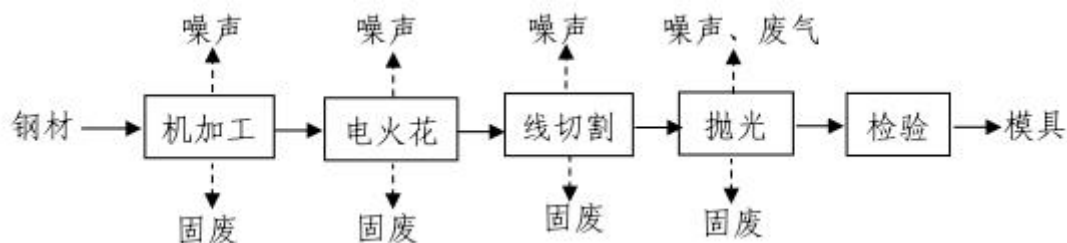


图 2-5 本项目模具加工工艺

工艺说明：首先将外购的钢材经加工中心进行机加工，再进行电火花、线切割加工，再进行抛光加工，抛光后再检验即为成品模具。该模具为本厂自用。

项目变动情况:

本项目变更情况汇总详见表 2-6。

表 2-6 项目变更情况汇总表

| 类别 | 变更内容 | 变更情况分析 | |
|------------|--|---|---------------------|
| 项目建设内容 | 与环评一致。 | - | |
| 建设地点及周边敏感点 | 与环评一致。 | - | |
| 生产规模 | 与环评一致。 | - | |
| 厂区功能布置 | 厂区内新建抛光车间,抛砂工序由 2#厂房 2F 调整至辅助用房。 | 厂区内车间调整未新增敏感点,满足防护距离的要求。 | |
| 生产工艺 | 与环评一致。 | - | |
| 原辅料消耗 | 与环评一致。 | - | |
| 主要生产设备 | 本项目实际安装设备中较环评增加 5 台数控车床、4 台立式加工中心、1 台线切割、1 台铣床、1 台喷塑台(用于喷样品),减少 1 台抛光机,其余设备数量均与环评一致。 | 本项目产生变动的设备不是主要控制产能及产污设备,不影响生产产能、不增加污染物排放。 | |
| 污染物防治措施 | 废气 | ①部分喷塑粉尘增加布袋除尘设施; ②抛光粉尘采用湿式处理工艺替代环评的布袋除尘工艺,废水循环使用,不外排。其余废气治理设施均与环评一致。 | 实际处理设施处理工艺均优于原环评要求。 |
| | 废水 | 项目实际产生的废水种类、治理设施与环评一致。 | - |
| | 噪声 | 项目实际噪声防治措施与环评一致 | - |
| | 固废 | 项目实际产生的固废种类较环评增加抛光废气处理产生的废水沉渣,为一般固废,出售给相关企业综合利用。其余固废的贮存、处置方式均符合相关标准要求。 | - |

根据上表分析,上述变动不增加项目产能,不增加污染物排放总量,不增加污染物排放种类,参照环办(2015)52 号和环办环评(2018)6 号文的要求,项目的上述变化不属于重大变化。

表三

主要污染源、污染物处理和排放：

1、废水

环评要求：根据环评，本项目废水的防治要求见下表。

表 3-1 本项目废水的防治要求

| 类型 | 排放源 | 污染物名称 | 环评的防治要求 |
|------|------|------------|--|
| 水污染物 | 生产废水 | 化学需氧量、悬浮物等 | 纳入现有废水处理设施处理，其中 60%生产废水经深度处理后回用于铝氧化生产线，作为清洗用水，近期其余废水排放执行《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表 3 水污染物特别排放限值。远期，待玉环市干江污水处理厂建成，并且项目所在区域满足纳管条件后，生产废水经厂区污水处理设施处理后，生活废水经预处理后达干江污水处理厂进水水质标准后纳管，经干江污水处理厂处理达到出水水质标准后排放。 |

实际情况：

(1) 污染源调查

本项目产生的废水主要为超声波清洗废水和职工生活污水。具体产生及处置情况见表 3-2。

表 3-2 废水产生及处置情况

| 废水类别 | 来源 | 污染因子 | 排放规律 | 治理措施 | 排放去向 |
|---------|-------|----------------|------|---------------|--------------------|
| 超声波清洗废水 | 超声波清洗 | 化学需氧量、石油类、悬浮物等 | 间歇 | 经厂区现有废水处理设施处理 | 通过市政管网纳入玉环市干江污水处理厂 |
| 生活污水 | 职工生活 | 化学需氧量、氨氮等 | 间歇 | 化粪池预处理后纳管排放 | 通过市政管网纳入玉环市干江污水处理厂 |

(2) 厂区雨污分流、清污分流

根据建设单位提供的排水管网平面图和现场核实，项目厂区建有雨水管网、污水管网，可实现雨污分流，清污分流。

厂区雨水经雨水管道收集后排入雨水管网，处理后的生产废水和经化粪池预处理的生活污水排入市政污水管网纳入玉环市干江污水处理厂处理。

2、废气

环评要求：根据环评，本项目废气的防治要求见下表 3-3。

表 3-3 本项目废气的防治要求

| 类型 | 排放源 | 污染物名称 | 环评的防治要求 |
|-------|-------|---------|--------------------------------|
| 大气污染物 | 燃烧废气 | 烟气、氮氧化物 | 收集后通过不低于 15m 高的排气筒高空排放。 |
| | 喷塑、固化 | 粉尘 | 收集后通过不低于 15m 高的排气筒高空排放 |
| | 喷砂 | 粉尘 | 经布袋除尘装置处理后通过不低于 15m 排气筒高空达标排放。 |

| | | |
|----|----|--|
| 抛砂 | 粉尘 | 经布袋除尘装置处理后通过不低于 15m 排气筒高空达标排放。 |
| 抛光 | 粉尘 | 采用侧吸式集尘罩将粉尘收集后再采用布袋除尘装置处理后通过不低于 15m 排气筒高空达标排放。 |

实际情况：

(1) 污染源调查

本项目产生的废气主要为燃气废气、喷塑流水线废气（喷塑粉尘和固化废气）、喷砂粉尘、抛砂粉尘和抛光粉尘。具体产生及处置情况见表 3-4。

表 3-4 项目废气产生及治理情况

| 废气名称 | 污染物种类 | 排放形式 | 治理设施 |
|---------|----------|------|---|
| 燃气废气 | 烟气、氮氧化物 | 有组织 | 收集后通过排气筒高空排放。 |
| 喷塑流水线废气 | 粉尘、非甲烷总烃 | 有组织 | 喷样粉尘及自动喷塑粉尘收集后经设备自带的除尘设施处理后通过排气筒高空排放；手动喷塑粉尘经设备自带的除尘设施处理后再经过布袋除尘设施处理后高空排放；固化废气收集后排气筒高空排放 |
| 喷砂粉尘 | 粉尘 | 有组织 | 经布袋除尘设施处理后通过排气筒高空排放。 |
| 抛砂粉尘 | 粉尘 | 有组织 | 收集后经设备自带的除尘设施处理后通过排气筒高空排放。 |
| 抛光粉尘 | 粉尘 | 有组织 | 经湿式处理工艺处理后通过排气筒高空排放，废水循环使用，不外排。 |

(2) 废气治理情况

①燃气废气

环评要求：

根据环评，本次技改项目产生的燃气污染物经收集后通过一根 15m 高的排气筒高空排放。

实际建设：

燃气废气收集后通过排气筒高空排放。

②喷塑流水线废气

环评要求：

a、喷塑粉尘

根据环评，本项目新增一条喷塑流水线，共设 1 个喷塑房，2 个喷台，每个喷台自带一座粉末自动回收喷粉室，喷塑采用全自动静电喷涂，配套一条天然气加热烘道，天然气燃烧烟气通过排气筒高空排放。喷粉室呈负压，通过风机将房体内没有喷上工件的粉末吸入回收系统，处理后喷塑粉尘通过排气筒高空（15m 以上）排放。

b、烘道废气

工件喷涂后进入烘道固化会产生有机废气，以非甲烷总烃计，产生量较少。烘烤固化产生的非甲烷总烃通过烘道上方的集气管收集后，通过不低于 15m 排气筒高空排放。

实际建设：

a、喷塑粉尘

本项目实际新增一条喷塑流水线，共有 3 个自动喷塑台，每个喷台自带除尘设施，喷塑采用全自动静电喷涂，配套一条天然气加热烘道，天然气燃烧烟气通过排气筒高空排放。喷粉室呈负压，通过风机将房体内没有喷上工件的粉末吸入回收系统，处理后喷塑粉尘通过排气筒高空排放；新增手动喷台 1 台，塑粉经自带除尘设施处理后接入布袋除尘器，处理后喷塑粉尘通过排气筒高空排放。

b、烘道废气

烘烤固化产生的非甲烷总烃通过烘道上方的集气管收集后，通过不低于 15m 排气筒高空排放。

③喷砂粉尘

环评要求：

根据环评，喷砂过程中会产生一定量的粉尘，但喷砂机运行时基本密闭，并且自带布袋除尘装置，粉尘经密闭收集处理后通过 15m 高的排气筒排放。

实际建设：

喷砂机运行时密闭，喷砂粉尘经布袋除尘装置处理后排气筒高空排放。

④抛砂粉尘

环评要求：

根据环评，抛砂粉尘收集后经自带的布袋除尘装置处理后，再通过一根不低于 15m 排气筒高空排放。

实际建设：

抛砂机运行时基本密闭，抛砂粉尘经自带的布袋除尘装置处理后排气筒高空排放。

⑤抛光粉尘

环评要求：

根据环评，企业需采用侧吸式集尘罩将粉尘收集后再采用布袋除尘装置进行除尘，抛光粉尘经布袋除尘装置处理后，通过一根不低于 15m 的排气筒高空排放。

实际建设：

抛光粉尘经湿式处理工艺处理后排气筒高空排放，废水循环使用，不外排。

3、噪声

环评要求：根据环评，本项目噪声的防治要求见下表。

表 3-5 本项目噪声的防治要求

| 类型 | 环评的防治要求 |
|----|---|
| 噪声 | 设备噪声值相对较高，企业应尽量选择低噪设备，合理布置设备在车间内的位置，设备底部设置减震垫减震；定期对生产设备进行润滑，避免因设备不正常运转产生高噪现象。另外，车间内做好相应的隔音降噪工作，生产期间门窗关闭，保证车间隔声量在 20dB 以上。 |

实际情况：

(1) 污染源调查

根据调查，项目噪声主要来自设备运行产生的噪声。

(2) 噪声治理措施

具体噪声治理措施见下表：

表 3-6 项目噪声源情况及治理措施一览表

| 序号 | 噪声源 | 位置 | 治理措施 |
|----|------|---------|--|
| 1 | 生产设备 | 1#、2#厂房 | 采用低噪声设备；合理布局，高噪设备避免靠门窗处设置；加强对设备的维护保养，防止因设备故障而形成的非正常噪声；合理安排生产时间，生产期间门窗关闭。 |

4、固废

环评要求：根据环评，本项目固废的防治要求见下表 3-7。

表 3-7 固废防治措施

| 类型 | 排放源 | 污染物名称 | 环评的防治要求 |
|------|------|--|--|
| 固体废物 | 生产固废 | 边角料 | 设立专门的固废暂存点，防日晒、风吹、雨淋、渗漏，严格分类收集，收集后出售给相关企业综合利用。 |
| | | 集尘灰 | |
| | | 废钢砂 | |
| | 废切削液 | 危险废物，应委托有相应处理资质的单位进行安全处置，明确危险废物去向，同相关接受处置单位签订协议，严格按相关要求委托有资质单位，杜绝随意交易和私自随意处置。并对此类物质做好台帐制度，对其存放、外运、委托处理等均做好详细记录，严格遵守危险废物联单转移制度。如不能及时外运，贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及标准修改单要求。 | |
| | 生活垃圾 | 生活垃圾 | 分类收集，环卫部门统一处理。 |

实际情况：

(1) 污染源调查

技改项目新增产生的固废主要为边角料、废切削液、抛光废气处理产生的废水沉渣、废钢砂、废水处理污泥和生活垃圾。

另外，本项目废切削液、除油剂等包装材料由生产厂家回收利用，属于用于其原始用途，不计入固废，但临时储存按照危险废物进行管理。

(2) 固废堆场的建设

危险废物：企业已配套设置 1 间危废堆场，为密闭式单独隔间，堆场地面采用防腐漆刷砌，张贴危废标识，堆场内设有危废记录台账。废水处理污泥放置区域单独隔开，地面设置导流沟和收集池；其余危废堆放区域铺设塑料托盘，危废收集后放置于塑料托盘内。

一般固废：本项目产生的一般固废为边角料、抛光废气处理产生的废水沉渣、废钢砂。抛光废气处理产生的污泥、废钢砂暂存于车间一般固废堆放区域内；边角料堆放于边角料堆场内，堆场地面铺设环氧树脂漆，并设围挡、导流沟、收集池，堆场具有防腐防渗防雨的功能。

生活垃圾：厂区内定点设置可密闭式垃圾桶，防止臭气扩散。

(3) 固废处置方法

本项目固废的产生和处置情况见下表：

表 3-8 固体废物产生及处置情况一览表

| 序号 | 固体废物名称 | 产生工序 | 形态 | 属性 危废代码 | 环评处置方式 | 实际处置方式 |
|----|--------|---------|----|--------------------|--------------------|---------------------------------|
| 1 | 废水沉渣 | 除尘装置 | 固态 | 一般固废 | / | 出售给相关企业综合利用 |
| 2 | 边角料 | 机加工 | 固态 | 一般固废 | 收集后出售给相关企业综合利用 | |
| 3 | 废钢砂 | 喷砂、抛砂过程 | 固态 | 一般固废 | | |
| 4 | 废切削液 | 机加工 | 液态 | 危险废物 900-006-09 | 委托有相应处理资质的单位进行安全处置 | 委托玉环市乳化液处理有限公司妥善处置 |
| 5 | 污泥 | 废水治理 | 固态 | 危险废物 336-064-17 | | 委托台州市德长环保有限公司、浙江金泰莱环保科技有限公司妥善处置 |
| 6 | 生活垃圾 | 日常生活 | 固态 | 一般固废 | 分类收集，环卫部门统一处理 | 环卫部门统一集中处理 |

注：废切削液 2019 年、2020 年均委托玉环市乳化液处理有限公司妥善处置；废水处理污泥 2019 年委托台州市德长环保有限公司、浙江金泰莱环保科技有限公司妥善处置，2020 年委托浙江金泰莱环保科技有限公司妥善处置。

5、环保设施投资

本项目总投资 596 万元，环保投资约 21 万元，占项目总投资的 3.52%，项目环保设施投资费用具体见表 3-9。

表 3-9 项目环保设施投资费用

| 序号 | 项目名称 | 实际投资（万元） |
|----|------|----------|
| 1 | 废气处理 | 15 |
| 2 | 废水处理 | 2 |
| 3 | 噪声防治 | 2 |
| 4 | 固废处置 | 2 |
| 合计 | | 21 |

6、项目“三同时”及环评批复落实情况

表 3-10 项目“三同时”污染防治措施落实情况

| 内容 类型 | 排放源 | 污染物 名称 | 环评防治措施 | 实际防治措施 |
|----------|-------|------------|---|---|
| 大气污染物 | 燃烧废气 | 烟气、氮氧化物 | 收集后通过不低于 15m 高的排气筒高空排放。 | 收集后通过排气筒高空排放。 |
| | 喷塑、固化 | 粉尘 | 收集后通过不低于 15m 高的排气筒高空排放 | 喷样粉尘及自动喷塑粉尘收集后经设备自带的除尘设施处理后通过排气筒高空排放；手动喷塑粉尘经设备自带的除尘设施处理后再经过布袋除尘设施处理后高空排放；固化废气收集后排气筒高空排放 |
| | 喷砂 | 粉尘 | 经布袋除尘装置处理后通过不低于 15m 排气筒高空达标排放。 | 经布袋除尘设施处理后通过排气筒高空排放。 |
| | 抛砂 | 粉尘 | 经布袋除尘装置处理后通过不低于 15m 排气筒高空达标排放。 | 收集后经设备自带的除尘设施处理后通过排气筒高空排放。 |
| | 抛光 | 粉尘 | 采用侧吸式集尘罩将粉尘收集后再采用布袋除尘装置处理后通过不低于 15m 排气筒高空达标排放。 | 经湿式处理工艺处理后通过排气筒高空排放，废水循环使用，不外排。 |
| 水污染物 | 生产废水 | 化学需氧量、悬浮物等 | 纳入现有废水处理设施处理，其中 60% 生产废水经深度处理后回用于铝氧化生产线，作为清洗用水，近期其余废水排放执行《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表 3 水污染物特别排放限值。远期，待玉环市干江污水处理厂建成，并且项目所在区域满足纳管条件后，生产废水经厂区污水处理设施处理后，生活废水经预处理后达干江污水处理厂进水水质标准后纳管，经干江污水处理厂处理达到出水水质标准后排放。 | 纳入现有废水处理设施处理，其中约 60% 以上的生产废水经深度处理后回用于铝氧化生产线，作为清洗用水，生产废水经厂区污水处理设施处理后，生活废水经预处理后达干江污水处理厂进水水质标准后纳管，经干江污水处理厂处理达到出水水质标准后排放。 |

| | | | | |
|------|---|----------------|---|---|
| 固体废物 | 生产固废 | 边角料 | 设立专门的固废暂存点，防日晒、风吹、雨淋、渗漏，严格分类收集，收集后出售给相关企业综合利用。 | 设立专门的固废暂存点，收集后出售给相关企业综合利用。 |
| | | 废钢砂 | | |
| | | 废水沉渣 | / | |
| | | 废切削液 | 危险废物，应委托有相应处理资质的单位进行安全处置，明确危险废物去向，同相关接受处置单位签订协议，严格按照相关要求委托有资质单位，杜绝随意交易和私自随意处置。并对此类物质做好台账制度，对其存放、外运、委托处理等均做好详细记录，严格遵守危险废物联单转移制度。如不能及时外运，贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及标准修改单要求。 | 废切削液委托台州市德长环保有限公司处置；废水处理污泥委托台州市德长环保有限公司、浙江金泰莱环保科技有限公司处置 |
| | 废水处理污泥 | | | |
| 生活垃圾 | 生活垃圾 | 分类收集，环卫部门统一处理。 | 委托当地环卫部门统一处理。 | |
| 噪声 | <p>1、尽量采用低噪声设备；高噪声设备应设隔振基础或铺垫减震垫；管路上装消声器或吸声材料等。</p> <p>2、合理布局，高噪设备尽可能避免靠门窗处设置；高噪声设备设置隔声罩或隔声间。</p> <p>3、加强对设备的维护保养，防止因设备故障而形成的非正常噪声。</p> <p>4、合理安排生产时间，禁止夜间生产。</p> <p>5、协助厂房出租方加强厂区绿化，车间周围加大绿化力度，以最大限度地隔减噪声。</p> | | <p>采用低噪声设备；合理布局，高噪设备避免靠门窗处设置；加强对设备的维护保养，防止因设备故障而形成的非正常噪声；合理安排生产时间，夜间不生产。</p> | |

表 3-11 环评批复意见（玉环建[2019]91 号）落实情况

| 类别 | 环评批复意见 | 落实情况 |
|------|---|--|
| 项目建设 | 企业总投资 580 万元，在现有的厂房内进行技改，对现有的喷漆工艺进行提升（油性漆改为水性漆，工艺规模不变），并购置 1 条喷塑生产线、数控机床、加工中心等国产设备，配套相应的环保设备，项目建成后，在原有的审批基础上新增 1000 万只镜头机身的生产能力。 | 本项目在现有的厂房内进行技改，对现有的喷漆工艺进行提升（油性漆改为水性漆，工艺规模不变），并购置 1 条喷塑生产线、数控机床、加工中心等国产设备，配套相应的环保设备，项目建成后，在原有的审批基础上新增 1000 万只镜头机身的生产能力。 |
| 排放标准 | <p>污染物排放执行标准：项目生产废水和生活污水近期经预处理后纳入干江应急污水处理站处理后排放；远期经预处理达玉环市干江污水处理厂进管标准后纳管排放。</p> <p>项目废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源大气污染物排放限值二级标准；喷塑粉尘、喷漆废气排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 2 标准；</p> | 已落实。 监测期间，项目废水、废气、噪声排放均符合相应标准要求；固废贮存、处置等均符合相关标准要求。 |

| | | |
|------|---|--|
| | <p>企业边界大气污染物浓度限值执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 6 标准；燃气废气排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）二类区新建、扩建、改建相关炉窑标准。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求，一般工业废物暂存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求。</p> | |
| 废水防治 | <p>严格按照“清污分流、雨污分流”原则建设厂区给排水管网，废水需经预处理达到相应标准后纳管排放。</p> | <p>已落实。企业严格实施雨污分流制度。项目生产废水纳入现有废水处理设施处理，其中约 60%生产废水处理后回用，其余废水纳管排放；生活污水经化粪池预处理后纳管排放。</p> |
| 废气防治 | <p>加强车间通风换气，建设废气处理设施，对喷塑、喷漆工艺产生的废气需经收集处理后达标排放。</p> | <p>已落实。燃烧废气收集后高空排放；喷样粉尘及自动喷塑粉尘收集后经设备自带的除尘设施处理后通过排气筒高空排放；手动喷塑粉尘经设备自带的除尘设施处理后再经过布袋除尘设施处理后高空排放；固化废气收集后通过 15m 高的排气筒高空排放；喷砂废气经布袋除尘设施处理后通过排气筒高空排放；抛砂废气经设备自带的除尘设施处理后通过排气筒高空排放；抛光粉尘经湿式处理工艺处理后高空排放，废水循环使用，不外排。</p> |
| 噪声防治 | <p>合理布置高噪声设备位置，选用低噪声设备，采取隔声、减震等措施，加强设备维护，确保边界噪声达标。</p> | <p>已落实。企业采用低噪声设备；合理布局，高噪设备避免靠门窗处设置；加强对设备的维护保养，防止因设备故障而形成的非正常噪声；合理安排生产时间，夜间不生产。</p> |
| 固废防治 | <p>固体废物分类收集，加强回收利用，并建设规范的固废堆放场，危险废物委托有相关资质单位进行处理，并实行转移联单制度。</p> | <p>已落实。固体废物分类收集。设立专门的固废暂存点，边角料、抛光废气处理产生的废水沉渣、废钢砂收集后出售给相关企业综合利用。废切削液、废水处理污泥收集后分别委托有相应处理资质的单位进行安全处置；生活垃圾采用密闭式垃圾桶收集，定期委托环卫部门统一清运处置。</p> |
| 清洁生产 | <p>积极开展清洁生产，优化工艺路线，加强物料循环回收和利用，提高原料利用率。</p> | <p>已落实。企业实际生产时加强物料循环回收和利用，提高了原料利用率</p> |

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、环评结论

(一) 营运期环境影响结论

a、大气环境影响结论

技改项目新增产生的废气主要为燃烧废气、喷塑废气、塑粉烘道废气、喷砂粉尘、抛砂粉尘和抛光粉尘。

(1) 燃烧废气

本项目喷塑固化烘道采用天然气进行加热，天然气作为一种清洁能源，在燃烧过程中排放的污染物很少，根据浙江 LNG 天然气组分，几乎不含灰份和硫份，主要的大气污染物为 NO_x，加强车间通风换气，保证换气率在 6 次/小时以上，对周边环境影响不大。

(2) 喷塑粉尘

喷塑工序主要污染因子为粉尘，粉尘产生量约为 4t/a，收集后经滤筒（布袋）除尘后高空排放。

(3) 塑粉烘道废气

工件喷涂后进入烘道固化会产生有机废气，组分相对复杂，主要为酯类、醛等，以非甲烷总烃计，产生量较少，本环评不作定量分析。烘烤固化产生的非甲烷总烃通过烘道上方的集气管收集后，通过一根不低于 15m 排气筒高空排放，对周边环境影响不大。

(4) 喷砂粉尘

喷砂粉尘主要污染因子为粉尘，喷砂粉尘产生量为 0.18t/a，喷砂机运行时基本密闭，并且自带有布袋除尘装置，经收集处理后通过一根不低于 15m 高排气筒高空排放，对周边环境影响不大。

(5) 抛砂粉尘

抛砂粉尘主要污染因子为粉尘，抛砂粉尘产生量为 0.18t/a，抛砂机运行时基本密闭，并且自带有布袋除尘装置，经收集处理后通过一根不低于 15m 高排气筒高空排放，对周边环境影响不大。

(6) 抛光粉尘

由工程分析可知，抛光粉尘产生量为 0.01t/a，采用侧吸式集尘罩将粉尘收集后再采用布袋除尘装置进行除尘，通过一根不低于 15m 的排气筒高空排放，对周围大气环境影

响不大。

(7) 废气预测结论

根据工程分析，本技改项目各废气经处理后有组织废气能够做到达标排放。经预测，本技改项目废气经收集治理后排放，正常排放下各污染物短期浓度贡献值的最大浓度占标率 $\leq 100\%$ （均 $< 10\%$ ），本技改项目所在区域为环境空气质量达标区，因此本技改项目对大气环境的影响是可以接受的。本技改项目生产厂房无需设置大气环境保护距离。同时，企业应加强车间通风换气，并采取相关劳保措施，加强对员工个人的安全防护。企业在采取相应防治措施后，项目排放的废气对周围环境影响不大。

b、水环境影响结论

技改后企业产生的废水主要为阳极氧化生产线废水、喷漆废水、超声波清洗废水和生活污水。

根据工程分析，技改项目废水产生量为 2754t/a，COD_{Cr}产生量为 1.785t/a，氨氮产生量为 0.063t/a。则技改后企业废水总产生量为 15909t/a，COD_{Cr}产生量为 6.364t/a，氨氮产生量为 0.322t/a。新增废水经预处理后也纳入现有废水处理设施处理，其中 60%生产废水经深度处理后回用于铝氧化生产线，作为清洗用水，近期其余废水排放执行《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表 3 水污染物特别排放限值，远期废水经预处理后达干江污水处理厂进水水质标准后纳管，经干江污水处理厂处理达到出水水质标准后排放。本技改项目新增废水排放量为 2754t/a，主要水污染物达标排放量分别为（近期）COD_{Cr}0.138t/a、氨氮约 0.02t/a，（远期）COD_{Cr}0.083t/a、氨氮约 0.004t/a，各污染物排放量较少，不会对纳污水体造成明显影响。

c、固废环境影响结论

技改项目新增产生的固体废弃物主要为边角料、废切削液、集尘灰、废钢砂和废水处理污泥。

由工程分析可知，边角料、集尘灰、废钢砂收集后出售给相关企业综合再利用；废切削液、污泥收集后委托具有相关危险废物处置资质单位进行安全处置。

d、噪声环境影响结论

本项目的噪声主要为各生产设备的运行噪声，噪声值在 60~85dB 之间。经采取相应的隔声降噪措施后，项目可做到厂界噪声达标，不会对周围环境造成大的影响。

(二)、污染防治措施

a、厂区内做好清污分流和雨污分流工作，生产废水纳入现有废水处理设施处理，其

中 60%生产废水经深度处理后回用于铝氧化生产线，作为清洗用水，近期其余废水排放执行《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表 3 水污染物特别排放限值；远期，待玉环市干江污水处理厂建成，并且项目所在区域满足纳管条件后，生产废水经厂区污水处理设施处理后，生活废水经预处理后达干江污水处理厂进水水质标准后纳管，经干江污水处理厂处理达到出水水质标准后排放。

b、喷塑、固化废气收集后通过不低于 15m 高的排气筒高空排放。喷砂粉尘经布袋除尘装置处理后通过不低于 15m 排气筒高空达标排放。抛砂粉尘经抛砂机自带的布袋除尘装置除尘后通过 15m 高的排气筒高空排放。抛光粉尘采用侧吸式集尘罩将粉尘收集后再采用布袋除尘装置处理后通过不低于 15m 排气筒高空达标排放。燃烧废气加强车间通风换气，保证换气率在 6 次/小时以上。

c、企业须在厂内设立专门的固废暂存点，防日晒、风吹、雨淋、渗漏，并严格收集、堆放过程中的管理。边角料、集尘灰、废钢砂收集后出售给相关企业综合再利用；废切削液、污泥收集后委托具有相关危险废物处置资质单位进行安全处置；生活垃圾收集后，定期由环卫部门统一收集处理。

d、设备噪声值相对较高，企业应尽量选择低噪设备，合理布置设备在车间内的位置，设备底部设置减震垫减震；定期对生产设备进行润滑，避免因设备不正常运转产生高噪现象。另外，车间内做好相应的隔音降噪工作，生产期间门窗关闭，夜间不生产，保证车间隔声量在 20dB 以上。同时，加强绿化，厂界四周种植高大的乔木，进一步降低噪声。

e、其他

企业必须严格执行“三同时”制度，对废气、废水、噪声和固体废弃物严格按照对策要求进行治理，及时将“三废”处理情况上报当地环保行政主管部门。

2、审批部门审批决定

现台州市生态环境局玉环分局 玉环建[2019]91 号文《关于玉环市环宇光学仪器股份有限公司年产 3000 万只镜头机身生产线技改项目环境影响报告表的批复》，见附件 1。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

1、监测分析方法

监测分析方法按国家标准分析方法和国家环保总局颁布的监测分析方法，质量保证措施按《浙江省环境监测质量保证技术规定》执行。具体监测分析方法详见表 5-1。

表 5-1 废水、废气和噪声监测方法一览表

| 类别 | 序号 | 测定项目 | 分析方法/方法来源 |
|----|-------|--|---|
| 废气 | 1 | 废气参数 | 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 |
| | 2 | 总悬浮颗粒物 | 环境空气 总悬浮颗粒物 重量法 GB/T 15432-1995 |
| | 3 | 颗粒物（工业粉尘） | 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法（附 2017 年第 1 号修改单）GB/T 16157-1996 |
| | | | 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017 |
| | 4 | 氮氧化物 | 固定污染源废气 氮氧化物的测定 定点位电解法 HJ 693-2014 |
| | 5 | 烟气黑度 | 固定污染源排放烟气的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007 |
| 6 | 非甲烷总烃 | 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱 法 HJ 38-2017 | |
| | | 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相 色谱法 HJ 604-2017 | |
| 废水 | 1 | pH 值 | 便携式 pH 计法《水和废水监测分析方法》（第四版增补版） 国家环保总局（2002 年） |
| | 2 | 悬浮物 | 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989 |
| | 3 | 化学需氧量 | 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017 |
| | 4 | 氨氮 | 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009 |
| | 5 | 总磷 | 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989 |
| | 6 | 石油类 | 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018 |
| | | | 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018 |
| | 8 | 阴离子表面活性剂 | 水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲基蓝分光光度法 GB/T 7494-1987 |
| | 9 | 氯化物 | 水质 氯化物的测定 硝酸银滴定法 GB/T 11896-1989 |
| | 10 | 总镍 | 水质 镍的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB/T 11912-1989 |
| 噪声 | 1 | 噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 |

2、监测仪器

本次验收项目我公司所用的监测仪器设备状态均正常且在有效检定周期内，采用的监测仪器设备情况见表 5-2。

表 5-2 监测仪器情况一览表

| 检测因子 | 检测仪器名称 | 型号 | 证书编号 |
|-------------|------------|----------|----------------|
| pH 值 | 便携式酸度计 | AZ8601 | JZHX2019010586 |
| 化学需氧量 | 具塞滴定管 | 50mL | YR201701580 |
| 氨氮 | 可见分光光度计 | 7200 | JZHX2019060226 |
| 总磷 | 可见分光光度计 | 7200 | JZHX2019060226 |
| 悬浮物 | 电子天平 | BSA124S | JZHQ2019060183 |
| 石油类 动植物油 | 红外分光测油仪 | OIL480 | JZHX2019060223 |
| 阴离子表面活性剂 | 可见分光光度计 | 7200 | JZHX2019060226 |
| 氯化物 | 具塞滴定管 | 50mL | YR201701580 |
| 总镍 | 原子吸收光谱仪 | GGX-6 | JZHX2018060454 |
| 总悬浮颗粒物 | 智能综合大气采样器 | ZC-Q0102 | JZHX2019020203 |
| 粉尘 | 自动烟尘（气）测试仪 | 崂应 3012H | JZHX2019030469 |
| 氮氧化物 | 自动烟尘（气）测试仪 | 崂应 3012H | JZHX2019030469 |
| 非甲烷总烃 | 气相色谱仪 | GC9790 | JZHX2019060641 |
| 厂界噪声 | 多功能声级计 | AWA6228+ | JZDC2019020104 |

3、人员资质

本次验收项目我公司的监测人员经过上岗考核并持有合格证书，部分监测人员资质一览表见表 5-3。

表 5-3 本项目的部分监测人员资质一览表

| 序号 | 姓名 | 本项目分工 | 上岗证编号 | 发证日期 |
|----|-----|------------------------------|-------|------------------|
| 1 | 徐聪聪 | 废水、废气、无组织废气采样； 噪声检测；pH 分析 | KD020 | 2016 年 12 月 10 日 |
| 2 | 綦灵僊 | 废水、废气、无组织废气采样； 噪声检测 | KD032 | 2016 年 12 月 10 日 |
| 3 | 徐剑聪 | 废气采样 | KD011 | 2016 年 12 月 10 日 |
| 4 | 冯貽顺 | 废气采样 | KD065 | 2018 年 3 月 12 日 |
| 5 | 李喆委 | 废气采样 | KD074 | 2018 年 10 月 10 日 |
| 6 | 陈云鹏 | 废气采样 | KD073 | 2018 年 9 月 25 日 |
| 7 | 汤兵 | 废气采样 | KD027 | 2016 年 12 月 10 日 |
| 8 | 陈光耀 | 废气采样 | KD050 | 2017 年 5 月 10 日 |
| 9 | 陈晨荣 | 废气采样 | KD010 | 2016 年 12 月 10 日 |
| 10 | 郑尚恒 | 废气采样 | KD061 | 2017 年 10 月 20 日 |
| 11 | 陈于方 | 废气采样 | KD009 | 2016 年 12 月 10 日 |
| 12 | 徐建国 | TSP 分析 | KD072 | 2019 年 11 月 5 日 |
| 13 | 洪晓瑜 | 废水检测 | KD024 | 2016 年 12 月 10 日 |
| 14 | 方爱君 | 废水检测 | KD066 | 2018 年 3 月 26 日 |
| 15 | 周克丽 | 废水检测 | KD014 | 2016 年 12 月 10 日 |

| | | | | |
|----|-----|------|-------|------------------|
| 16 | 王欣露 | 废水检测 | KD015 | 2016 年 12 月 10 日 |
| 17 | 阮佳威 | 废水检测 | KD071 | 2018 年 7 月 2 日 |
| 18 | 包倩月 | 废气检测 | KD078 | 2019 年 7 月 8 日 |

4、监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。

(2) 监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，监测人员经过考核并持有监测合格证书。

(3) 现场监测前，采样仪器使用标准流量计进行流量校准，并按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求进行全过程质量控制。

(4) 保证验收监测分析结果的准确可靠性。在监测期间，样品采集、运输、保存参考国家标准和《环境水质监测质量保证手册》的技术要求进行，每批样品分析的同时做质控样品。

(5) 监测数据和报告实行三级审核制度。

部分分析项目质控结果与评价见表 5-4。

表 5-4 部分分析项目质控结果与评价

| 平行双样结果评价（精确度） | | | | | | | | | |
|---------------|-------|------|------|----------|---------|--------------|---------|-----|------|
| 序号 | 分析项目 | 样品总数 | 分析批次 | 实验室平行样个数 | 实验室平行样% | 样品测量值 (mg/L) | 平行样相对偏差 | 要求% | 结果评价 |
| 1 | 化学需氧量 | 42 | 2 | 6 | 14.3 | 58 | 1.8 | ≤10 | 符合要求 |
| | | | | | | 56 | | | 符合要求 |
| | | | | | | 224 | 1.8 | | 符合要求 |
| | | | | | | 232 | | | 符合要求 |
| | | | | | | 24 | 4.0 | | 符合要求 |
| | | | | | | 26 | | | 符合要求 |
| | | | | | | 50 | 2.0 | | 符合要求 |
| | | | | | | 52 | | | 符合要求 |
| | | | | | | 268 | 0.7 | | 符合要求 |
| | | | | | | 272 | | | 符合要求 |
| 22 | 2.2 | 符合要求 | | | | | | | |
| 23 | | 符合要求 | | | | | | | |
| 2 | 氨氮 | 42 | 2 | 6 | 14.3 | 10.8 | 1.9 | ≤10 | 符合要求 |
| | | | | | | 10.4 | | | 符合要求 |
| | | | | | | 2.35 | 1.1 | | 符合要求 |
| | | | | | | 2.40 | | | 符合要求 |
| | | | | | | 10.4 | 2.8 | | 符合 |

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|------|-----|--|------|
| | | | | | | 11.0 | | | 要求 |
| | | | | | | 10.2 | 1.4 | | 符合要求 |
| | | | | | | 10.5 | | | |
| | | | | | | 2.53 | 1.6 | | 符合要求 |
| | | | | | | 2.61 | | | |
| | | | | | | 11.0 | 2.2 | | 符合要求 |
| | | | | | | 11.5 | | | |

质控结果评价（准确度）

| 序号 | 分析项目 | 样品总数 | 分析批次 | 质控样测定个数 | 实验室质控样测值 (mg/L) | 质控样范围值 | 质控样测定相对误差% | 允许相对误差% | 结果评价 |
|----|-------|------|------|---------|-----------------|-----------|------------|---------|------|
| 1 | 氨氮 | 42 | 2 | 1 | 7.38 | 7.32±0.28 | 0.8 | ≅±3.8 | 符合要求 |
| | | | | | 7.25 | | -1.0 | | |
| 2 | 化学需氧量 | 12 | 2 | 2 | 110 | 112±7 | -1.8 | ≅±6.3 | 符合要求 |
| | | | | | 108 | | -3.6 | | |
| | | | | | 30.9 | 33.0±2.5 | -6.4 | ≅±7.6 | 符合要求 |
| | | | | | 30.6 | | -7.3 | | |

噪声仪器校验表见表 5-5。声级计在测试前后用标准发生源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据无效。

表 5-5 噪声校准结果

| 序号 | 监测日期 | 校准器声级值 | 仪器测量前校准值 | 仪器测量后校准值 | 相对偏差 | 允许偏差 | 结果评价 |
|----|------------|--------|----------|----------|-------|--------|------|
| 1 | 2019.11.19 | 93.9dB | 93.8dB | 93.8dB | 0.1dB | ≤0.5dB | 符合要求 |
| 2 | 2019.11.20 | 93.9dB | 93.8dB | 93.8dB | 0.1dB | ≤0.5dB | 符合要求 |

表六

验收监测内容:

1、废水

根据监测目的和废水处理流程，本次监测共设置 6 个采样点位，分析项目及监测频次见表 6-1。废水监测点位见图 6-1，监测点用“★”表示。

表 6-1 废水分析项目及监测频次一览表

| 序号 | 点位名称 | 分析项目 | 监测频次 |
|----|---------|--|----------------|
| 1 | 生产废水集水池 | pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、石油类、总镍、阴离子表面活性剂、氯化物 | 4 次/周期，连续 2 周期 |
| 2 | 调节池 | pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、石油类、阴离子表面活性剂、氯化物 | |
| 3 | 回用池 | pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、石油类、氯化物 | |
| 4 | 标排口 | pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、石油类、阴离子表面活性剂、氯化物 | |
| 5 | 厂区总排口 | pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、石油类、动植物油、阴离子表面活性剂 | |
| 6 | 雨水排放口 | pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷 | 1 次/周期，2 周期 |

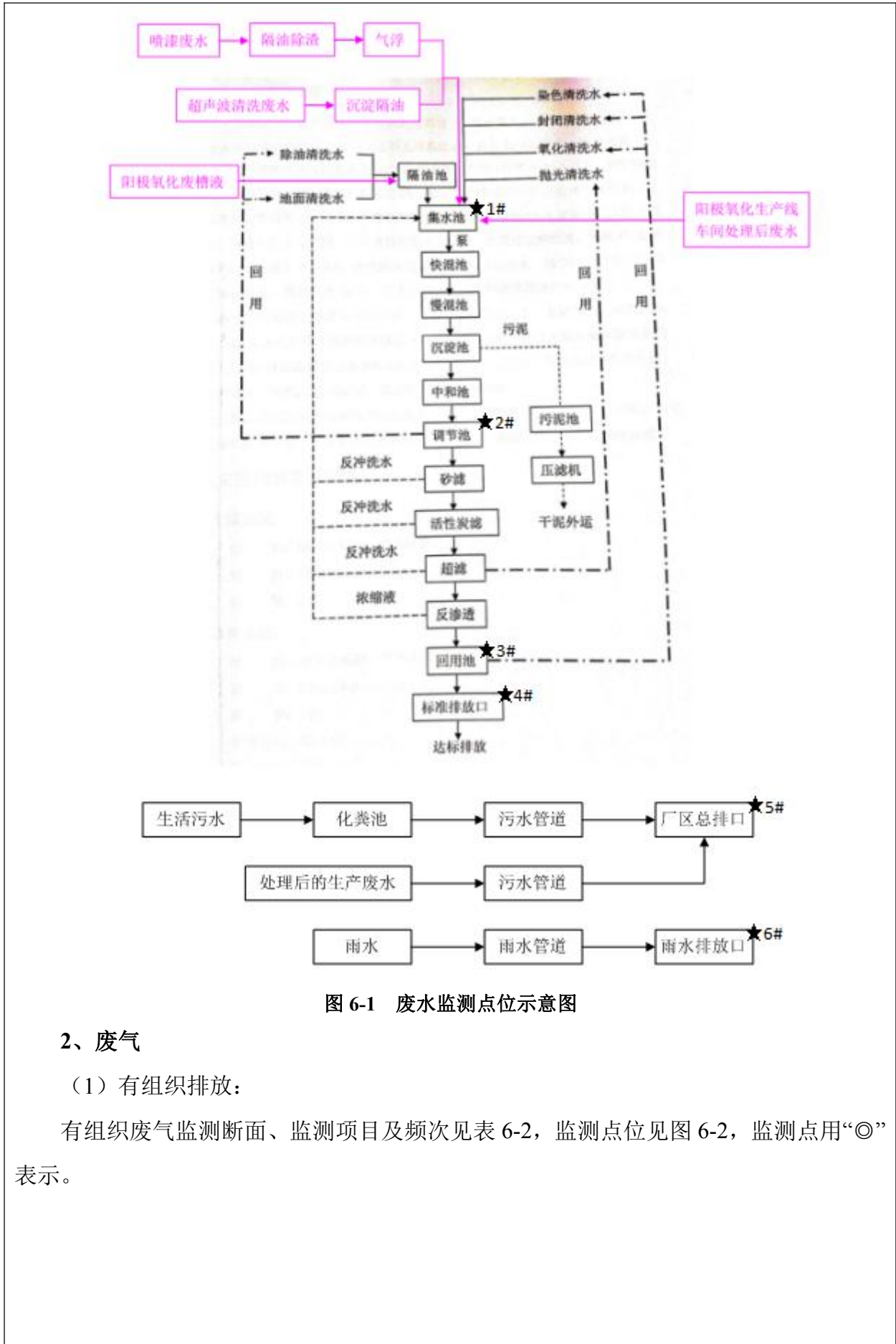


图 6-1 废水监测点位示意图

2、废气

(1) 有组织排放:

有组织废气监测断面、监测项目及频次见表 6-2，监测点位见图 6-2，监测点用“◎”表示。

表 6-2 废气分析项目及监测频次一览表

| 名称 | 监测断面 | | 点位序号 | 监测因子 | 频次 |
|--------------|-------------|----------|-------------|-------------------------|-----------------|
| 燃气废气 (喷塑) | 排气筒出口 | | ◎1# | 粉尘、氮氧化物、烟 气黑度 (仅测出口) | 4 次/周期, 2 周期 |
| 喷塑粉尘 (手喷) | 处理 设施 | 进口 | ◎2#、◎3# | 粉尘 | |
| | | 出口 | | | |
| 喷塑粉尘 (机喷) | 排气筒出口 (3 个) | | ◎4#、◎5#、◎6# | 粉尘 | |
| 塑粉烘道废气 | 排气筒出口 (1 个) | | ◎7# | 非甲烷总烃 | |
| 喷砂粉尘 | 处理 设施 | 进口 (2 个) | ◎8#、◎9# | 粉尘 | |
| | | 出口 | ◎10# | | |
| 抛砂粉尘 | 排气筒出口 | | ◎11# | 粉尘 | |
| 抛光粉尘 | 排气筒出口 | | ◎12# | 粉尘 | |
| 喷塑粉尘 (喷样) | 排气筒出口 | | ◎13# | 粉尘 | |

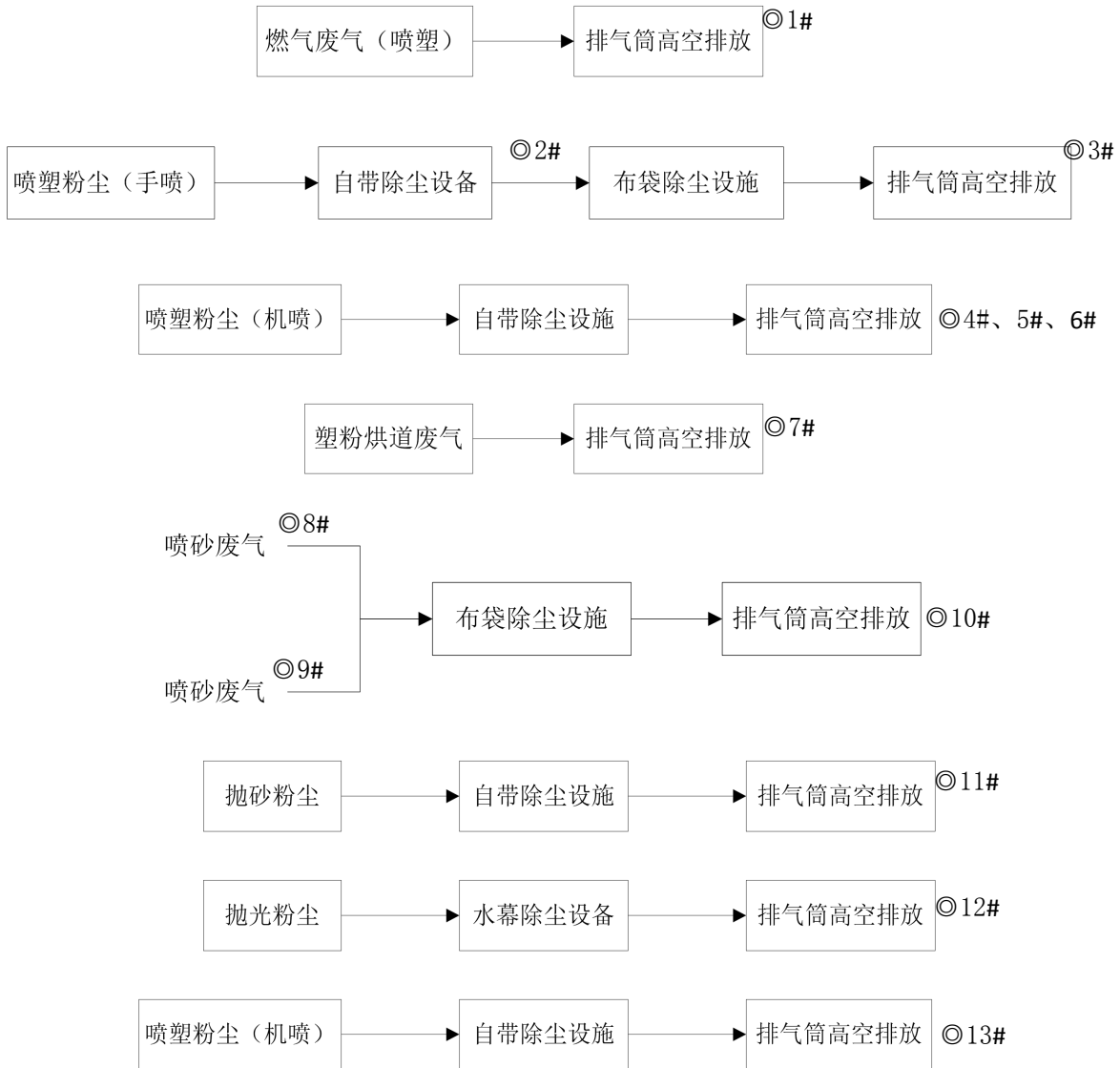


图 6-2 废气监测点位示意图

(2) 无组织排放:

根据现场实际情况,在该厂厂界设置 4 个监测点,监测项目及频次见表 6-3,监测点位见附图,监测点用“○”表示。无组织排放监测时,同时测试并记录当天气象参数。

表 6-3 无组织废气分析项目及采样频次一览表

| 监测地点 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 |
|----------|--|--------------|-------------|
| 厂界 1#~4# | 根据该厂的生产情况及监测当天的风向,共设置 4 个监测点,上风向为对照点,另外 3 点为下风向监控点。无明显风向时,厂界四周 10m 处各设置 1 个点,共 4 个点。 | 总悬浮颗粒物、非甲烷总烃 | 4 次/周期,2 周期 |

3、噪声

本项目噪声监测内容详见表 6-4,监测点位见附图 2,监测点用“▲”表示。

表 6-4 噪声监测布点汇总表

| 监测点名称 | 监测点位置 | 频次 | 要求 |
|-------|-------|---------------|------------------------------------|
| 1# | 东侧厂界 | 昼间监测 1 次,2 周期 | 厂界外 1 米处、高度 1.2 米以上、距任一反射面距离不小于 1m |
| 2# | 南侧厂界 | | |
| 3# | 西侧厂界 | | |
| 4# | 北侧厂界 | | |

4、固废

调查项目生产阶段产生固体废物的种类、属性、数量,调查企业一般工业固体废物贮存、处置等是否按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)以及《关于发布<一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准>(GB18599-2001)等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》(公告 2013 年第 36 号,2013.6.8)的要求进行以及危险废物包装、贮存、处置等是否按照(GB18597-2001)《危险废物贮存污染控制标准》及修改单的要求进行。

表七

验收监测期间生产工况记录：

在验收监测期间，玉环市环宇光学仪器股份有限公司主要设备连续、稳定、正常生产，项目配套的环保设施均正常运行，我公司对该企业生产的相关情况进行了核实，结果见表 7-1。

表 7-1 监测期间工况表

| 产品名称 | 批复新增产量 | 设计日产量 | 第一周期 | | 第二周期 | |
|------|-----------|-----------|--------|----------|--------|----------|
| | | | 实际产量 | 生产负荷 (%) | 实际产量 | 生产负荷 (%) |
| 镜头机身 | 1000 万只/a | 3.33 万只/d | 3.1 万只 | 93.1 | 3.0 万只 | 90.1 |

备注：该企业年生产时间 300 天。

验收监测结果：

1、废水监测结果与评价

废水监测结果见表 7-2，废水污染物浓度均值及达标情况见表 7-3。

表 7-2 废水监测结果 单位：mg/L（除 pH 值外）

| 采样地点 | 采样日期 | 采样频次 | pH 值 | 化学需氧量 | 悬浮物 | 氨氮 | 总磷 | 石油类 | 动植物油 | 阴离子表面活性剂 | 氯化物 |
|-------------|------------|------|------|-------|-----|------|------|------|------|----------|-----|
| 生产废水 集水池 | 2019.11.19 | 1 | 5.44 | 660 | 135 | 10.6 | 98.6 | 2.15 | / | 8.75 | 45 |
| | | 2 | 5.50 | 680 | 117 | 10.0 | 93.7 | 2.06 | | 8.13 | 46 |
| | | 3 | 5.67 | 648 | 108 | 11.2 | 96.8 | 2.13 | | 8.38 | 46 |
| | | 4 | 5.69 | 688 | 121 | 10.7 | 101 | 1.96 | | 8.54 | 44 |
| | 日均值 | | / | 669 | 120 | 10.6 | 97.5 | 2.08 | 8.45 | 45 | |
| | 2019.11.20 | 1 | 5.73 | 672 | 146 | 10.4 | 93.4 | 2.05 | / | 8.56 | 46 |

| | | | | | | | | | | | |
|-----|------------|-----|------|-----|------|-------|-------|------|----|------|----|
| | | 2 | 5.79 | 652 | 123 | 11.1 | 90.6 | 1.92 | | 8.33 | 48 |
| | | 3 | 5.84 | 628 | 155 | 10.8 | 88.9 | 2.08 | | 8.67 | 46 |
| | | 4 | 5.87 | 640 | 136 | 10.3 | 96.5 | 1.88 | | 8.16 | 47 |
| | | 日均值 | / | 648 | 140 | 10.7 | 93.5 | 1.98 | | 8.43 | 47 |
| 调节池 | 2019.11.19 | 1 | 8.52 | 276 | 42 | 3.45 | 2.12 | 1.27 | / | 6.53 | 35 |
| | | 2 | 8.57 | 288 | 47 | 3.37 | 2.07 | 1.08 | | 6.34 | 36 |
| | | 3 | 8.43 | 240 | 45 | 3.24 | 2.21 | 1.12 | | 6.43 | 36 |
| | | 4 | 8.37 | 260 | 50 | 3.73 | 2.24 | 0.98 | | 6.70 | 34 |
| | 日均值 | / | 266 | 46 | 3.45 | 2.16 | 1.11 | 6.50 | 35 | | |
| | 2019.11.20 | 1 | 8.36 | 268 | 49 | 3.52 | 2.14 | 1.15 | / | 6.08 | 36 |
| | | 2 | 8.32 | 252 | 43 | 3.76 | 2.04 | 1.06 | | 6.46 | 35 |
| | | 3 | 8.30 | 228 | 40 | 3.62 | 1.859 | 0.95 | | 6.33 | 35 |
| | | 4 | 8.29 | 244 | 46 | 3.30 | 2.06 | 0.97 | | 6.58 | 34 |
| | 日均值 | / | 248 | 45 | 3.55 | 2.02 | 1.03 | 6.36 | 35 | | |
| 回用池 | 2019.11.19 | 1 | 7.67 | 56 | 25 | 2.38 | 0.794 | 0.18 | / | / | 30 |
| | | 2 | 7.62 | 59 | 28 | 2.52 | 0.842 | 0.20 | | | 30 |
| | | 3 | 7.69 | 52 | 24 | 2.59 | 0.819 | 0.23 | | | 32 |
| | | 4 | 7.70 | 50 | 30 | 2.46 | 0.854 | 0.19 | | | 31 |
| | 日均值 | / | 54 | 27 | 2.49 | 0.827 | 0.20 | 31 | | | |
| | 2019.11.20 | 1 | 8.06 | 52 | 28 | 2.57 | 0.804 | 0.20 | / | / | 30 |
| | | 2 | 8.10 | 54 | 26 | 2.50 | 0.871 | 0.17 | | | 31 |
| | | 3 | 8.03 | 56 | 23 | 2.42 | 0.848 | 0.19 | | | 30 |
| | | 4 | 8.07 | 59 | 27 | 2.56 | 0.831 | 0.21 | | | 32 |
| | 日均值 | / | 55 | 26 | 2.51 | 0.839 | 0.19 | 31 | | | |

| 标准限值 | | 5.5-8.5 | 60 | 30 | 10 | 1 | 1 | / | / | / | |
|-------|------------|---------|------|-----|-------|-------|-------|------|------|------|----|
| 标排口 | 2019.11.19 | 1 | 7.56 | 57 | 21 | 2.43 | 0.743 | 0.25 | / | 2.24 | 31 |
| | | 2 | 7.53 | 57 | 26 | 2.25 | 0.708 | 0.28 | | 2.39 | 30 |
| | | 3 | 7.57 | 50 | 23 | 2.53 | 0.771 | 0.22 | | 2.47 | 29 |
| | | 4 | 7.59 | 51 | 27 | 2.65 | 0.755 | 0.18 | | 2.18 | 30 |
| | 日均值 | | / | 54 | 24 | 2.47 | 0.744 | 0.23 | | 2.32 | 30 |
| | 2019.11.20 | 1 | 7.98 | 51 | 25 | 2.30 | 0.819 | 0.26 | / | 2.14 | 32 |
| | | 2 | 7.95 | 58 | 22 | 2.52 | 0.842 | 0.24 | | 2.08 | 29 |
| | | 3 | 7.96 | 55 | 20 | 2.42 | 0.835 | 0.28 | | 2.33 | 30 |
| | | 4 | 7.99 | 59 | 26 | 2.56 | 0.790 | 0.22 | | 2.21 | 32 |
| | 日均值 | | / | 56 | 23 | 2.45 | 0.822 | 0.25 | | 2.19 | 31 |
| 厂区总排口 | 2019.11.19 | 1 | 7.85 | 228 | 62 | 10.6 | 3.46 | 0.70 | 1.02 | 2.68 | / |
| | | 2 | 7.81 | 252 | 68 | 11.3 | 3.32 | 0.64 | 0.98 | 2.83 | |
| | | 3 | 7.84 | 240 | 65 | 11.5 | 3.56 | 0.57 | 0.91 | 2.93 | |
| | | 4 | 7.91 | 264 | 70 | 10.7 | 3.26 | 0.59 | 0.95 | 2.74 | |
| | 日均值 | | / | 246 | 66 | 11.0 | 3.40 | 0.63 | 0.97 | 2.80 | |
| | 2019.11.20 | 1 | 7.85 | 270 | 65 | 11.3 | 3.89 | 0.68 | 1.00 | 2.88 | / |
| | | 2 | 7.81 | 236 | 61 | 11.8 | 3.73 | 0.52 | 0.90 | 2.99 | |
| | | 3 | 7.78 | 248 | 64 | 10.9 | 3.60 | 0.55 | 0.95 | 2.76 | |
| | | 4 | 7.87 | 260 | 69 | 11.3 | 3.89 | 0.50 | 0.87 | 2.65 | |
| | 日均值 | | / | 254 | 65 | 11.3 | 3.78 | 0.56 | 0.93 | 2.82 | |
| 标准限值 | | 6~9 | 500 | 400 | 35 | 8 | 20 | 100 | 20 | / | |
| 雨排口 | 第一周期 | 7.24 | 25 | 14 | 0.059 | 0.050 | / | / | / | / | |
| | 第二周期 | 7.28 | 22 | 17 | 0.070 | 0.029 | | | | | |

表 7-3 废水污染物排放达标分析 单位: mg/L (除 pH 值外)

| 排放口 | 污染因子 | 最高排放浓度 | | 排放限值 | 达标情况 |
|-------|----------|------------|------------|---------|------|
| | | 2019.11.19 | 2019.11.20 | | |
| 回用池 | pH 值 | 7.62~7.70 | 8.03~8.10 | 5.5-8.5 | 达标 |
| | 化学需氧量 | 54 | 55 | 60 | 达标 |
| | 氨氮 | 2.49 | 2.51 | 10 | 达标 |
| | 总磷 | 0.827 | 0.839 | 1 | 达标 |
| | 悬浮物 | 27 | 26 | 30 | 达标 |
| | 石油类 | 0.20 | 0.19 | 1 | 达标 |
| 厂区总排口 | pH 值 | 7.81~7.91 | 7.81~7.87 | 6~9 | 达标 |
| | 化学需氧量 | 246 | 254 | 380 | 达标 |
| | 氨氮 | 11.0 | 11.3 | 35 | 达标 |
| | 总磷 | 3.40 | 3.78 | 4.0 | 达标 |
| | 悬浮物 | 66 | 65 | 260 | 达标 |
| | 石油类 | 0.63 | 0.56 | 20 | 达标 |
| | 动植物油 | 0.97 | 0.93 | 100 | 达标 |
| | 阴离子表面活性剂 | 2.80 | 2.82 | 20 | 达标 |

由上表可知, 监测期间, 本项目回用池中的 pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、石油类日均排放浓度均符合回用水水质指标值; 厂区总排口中的 pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、石油类、动植物油、阴离子表面活性剂日均排放浓度均符合玉环市干江污水处理厂进管标准。

2、废气监测结果与评价

(1) 有组织废气

项目有组织废气监测结果见表 7-4~表 7-11。

表 7-4 燃气废气(喷塑)监测结果

| 测试项目 | 测试断面 | |
|--------------------------------|----------------------|------------|
| | 出口◎1# | 出口◎1# |
| 监测日期 | 2019.11.19 | 2019.11.20 |
| 排气筒高度 (m) | 15 | 15 |
| 排气筒截面积 (m ²) | 0.0314 | 0.0314 |
| 平均标态废气量 (m ³ /h) | 1.00×10 ³ | 979 |
| 烟尘浓度 (mg/m ³) | 1 | 1.1 |
| | 2 | 1.4 |
| | 3 | 1.3 |
| | 4 | 1.2 |
| | 均值 | 1.3 |
| 标准限值 (mg/m³) | 200 | 200 |

| | | | |
|--------------------------------|----|-----------------------|-----------------------|
| 排放速率 (kg/h) | | 1.30×10^{-3} | 1.17×10^{-3} |
| 氮氧化物浓度 (mg/m ³) | 1 | 7 | 3 |
| | 2 | 5 | 18 |
| | 3 | 5 | 5 |
| | 4 | 7 | 6 |
| | 均值 | 6 | 8 |
| 标准限值 (mg/m ³) | | 240 | 240 |
| 排放速率 (kg/h) | | 6.00×10^{-3} | 7.83×10^{-3} |
| 标准限值 (kg/h) | | 0.77 | 0.77 |
| 烟气黑度 | | <1 | <1 |
| 标准限值 (级) | | 1 | 1 |

表 7-5 喷塑废气（手喷）监测结果

| 项目 | 监测断面 | | | | |
|---------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|-----------|
| | 进口◎2# | 出口◎3# | 进口◎2# | 出口◎3# | |
| 监测日期 | 2019.11.19 | | 2019.11.20 | | |
| 排气筒高度 (m) | 17 | | 17 | | |
| 截面积 (m ²) | 0.160 | 0.385 | 0.160 | 0.385 | |
| 标态废气量 (m ³ /h) | 4.01×10^3 | 3.64×10^3 | 4.03×10^3 | 4.09×10^3 | |
| 粉尘 (mg/m ³) | 1 | 94.1 | 5.3 | 104 | 4.9 |
| | 2 | 99.1 | 5.2 | 105 | 5.1 |
| | 3 | 95.7 | 4.9 | 102 | 5.2 |
| | 4 | 97.9 | 5.1 | 101 | 5.5 |
| | 均值 | 96.7 | 5.1 | 103 | 5.2 |
| 标准限值 (mg/m ³) | | / | 20 | / | 20 |
| 粉尘排放速率 (kg/h) | | 0.388 | 0.019 | 0.415 | 0.021 |
| 处理效率 (%) | | 95.1 | | 94.9 | |

表 7-6 喷塑废气（机喷）监测结果

| 测试项目 | 2019.11.19 | | | 2019.11.20 | | | |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|-----------|
| | 出口◎4# | 出口◎5# | 出口◎6# | 出口◎4# | 出口◎5# | 出口◎6# | |
| 排气筒高度 (m) | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 | |
| 排气筒截面积 (m ²) | 0.196 | 0.196 | 0.196 | 0.196 | 0.196 | 0.196 | |
| 平均标态废气量(m ³ /h) | 3.69×10^3 | 6.92×10^3 | 5.74×10^3 | 3.71×10^3 | 6.86×10^3 | 5.68×10^3 | |
| 粉尘 (mg/m ³) | 1 | 7.2 | 7.1 | 6.8 | 7.4 | 7.2 | 6.8 |
| | 2 | 7.1 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.3 | 7.1 |
| | 3 | 7.1 | 7.0 | 7.0 | 7.1 | 6.9 | 7.2 |
| | 4 | 7.0 | 7.1 | 7.3 | 6.8 | 7.4 | 7.4 |
| | 均值 | 7.1 | 7.1 | 7.1 | 7.1 | 7.2 | 7.1 |
| 标准限值 (mg/m ³) | | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| 排放速率 (kg/h) | | 0.026 | 0.049 | 0.041 | 0.026 | 0.049 | 0.040 |

表 7-7 喷塑烘干废气监测结果

| 项目 | 测试断面 | | |
|-------------------------------|-----------------------|-----------------------|------|
| | 出口◎7# | 出口◎7# | |
| 监测日期 | 2019.11.19 | 2019.11.20 | |
| 排气筒高度 (m) | 17 | 17 | |
| 截面积 (m ²) | 0.16 | 0.16 | |
| 平均标态废气量 (m ³ /h) | 651 | 584 | |
| 非甲烷总烃 (mg/m ³) | 1 | 3.25 | 2.02 |
| | 2 | 2.27 | 3.12 |
| | 3 | 2.17 | 2.27 |
| | 4 | 2.22 | 2.13 |
| | 均值 | 2.48 | 2.39 |
| 标准限值 (mg/m ³) | 60 | 60 | |
| 排放速率 (kg/h) | 1.61×10 ⁻³ | 1.40×10 ⁻³ | |

表 7-8 喷砂废气监测结果

| 项目 | 监测断面 | | | | | | |
|----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----|
| | 进口◎8# | 进口◎9# | 出口◎10# | 进口◎8# | 进口◎9# | 出口◎10# | |
| 监测日期 | 2019.11.19 | | | 2019.11.20 | | | |
| 排气筒高度 (m) | 19 | | | 19 | | | |
| 截面积 (m ²) | 0.283 | 0.283 | 0.283 | 0.283 | 0.283 | 0.283 | |
| 标态废气量 (m ³ /h) | 3.03×10 ³ | 4.20×10 ³ | 6.48×10 ³ | 2.99×10 ³ | 3.81×10 ³ | 6.43×10 ³ | |
| 粉尘 (mg/m ³) | 1 | 87.8 | 93.1 | 2.5 | 83.4 | 83.4 | 2.3 |
| | 2 | 92.0 | 94.9 | 2.7 | 91.1 | 88.9 | 2.5 |
| | 3 | 95.5 | 96.1 | 2.6 | 92.9 | 87.1 | 2.4 |
| | 4 | 95.8 | 97.9 | 2.3 | 87.6 | 92.1 | 2.7 |
| | 均值 | 92.8 | 95.5 | 2.5 | 88.8 | 87.9 | 2.5 |
| 标准限值 (mg/m ³) | / | / | 120 | / | / | 120 | |
| 粉尘排放速率 (kg/h) | 0.281 | 0.401 | 0.016 | 0.266 | 0.335 | 0.016 | |
| 标准限值 (kg/h) | / | / | 3.5 | / | / | 3.5 | |
| 处理效率 (%) | 97.7 | | | 97.3 | | | |

表 7-9 抛砂废气监测结果

| 项目 | 测试断面 | | |
|-----------------------------|----------------------|----------------------|-----|
| | 出口◎11# | 出口◎11# | |
| 监测日期 | 2019.11.19 | 2019.11.20 | |
| 排气筒高度 (m) | 17 | 17 | |
| 截面积 (m ²) | 0.145 | 0.145 | |
| 平均标态废气量 (m ³ /h) | 2.06×10 ³ | 2.10×10 ³ | |
| 粉尘 (mg/m ³) | 1 | 3.1 | 3.4 |
| | 2 | 3.0 | 3.1 |

| | | | |
|--------------------------------|----|-----------------------|-----------------------|
| | 3 | 2.9 | 2.9 |
| | 4 | 3.2 | 3.2 |
| | 均值 | 3.1 | 3.2 |
| 标准限值 (mg/m³) | | 120 | 120 |
| 排放速率 (kg/h) | | 6.39×10 ⁻³ | 6.72×10 ⁻³ |
| 标准限值 (kg/h) | | 3.5 | 3.5 |

表 7-10 喷塑废气(喷样)监测结果

| 项目 | 测试断面 | | |
|--------------------------------|----------------------|----------------------|-----|
| | 出口◎12# | 出口◎12# | |
| 监测日期 | 2019.11.19 | 2019.11.20 | |
| 排气筒高度 (m) | 17 | 17 | |
| 截面积 (m ²) | 0.0962 | 0.0962 | |
| 平均标态废气量 (m ³ /h) | 3.23×10 ³ | 3.07×10 ³ | |
| 粉尘 (mg/m ³) | 1 | 5.1 | 5.3 |
| | 2 | 5.2 | 5.0 |
| | 3 | 5.0 | 5.1 |
| | 4 | 5.1 | 4.8 |
| | 均值 | 5.1 | 5.1 |
| 标准限值 (mg/m³) | 20 | 20 | |
| 排放速率 (kg/h) | 0.016 | 0.016 | |

表 7-11 抛光废气监测结果

| 项目 | 测试断面 | | |
|--------------------------------|----------------------|----------------------|-----|
| | 出口◎13# | 出口◎13# | |
| 监测日期 | 2019.11.19 | 2019.11.20 | |
| 排气筒高度 (m) | 18 | 18 | |
| 截面积 (m ²) | 0.960 | 0.960 | |
| 平均标态废气量 (m ³ /h) | 4.27×10 ⁴ | 4.22×10 ⁴ | |
| 粉尘 (mg/m ³) | 1 | 1.0 | 1.3 |
| | 2 | 1.2 | 1.3 |
| | 3 | 1.3 | 1.1 |
| | 4 | 1.1 | 1.0 |
| | 均值 | 1.2 | 1.2 |
| 标准限值 (mg/m³) | 20 | 20 | |
| 排放速率 (kg/h) | 0.051 | 0.051 | |
| 标准限值 (kg/h) | 3.5 | 3.5 | |

表 7-12 有组织废气排放口达标分析

| 污染源 | 污染物名称 | 排放浓度达标情况 (mg/m ³) | | | 排放量达标情况 (kg/h) | | |
|--------------|-------|-------------------------------|---------------------------|------|-----------------------|-------------|------|
| | | 最高排放浓度 (mg/m ³) | 排放限值 (mg/m ³) | 达标情况 | 最高排放速率 (kg/h) | 排放限值 (kg/h) | 达标情况 |
| 燃气废气(喷塑) | 粉尘 | 1.4 | 200 | 达标 | / | / | / |
| | 氮氧化物 | 18 | 240 | 达标 | 0.018 | 0.77 | 达标 |
| 喷塑粉尘(手喷) | 粉尘 | 5.5 | 20 | 达标 | / | / | / |
| 喷塑粉尘 (机喷) | ① 粉尘 | 7.4 | 20 | 达标 | / | / | / |
| | ② 粉尘 | 7.4 | 20 | 达标 | / | / | / |
| | ③ 粉尘 | 7.4 | 20 | 达标 | / | / | / |
| 塑粉烘道废气 | 非甲烷总烃 | 3.25 | 60 | 达标 | / | / | / |
| 喷砂粉尘 | 粉尘 | 2.7 | 120 | 达标 | 0.017 | 3.5 | 达标 |
| 抛砂粉尘 | 粉尘 | 3.4 | 120 | 达标 | 7.14×10 ⁻³ | 3.5 | 达标 |
| 抛光粉尘 | 粉尘 | 1.3 | 120 | 达标 | 0.056 | 3.5 | 达标 |
| 喷塑粉尘 (喷样) | 粉尘 | 5.3 | 20 | 达标 | / | / | / |

由上表可知，监测期间燃气废气中的烟尘、烟气黑度排放均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB 9078-1996）二类区新建、扩建、改建相关炉窑标准，氮氧化物最高排放浓度及最高排放速率均符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》二级标准；喷塑、烘干废气中的粉尘、非甲烷总烃排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中“表 2 规定的大气污染物排放限值”的标准；喷砂粉尘、抛砂粉尘、抛光粉尘最高排放浓度及最高排放速率均符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》二级标准。

(2) 无组织废气

监测期间气象状况见下表：

表 7-13 监测期间气象状况

| 参数 | 2019 年 11 月 19 日 | 2019 年 11 月 20 日 |
|-------|------------------|------------------|
| 天气状况 | 阴 | 阴 |
| 平均气温 | 10.0℃ | 13.0℃ |
| 风向、风速 | 东北 1.3m/s | 东北 2.6m/s |
| 平均气压 | 101.9Kpa | 101.8Kpa |

厂界无组织废气监测结果见下表：

表 7-14 厂界无组织废气监测结果 单位：mg/m³

| 采样日期 | 采样点位 | 采样频次 | 总悬浮颗粒物 | 非甲烷总烃 |
|------------|---------------|------|--------|-------|
| 2019.11.19 | 厂界东北 (上风向) | 1 | 0.133 | 0.34 |
| | | 2 | | 0.99 |
| | | 3 | | 0.75 |
| | | 4 | | 0.72 |
| | 厂界南 (下风向) | 1 | 0.138 | 0.65 |
| | | 2 | | 0.39 |
| | | 3 | | 0.38 |
| | | 4 | | 0.76 |
| | 厂界西南 (下风向) | 1 | 0.125 | 0.66 |
| | | 2 | | 0.63 |
| | | 3 | | 0.46 |
| | | 4 | | 0.50 |
| | 厂界西 (下风向) | 1 | 0.121 | 0.51 |
| | | 2 | | 0.50 |
| | | 3 | | 0.58 |
| | | 4 | | 0.59 |
| 2019.11.20 | 厂界东北 (上风向) | 1 | 0.150 | 0.51 |
| | | 2 | | 0.57 |
| | | 3 | | 0.55 |
| | | 4 | | 0.52 |
| | 厂界南 (下风向) | 1 | 0.163 | 0.49 |
| | | 2 | | 0.50 |
| | | 3 | | 0.59 |
| | | 4 | | 0.55 |
| | 厂界西南 (下风向) | 1 | 0.175 | 0.89 |
| | | 2 | | 0.61 |
| | | 3 | | 0.60 |
| | | 4 | | 0.66 |
| | 厂界西 (下风向) | 1 | 0.146 | 0.32 |
| | | 2 | | 0.53 |
| | | 3 | | 0.56 |
| | | 4 | | 0.63 |
| 排放限值 | | | 1.0 | 4.0 |

由上表可知监测期间，厂界各测点的颗粒物最高浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值；非甲烷总烃最高浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中“表 6 规定的大气污染物浓度排放限值”的标准。

3、噪声监测结果与评价

监测期间，该公司生产工况正常，监测结果见表 7-15。

表 7-15 噪声监测结果

| 测点 编号 | 测点位置 | 2019.11.19 昼间 | | 2019.11.20 昼间 | |
|----------|-------|---------------|-----------|---------------|------------|
| | | 测量时间 | 测量值 dB(A) | 测量时间 | 测量值 dB (A) |
| 1#厂界东 | 见附图 2 | 10:46 | 64 | 10:12 | 61 |
| 2#厂界南 | | 10:50 | 61 | 10:19 | 62 |
| 3#厂界西 | | 10:56 | 64 | 10:24 | 64 |
| 4#厂界北 | | 11:03 | 62 | 10:28 | 63 |
| 厂界标准值 | | 昼间 65 | | | |

由上表可知，监测期间，厂界各测点两周期昼间噪声排放均符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准。

4、固体废物调查与评价

①固体废物产生量及利用处置情况

技改项目新增产生的固废主要为边角料、废切削液、抛光废气处理产生的污泥、废钢砂、废水处理污泥和生活垃圾。固体废物利用处置情况表如下：

表 7-16 本项目固体废物利用处置方式汇总表

| 序号 | 固体废物名称 | 产生工序 | 属性 | 危废代码 | 环评预计产生量 (t/a) | 2019 年 9-11 月实际产生量 (t) | 预计达产时产生量 (t/a) | 环评处置方式 | 实际处置方式 |
|----|--------|---------|------|------------|---------------|------------------------|----------------|--------------------|---------------------------------|
| 1 | 边角料 | 机加工 | 一般固废 | / | 30.3 | 7.4 | 30.4 | 收集后出售给相关企业综合利用 | 出售给相关企业综合利用 |
| 2 | 污泥 | 除尘装置 | 一般固废 | / | / | 0.21 | 0.86 | | |
| 3 | 废钢砂 | 喷砂、抛砂过程 | 一般固废 | / | 2 | 0.49 | 2 | | |
| 4 | 废切削液 | 机加工 | 危险废物 | 900-006-09 | 0.63 | 3.665 | 15 | 委托有相应处理资质的单位进行安全处置 | 委托玉环市乳化液处理有限公司妥善处置 |
| 5 | 污泥 | 废水治理 | 危险废物 | 336-064-17 | 6 | 3.3 | 13.6 | | 委托台州市德长环保有限公司、浙江金泰莱环保科技有限公司妥善处置 |
| 6 | 生活垃圾 | 日常生活 | 一般固废 | | 30 | 7.5 | 30 | 分类收集，环卫部门统一处理 | 环卫部门统一集中处理 |

注：*实际产生量取 2019 年 9 月~11 月危废台账，详见附件。建设单位 2019 年 9 月-2019 年 11

月共生产镜头机身 730 万只，其中原料为铝制毛坯的镜头机身产品 243 万只。因企业实际使用的切削液原液与水 1:50 配比使用，且废切削液更换频次增加，故产生的废切削液增多；废水处理污泥产生量根据本项目废水产生量、全厂废水产生量折算，因企业废水处理设施实际运行时加入的药剂较多，故生成的污泥量增多。废切削液 2019 年、2020 年均委托玉环市乳化液处理有限公司妥善处置；废水处理污泥 2019 年委托台州市德长环保有限公司、浙江金泰莱环保科技有限公司妥善处置，2020 年委托浙江金泰莱环保科技有限公司妥善处置。

②固废收集、储存情况

危险废物：企业已配套设置 1 间危废堆场，为密闭式单独隔间，堆场地面采用防腐漆刷砌，张贴危废标识，堆场内设有危废记录台账。废水处理污泥放置区域单独隔开，地面设置导流沟和收集池；其余危废堆放区域铺设塑料托盘，危废收集后放置于塑料托盘内。

一般固废：本项目产生的一般固废为边角料、集尘灰、废钢砂。集尘灰、废钢砂暂存于车间一般固废堆放区域内；边角料堆放于边角料堆场内，堆场地面铺设环氧树脂漆，并设围挡、导流沟、收集池，堆场具有防腐防渗防雨的功能。

生活垃圾：厂区内定点设置可密闭式垃圾桶，防止臭气扩散。

5、环保设施去除效率

①废水：

废水治理设施主要污染物去除效率情况详见下表。

表 7-17 废水治理设施主要污染物去除效率

| 主 | 化学需氧量 | 悬浮物 | 氨氮 | 总磷 | 石油类 |
|------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 废水原水 | 659 | 130 | 10.7 | 95.5 | 2.03 |
| 处理后出水 | 55 | 24 | 2.46 | 0.783 | 0.24 |
| 总处理效率 (%) | 91.7 | 81.5 | 77.0 | 99.2 | 88.2 |

注：上述监测因子浓度为监测两周期监测结果均值。

由上表可知，监测期间本项目废水处理设施对主要污染物化学需氧量去除率达 91.7%、悬浮物去除效率达 81.5%、氨氮去除效率达 77.0%、总磷去除效率达 99.2%、石油类去除效率达 88.2%。

②废气：

本项目各废气治理设施主要污染物去除效率情况详见下表。

表 7-18 各废气治理设施主要污染物去除效率

| 类别 | 因子 | 进口 | | 出口 | | 处理效率 (%) |
|-----------|----|---------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|----------|
| | | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放速率 (m ³ /h) | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放速率 (m ³ /h) | |
| 喷塑废气 (手喷) | 粉尘 | 99.9 | 0.402 | 5.2 | 0.020 | 95.0 |
| 喷砂废气 | 粉尘 | 183 | 0.642 | 2.5 | 0.016 | 97.5 |

由上表可知，监测期间本项目喷塑废气（手喷）处理设施对粉尘的去除效率达 95.0%；
喷砂废气处理设施对粉尘的去除效率达 97.5%。

表八

验收监测结论:

1、污染物排放监测结果

(1) 废水监测结果

监测期间, 本项目回用池中的 pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、石油类日均排放浓度均符合回用水水质指标值; 厂区总排口中的 pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、石油类、动植物油、阴离子表面活性剂日均排放浓度均符合玉环市干江污水处理厂进管标准。

(2) 废气监测结果

有组织: 监测期间燃气废气中的烟尘、烟气黑度排放均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB 9078-1996) 二类区新建、扩建、改建相关炉窑标准, 氮氧化物最高排放浓度及最高排放速率均符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》二级标准; 喷塑、烘干废气中的粉尘、非甲烷总烃排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018) 中“表 2 规定的大气污染物排放限值”的标准; 喷砂粉尘、抛砂粉尘、抛光粉尘最高排放浓度及最高排放速率均符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》二级标准。

无组织: 监测期间, 厂界各测点的颗粒物最高浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中无组织排放监控浓度限值; 非甲烷总烃最高浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018) 中“表 6 规定的大气污染物浓度排放限值”的标准。

(3) 噪声监测结果

监测期间, 厂界各测点两周期昼间噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

(4) 固废调查结果

本项目新增产生的固废主要为边角料、废切削液、抛光废气处理产生的污泥、废钢砂、废水处理污泥和生活垃圾。

企业将铝边角料、抛光废气处理产生的污泥、废钢砂收集后出售给相关企业综合利用; 废切削液、废水处理污泥收集后分别委托有相应处理资质的单位进行安全处置; 生活垃圾采用厂内垃圾桶收集后由环卫部门统一收集处置。

建设单位针对本项目生产过程中产生的固废已按规定设立了专门的贮存场所, 对固

废进行了分类收集、存放。

(5) 环保设施处理效率情况

监测期间本项目废水处理设施对主要污染物化学需氧量去除率达 91.7%、悬浮物去除效率达 81.5%、氨氮去除效率达 77.0%、总磷去除效率达 99.2%、石油类去除效率达 88.2%。

监测期间本项目喷塑废气（手喷）处理设施对粉尘的去除效率达 95.0%；喷砂废气处理设施对粉尘的去除效率达 97.5%。

2、 总结论

综上所述，玉环市环宇光学仪器股份有限公司年产 3000 万只镜头机身生产线技改项目在项目建设过程中，较好地执行了环保“三同时”制度，落实了环评报告中要求的各项环保设施和相关措施。该项目建成运行后产生的废水、废气、噪声排放达到国家相应排放标准，危废的储存、转移、处置等基本符合环评要求，污染物排放量控制在环评污染物总量控制目标内。综上，我认为玉环市环宇光学仪器股份有限公司年产 3000 万只镜头机身生产线技改项目的建设符合竣工环境保护验收条件。

3、 建议与措施

建议进一步提高环保管理水平，健全各项规章制度并严格遵照执行，同时做好以下工作：

(1) 进一步加强厂区废气、废水处理设施管理，加强对固废的管理，要严格按照相应的要求来处理，并做好台账记录；

(2) 加强对固废的管理，要严格按照相应的要求来处理，并做好台账记录；

(3) 严格执行危险废物转运联单制度，规范台账管理制度；

(4) 建议进一步提高环保管理水平，健全各项规章制度并严格遵照执行。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----------------|--|---------------|-----------------------|-------------|--|--------------|---------------|------------------|---------------------------|------------------|---------------|-----------|--|
| 建 设 项 目 | 项目名称 | 玉环市环宇光学仪器股份有限公司年产 3000 万只镜头机身生产线技改项目 | | | | | | 项目代码 | | 建设地点 | 玉环市干江镇盐盘村（盐盘工业区） | | | |
| | 行业类别（分类管理名录） | 85 仪器仪表制造 | | | 建设性质 | □新建 □改扩建 ■技术改造 | | | 项目厂区中心经度/纬度 | E121.342109°, N28.171215° | | | | |
| | 设计生产能力 | 在原有审批基础上新增年产 1000 万只镜头机身的生产能力，即全厂年产 3000 万只镜头机身的生产能力 | | | 实际生产能力 | 在原有审批基础上新增年产 1000 万只镜头机身的生产能力，即全厂年产 3000 万只镜头机身的生产能力 | | | 环评单位 | 浙江泰诚环境科技有限公司 | | | | |
| | 环评文件审批机关 | 台州市生态环境局玉环分局 | | | 审批文号 | 玉环建[2019]91 号 | | | 环评文件类型 | 报告表 | | | | |
| | 开工日期 | | | | 竣工日期 | | | | 排污许可证申领时间 | / | | | | |
| | 环保设施设计单位 | / | | | 环保设施施工单位 | / | | | 本工程排污许可证编号 | / | | | | |
| | 验收单位 | | | | 环保设施监测单位 | 浙江科达检测有限公司 | | | 验收监测时工况 | | | | | |
| | 投资总概算（万元） | 580 | | | 环保投资总概算（万元） | 20 | | | 所占比例（%） | 3.45 | | | | |
| | 实际总投资 | 596 | | | 实际环保投资（万元） | 21 | | | 所占比例（%） | 3.52 | | | | |
| | 废水治理（万元） | 2 | 废气治理(万元) | 15 | 噪声治理（万元） | 2 | 固废治理（万元） | 2 | 绿化及生态（万元） | / | 其他（万元） | / | | |
| 新增废水处理设施能力 | / | | | 新增废气处理设施能力 | / | | | 年平均工作时 | | | | | | |
| 运营单位 | 玉环市环宇光学仪器股份有限公司 | | | 运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码） | | | | | 验收时间 | | | | | |
| 污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工业建设项目详填) | 污染物 | 原有排放量(1) | 本期工程实际排放浓度(2) | 本期工程允许排放浓度(3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放总量(7) | 本期工程“以新带老”削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减量(12) | |
| | 废水 | | | | | | | | | | | | | |
| | 废气 | | | | | | | | | | | | | |
| | 工业固体废物 | | | | | | 0 | | | | | | | |

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；废气污染物排放浓度：毫克/立方米。

第二部分：验收意见

1、验收意见

玉环市环宇光学仪器股份有限公司

年产 3000 万只镜头机身生产线技改项目竣工环境保护验收意见

2019 年 12 月 19 日，玉环市环宇光学仪器股份有限公司根据《玉环市环宇光学仪器股份有限公司年产 3000 万只镜头机身生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：玉环市干江镇盐盘村（盐盘工业区）；

建设规模：项目建成后，在原有的审批基础上可新增年产 1000 万只镜头机身的生产能力；

主要建设内容：对现有喷漆工艺的升级（油性漆改为水性漆，工艺规模不变），购置喷塑流水线、数控车床、加工中心等国产设备，建设年产 3000 万只镜头机身生产线技改项目。项目建成后全厂形成年产 3000 万只镜头机身的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于 2019 年 4 月委托浙江泰诚环境科技有限公司编制了《玉环市环宇光学仪器股份有限公司年产 3000 万只镜头机身生产线技改项目环境影响报告表》，并于 2019 年 4 月 26 日通过了台州市生态环境局玉环分局审批，批复号为玉环建[2019]91 号。

目前，项目主体工程和环保设施已同步建成并正常运行，具备了建设项目竣工环保验收监测的条件，并已委托相关资质单位完成了竣工验收监测工作。

（三）投资情况

总投资为 596 万元，其中环保投资 21 万元。

（四）验收范围

本次验收内容为：对现有喷漆工艺的升级（油性漆改为水性漆，工艺规模不变），购置喷塑流水线、数控车床、加工中心等国产设备，建设年产 3000 万只镜头机身生产线技改项目，项目建成后全厂形成年产 3000 万只镜头机身的生产能力。

二、工程变更情况

本项目性质、规模、地点、采用的工艺等均与环评一致。与环评产生变动的情况如下：

(1) 厂区内新建抛光车间，抛砂工序由2#厂房2F调整至辅助用房。厂区内车间调整未新增敏感点，满足防护距离的要求。

(2) 配套的机加工设备较环评增加5台数控车床、4台立式加工中心、1台线切割、1台铣床。抛光机减少1台。

(3) 部分喷塑粉尘增加布袋除尘设施；抛光粉尘采用湿式处理工艺替代环评的布袋除尘工艺。

上述变动不增加项目产能，不增加周边敏感点，不增加污染物排放总量，不增加污染物排放种类，参照环办(2015)52号和环办环评(2018)6号文的要求，项目的上述变化不属于重大变化。

三、环境保护设施落实情况

(一) 废水

本项目厂区废水实行雨污分流，雨水经收集后排入市政雨水管网；项目生产废水经厂区原有的废水处理设施处理后纳管排放；生活污水经化粪池处理后纳管排放。

(二) 废气

①燃气废气收集后高空排放。

②喷塑流水线废气：喷样粉尘及自动喷塑粉尘收集后经设备自带的除尘设施处理后通过排气筒高空排放；部分喷塑粉尘经设备自带的除尘设施处理后再经过布袋除尘设施处理后高空排放；固化废气收集后排气筒高空排放。

③喷砂粉尘经布袋除尘设施处理后通过排气筒高空排放。

④抛砂粉尘收集后经设备自带的除尘设施处理后通过排气筒高空排放。

⑤抛光粉尘经湿式除尘处理后通过排气筒高空排放。

(三) 噪声

建设单位采用低噪声设备；合理布局，高噪设备避免靠门窗处设置；加强对设备的维护保养，防止因设备故障而形成的非正常噪声；合理安排生产时间，生产期间门窗关闭。

(四) 固废

本项目产生的固体废物主要为边角料、废切削液、抛光废气处理产生的污泥、

废钢砂、废水处理污泥和生活垃圾。

企业将铝边角料、抛光废气处理产生的污泥、废钢砂收集后出售给相关企业综合利用；废切削液委托玉环市乳化液处理有限公司处置；废水处理污泥委托台州市德长环保有限公司、浙江金泰莱环保科技有限公司处置；生活垃圾采用厂内垃圾桶收集后由环卫部门统一收集处置。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

1、废水处理设施

本项目废水处理设施对主要污染物化学需氧量去除率达91.7%、悬浮物去除效率达81.5%、氨氮去除效率达77.0%、总磷去除效率达99.2%、石油类去除效率达88.2%。

2、废气处理设施

本项目喷塑废气处理设施对粉尘的去除效率达95.0%；喷砂废气处理设施对粉尘的去除效率达97.5%。

（二）污染物排放情况

1、废水

监测期间，本项目回用池中的pH值、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、石油类日均排放浓度均符合回用水水质指标值；厂区总排口中的pH值、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、石油类、动植物油、阴离子表面活性剂日均排放浓度均符合玉环市干江污水处理厂进管标准。

2、废气

有组织：监测期间燃气废气中的烟尘、烟气黑度排放均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB 9078-1996）二类区新建、扩建、改建相关炉窑标准，氮氧化物最高排放浓度及最高排放速率均符合GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》二级标准；喷塑、烘干废气中的粉尘、非甲烷总烃排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中“表2规定的大气污染物排放限值”的标准；喷砂粉尘、抛砂粉尘、抛光粉尘最高排放浓度及最高排放速率均符合GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》二级标准。

无组织：监测期间，厂界各测点的颗粒物最高浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值；非甲烷总烃最高浓度符合《工

业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)中“表6规定的大气污染物浓度排放限值”的标准。

3、噪声

监测期间,厂界各测点两周期昼间噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

4、固废

本项目新增产生的固废主要为边角料、废切削液、抛光废气处理产生的污泥、废钢砂、废水处理污泥和生活垃圾。

企业将铝边角料、抛光废气处理产生的污泥、废钢砂收集后出售给相关企业综合利用;废切削液委托玉环市乳化液处理有限公司处置;废水处理污泥委托台州市德长环保有限公司、浙江金泰莱环保科技有限公司处置;生活垃圾采用厂内垃圾桶收集后由环卫部门统一收集处置。

五、工程建设对环境的影响

本项目已基本按照环评的要求落实了各项环保设施,验收监测结果均符合相关标准,对周边环境的影响控制在环评及批复的要求以内。

根据验收监测结果,本项目废气、噪声均达标排放,污染物排放总量符合环评批复总量控制要求,工程建设对环境的影响在可控范围内。

六、验收结论

玉环市环宇光学仪器股份有限公司年产3000万只镜头机身生产线技改项目手续完备,基本落实了“三同时”的相关要求,主要环保治理设施均已按照环评及批复的要求建成,建立了各类较完善的环保管理制度,废水、废气、噪声监测结果达标,固废的收集、处置符合环评要求,总量符合环评及批复要求,验收资料基本齐全,验收组同意通过环境保护验收。

七、后续要求:

对验收监测单位:

按《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》相关要求完善验收报告,完善附图附件。

对建设单位:

(1)加强废气的收集,减少无组织废气的产生和排放,完善废气处理设施的运行和维护,确保废气稳定达标排放,减少对周边环境的影响。

(2) 加强厂区雨污分流、污污分流，加强清洗废水的收集，完善废水处理设施的维护和管理，确保废水稳定达标排放。

(3) 加强厂区环保管理，完善各项环境保护管理和监测制度，规范厂区固废的收集和暂存，委托有资质单位处置，执行危险固废申报制度和转移联单制度，完善固废台账、废水和废气处理设施的运行记录台账。

(4) 提升厂区的应急防范能力，定期维护废气处理设施，定期清理粉尘收集管道及除尘设施，强化生产过程的应急防范措施，避免发生粉尘爆炸事故。

八、验收人员信息

验收人员信息详见“玉环市环宇光学仪器股份有限公司年产3000万只镜头机身生产线技改项目验收人员签到表”。

林松园 陈华章 徐威力 陈敏左

玉环市环宇光学仪器股份有限公司

2019年12月19日

江正仁 蔡晓 应普谦
赵少群 杨文丹 邵丹

玉环市环宇光学仪器股份有限公司
年产3000万只镜头机身生产线技改项目验收人员签到表

2019年12月19日

| | 姓名 | 单位 | 电话 | 身份证号码 |
|-------|-----|-----------------|-------------|--------------------|
| 验收负责人 | 林国 | 环宇光学 | 16767680888 | 332627197008043535 |
| 验收人员 | 陈威力 | 台州市环保局 | 15057655761 | 331004198102080910 |
| | 陈任建 | 台州市环保局 | 13957678902 | 331082198210244715 |
| | 陈敏杰 | 台州市环科管理局 | 13626677712 | 331082198201261679 |
| | 陈翼 | 浙江科达检测 | 13058661986 | 331002198601200611 |
| | 陈青儿 | 浙江泰成环境科技有限公司 | 13736222777 | 331021198502062662 |
| | 应晋谦 | 三门环保所 | 13295784364 | |
| | 杨文升 | 玉环市环宇光学有限公司 | 136578096 | 331021198403300039 |
| | 王以群 | 玉环市环宇光学仪器股份有限公司 | 13566452661 | 130183198204181288 |
| | 王总青 | 玉环市环宇光学有限公司 | 13967686005 | 332627901193530 |
| | 蔡王华 | 台州市环宇光学 | 13736697996 | 342122197704222273 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

2、验收意见修改清单

| 序号 | 验收意见 | 修改情况 |
|----------|--|--|
| 对监测单位的要求 | | |
| 1 | 按《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》相关要求完善验收报告，完善附图附件。 | 已按照会上验收组提出的意见及《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求，进一步完善监测报告内容，补充完善附图附件。 |
| 对建设单位的要求 | | |
| 1 | 加强废气的收集，减少无组织废气的产生和排放，完善废气处理设施的运行和维护，确保废气稳定达标排放，减少对周边环境的影响。 | 建设单位已进一步加强废气收集工作，定期维护废气处理设施 |
| 2 | 加强厂区雨污分流、污污分流，加强喷漆废水、废气处理设施废水的收集，完善废水处理设施的维护和管理，确保废水稳定达标排放。 | 建设单位已进一步加强厂区雨污分流、污污分流工作，加强喷漆废水、废气处理设施废水的收集，定期维护废水处理设施 |
| 3 | 加强厂区环保管理，完善各项环境保护管理和监测制度，完善废水处理设施和废气处理设施的运行台账记录。规范厂区固废的收集和暂存，委托有资质单位处置，执行危险固废申报制度和转移联单制度，完善台账。 | 建设单位已完善各项环境保护管理和监测制度，完善废水处理设施和废气处理设施的运行台账记录。规范厂区固废的收集和暂存，委托有资质单位处置，执行危险固废申报制度和转移联单制度，完善台账。 |
| 4 | 提升厂区的应急防范能力，定期维护废气处理设施，定期清理粉尘收集管道及除尘设施，强化生产过程的应急防范措施，避免发生粉尘爆炸事故。 | 建设单位已建有应急管理制度，定期维护废气处理设施，定期清理粉尘收集管道及除尘设施。 |

第三部分：其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施的实施情况以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求梳理如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

本项目执行了环境保护“三同时”制度，落实了污染防治措施。项目环评对项目废气、废水、噪声、固废提出来了对应的防治措施，项目实际总投资 596 万元人民币，环保投资约 21 万元。

1.2 施工简况

本项目新建三废处理工程及配套辅助设施，并设立了环保设施建设专用资金。并在施工建设过程中严格实施环境影响报告表提出的环境保护措施。

1.3 验收过程简况

本项目于 2019 年 4 月完成项目环境影响报告表（委托浙江泰诚环境科技有限公司），2019 年 4 月 26 日台州市生态环境局玉环分局对该项目进行批复（玉环建[2019]91 号）。2019 年 11 月委托浙江科达检测有限公司对本项目建设内容进行验收工作及出具验收监测报告，同时企业对内部就环保相关手续及设施进行自查。2019 年 11 月 19 日及 20 日浙江科达检测有限公司对该项目进行现场监测。2019 年 12 月 19 日，根据《建设项目环境保护管理条例》，《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号，依照国家有关法律法规、建设项目

竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告等要求，组织本项目竣工验收，验收组由建设单位、环评单位、工程单位、验收监测单位和专业技术专家等人组成。与会人员踏勘了现场，听取了建设单位对该项目基本情况介绍、工程单位对项目废气、废水处理设施的介绍、验收监测报告编制单位对环保验收及环保设施监测情况的详细介绍，经认真质询，提出验收结论及后续要求如下：

验收结论

玉环市环宇光学仪器股份有限公司年产 3000 万只镜头机身生产线技改项目手续完备，基本落实了“三同时”的相关要求，主要环保治理设施均已按照环评及批复的要求建成，建立了各类较完善的环保管理制度，废水、废气、噪声监测结果达标，固废的收集、处置符合环评要求，总量符合环评及批复要求，验收资料基本齐全，验收组同意通过环境保护验收。

后续要求：

对验收监测单位：

按《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》相关要求完善验收报告，完善附图附件。

对建设单位：

(1) 加强废气的收集，减少无组织废气的产生和排放，完善废气处理设施的运行和维护，确保废气稳定达标排放，减少对周边环境的影响。

(2) 加强厂区雨污分流、污污分流，加强清洗废水的收集，完善废水处理设施的维护和管理，确保废水稳定达标排放。

(3) 加强厂区环保管理，完善各项环境保护管理和监测制度，规范厂区固废的收集和暂存，委托有资质单位处置，执行危险固废申报

制度和转移联单制度，完善固废台账、废水和废气处理设施的运行记录台账。

(4) 提升厂区的应急防范能力，定期维护废气处理设施，定期清理粉尘收集管道及除尘设施，强化生产过程的应急防范措施，避免发生粉尘爆炸事故。

2 其他环境保护措施的实施情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

环保组织机构及规章制度：

该厂建立了相应的环境保护管理制度，设有专职人员负责废气、废水处理设施的维护和运行，注重设备的日常管理检修工作，确保设备的正常运转。已建有环评及其批复文件、环保设施设计方案、危废台账等档案资料。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目无相关内容。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目无相关内容。

2.3 其他措施落实情况

本项目无相关内容。

3 整改工作情况

根据会上要求，验收监测单位已按照会上验收组提出的意见及《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求，进一步完善

监测报告内容，补充完善附图附件。

建设单位已进一步加强废气收集工作，定期维护废气处理设施。已进一步加强厂区雨污分流、污污分流工作，加强喷漆废水、废气处理设施废水的收集，定期维护废水处理设施。已完善各项环境保护管理和监测制度，完善废水处理设施和废气处理设施的运行台账记录。规范厂区固废的收集和暂存，委托有资质单位处置，执行危险固废申报制度和转移联单制度，完善台账。已建有应急管理制度，定期维护废气处理设施，定期清理粉尘收集管道及除尘设施。